

دولة ليبيا
وزارة الماء والبيئة



لجنة العطاءات بلدية سوق الجمعة

كراسة الاشتراطات

مشروع درس الطريق المار من أمام مدرسة أحفاد المجاهدين

بطول 340 م.م / بمحلة المانوي

رقم تسلسل الكراسة
(.....)



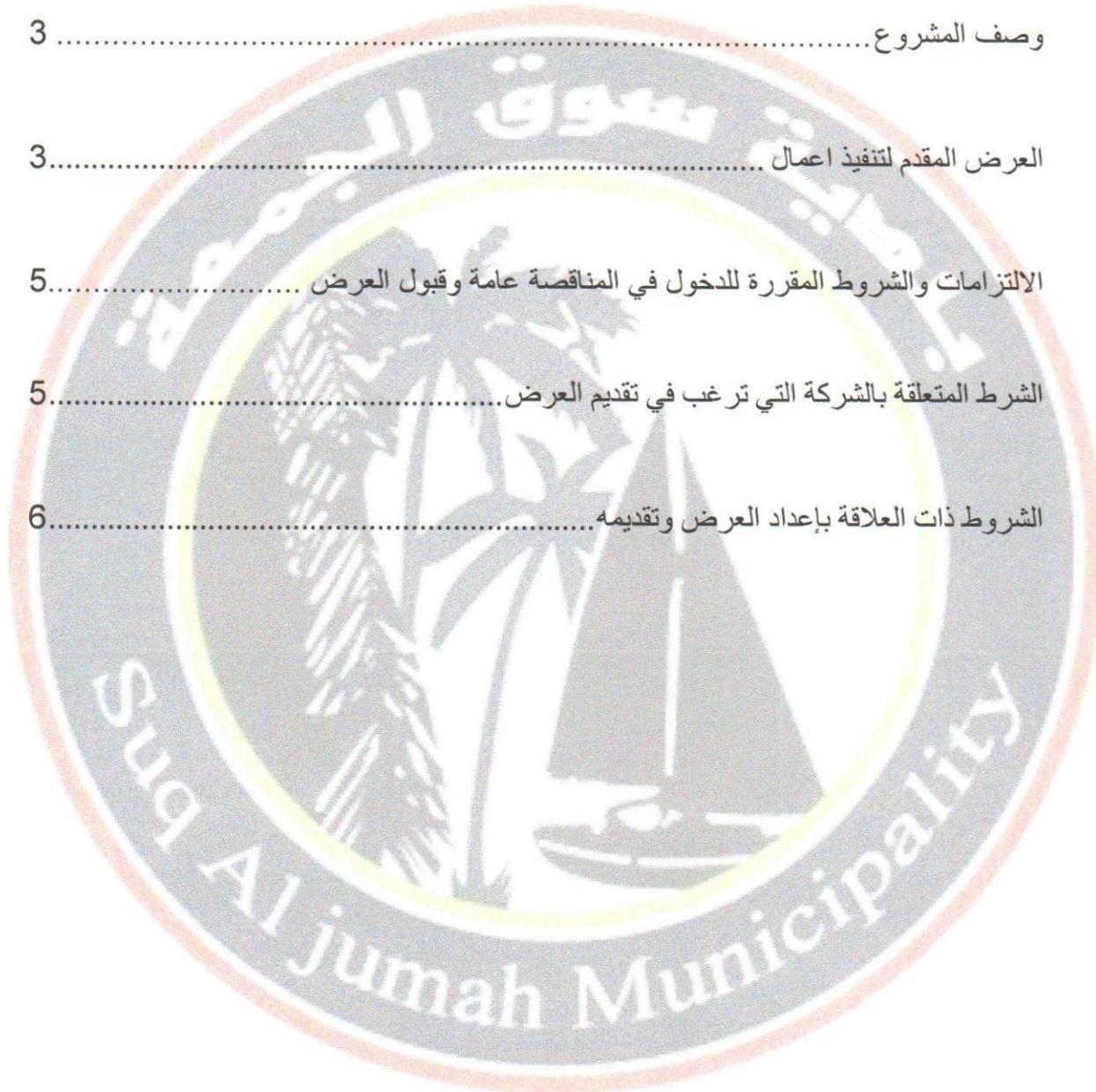
مقدمة

سوق الجمعة هي إحدى بلديات طرابلس الكبرى الثلاثة عشر تقع شرقى مدينة طرابلس وتعتبر من البلديات الحضرية الساحلية، تحده من الغرب منطقة زاوية الدهمني وشهداء الشط ونوفلين ومن الجنوب عين زارة ومن الشرق تاجوراء ومن الشمال طريق الشط الساحلي، وتعتبر من بين أكبر مناطق طرابلس من حيث المساحة .ويرجح تسميتها بهذا الاسم نسبة لسوق الجمعة الشعبي الذي يقام بها يوم الجمعة عبر السنين، وقد تجاوز التعداد السكاني بها ثلاثة مئة ألف نسمة حسب التعداد السكاني سنة 2016 ، مما يجعل منها حسب قانون رقم 3 للخطيط العمراني بلدية بحجم مدينة رئيسية وقد تم تصنيفها من قبل وزارة الحكم المحلي مستوى (أ) من ضمن الـ 6 بلديات الكبرى في الدولة، حيث يبلغ طول ساحلها حوالي 9 كم. وت تكون بلدية سوق الجمعة من سبعة عشرة (17) محلة بمساحة 4800 هكتار.



الفهرس

| | |
|---------|--|
| 3 | اهداف المشروع |
| 3 | وصف المشروع |
| 3 | العرض المقدم لتنفيذ اعمال |
| 5 | الالتزامات والشروط المقررة للدخول في المناقصة عامة وقبول العرض |
| 5 | الشرط المتعلقة بالشركة التي ترغب في تقديم العرض |
| 6 | الشروط ذات العلاقة بإعداد العرض وتقديمه |



الالتزامات والشروط

((البند الأول))

نبذة عن الموقع والمشروع

أولاًً أهداف المشروع / تسهيل الحركة المرورية وتطوير معايير السلامة المرورية في البلدية والمنطقة لتوفير الامن والسلامة لمستخدمي الطريق من المواطنين والمقيمين.

ثانياً وصف المشروع / تشمل اعمال المشروع على اعمال رصف الطريق المار من أمام مدرسة أحفاد المجاهدين بطول 340 م.ط / بمحلة الهانى

وتتأهيل الشوارع الفرعية المتصلة بها التي وصلت الي نهاية عمرها الافتراضي وكذلك فتح مسار الطريق لرفع كفاءتها وتحسين مستوى السلامة للمستخدمين وحماية أجهزة الخدمات وعمل الأرصفة وانشاء شبكة لتصريف مياه الامطار وتطوير شبكة الصرف ووضع الخطوط الأرضية للشوارع والعلامات والاسارات المرورية المطلوبة لتحقيق الامن والسلامة علي الطريق وفق المواصفات والمعايير المرفقة بالكراسة.

- مدة التنفيذ مدة التنفيذ (.....) من تاريخ استلام المقاول للموقع.
- مدة التنفيذ كحد أقصى (.....) من تاريخ استلام المقاول للموقع.

ثالثاً: العرض المقدم لتنفيذ اعمال التالية:

الطريق الموضحة بالرسم المرفق سيتم إعمال الصيانة بها ونطاق الأعمال كالاتي.

- 1 - إزالة السطح الاسفلتي حتى سماكة 100 مم وإزالة طبقة الأساس الحبيبي بسمك 200مم.
- 2 - إزالة الأرصفة بسمك 10 سم وتكسير وإزالة البردورة والحواف والقوافل ان وجدت والأساسات .
- 3 - حفر غرف تصريف البالوعات وإنشاء غرف بالوعات صرف الطرق.
- 4 - حفر خنادق وتوريد وتركيب أنابيب مختلفة ووصلات الصرف.
- 5- توريد ووضع فراشة وإحاطة من الخرسانة العادي للتوصيلات.
- 6- توريد وانشاء غرف محابس القفل والغسيل وطرد الهواء ومحابس التحويل حسب المواصفات الفنية.
- 7- عمل تجارب والغسيل والتعقيم للأنابيب.
- 8- توريد وصب قواعد ودعامات الأنابيب عند الاكواع.
- 9- توريد وتركيب وصلات العقارات.



- 10- توريد وتركيب عدادات مياه.
 11- توريد وتركيب حنفيات حريق.

12- حفر مجاري للكابلات وحفر قواعد أعمدة الانارة وغرف تفتيش كهربائية ومواسير العبارات وسلك نحاسي.

13- تعديل مناسبات غرف التفتيش بجميع أنواعها.

14- توريد وفرش وتسوية ودمك طبقة الأساس الحبيبي (الميستو) بالسمك المطلوب وفرش طبقة تثرييه بالمعدل المطلوب وعمل طبقة سطحية من الإسفلت مع كافة التجارب اللازمة عليها.

((البند الثاني))

الالتزامات والشروط المقررة للدخول في المناقصة العامة وقبول العرض

تعتبر هذه الشروط إضافة إلى المواصفات العامة الصادرة عن وزارة الإسكان والمرافق ومصلحة الطرق والجسور وكذلك لائحة العقود الإدارية رقم 563 لسنة 2007 جزء لا يتجزأ من المستندات العقد المبرم بين الطرفين الأول والثاني للعمل بموجبها إضافة إلى الشروط الخاصة والمواصفات الفنية وجدول القياسات.

أولا / الشرط المتعلقة بالشركة التي ترغب في تقديم العرض: -

1- أن تكون مقيدة بإدارة المشروعات لدى البلدية.

2- عدم المناقشة أو الاستفسار على المعلومات الخاصة بهذا العرض، وذلك من أي موظف من موظفي بلدية سوق الجمعة، وبأي طريقة كانت إلا من الجهة المخولة بذلك، ويكون عن طريق كتاب موجه إلى لجنة العطاءات بالبلدية، وكل من يخل بهذه الفقرة سيتم استبعاده من العطاء.

3 - على مقدم العرض زيارة موقع المشروع، واستخلاص كافة المعلومات والبيانات التي تؤهله لأداء مهامه على الوجه الأكمل.

4 - أي اجتماع بخصوص العطاء، سوف يتم الإعداد له من قبل لجنة العطاءات بالبلدية، وسيتم استدعاء جميع المتقدمين له.

5 - سيتم تحديد الفترة التي تقدم فيها العروض بالتاريخ والوقت من قبل لجنة العطاءات وذلك بناء على ما ذكر في كتاب الدعوة لتقديم العروض الصادر من قبل لجنة العطاءات ولن يتم قبول أي عرض بعد انتهاء الموعود المحدد.



- 6- على مقدم العرض تقديم استفساراته قبل الموعد النهائي لتقديم العروض، المشار إليه في كتاب الدعوة إلى لجنة العطاء، بوقت كافي حتى تتمكن لجنة العطاءات من الرد عليه في الوقت المناسب.
- 7- جميع العروض والاستفسارات تقدم إلى لجنة العطاءات ببلدية سوق الجمعة.
- 8- أن يتقدم بطلب كتابي يفصح فيه عن رغبته في التقديم للعطاء وبه اسم الشخص المخول بسحب مستندات العطاء ويوقع على إقرار استلام كراسة الشروط.
- 9- أن يكون العرض المقدم منه مستوفياً للمسوغات المطلوبة ومطابقاً للشروط الوارد بالكراسة.
- 10- التقيد بالمواعيد المحددة لتقديم العرض.
- 11- الالتزام بالحضور في الميعاد المحدد لجذبة فض المظاريف وألا يصدر عنه أي تصرف مخالف لنظام الجذبة.
- 12- التقيد بإتباع كافة الأمور التنظيمية والإجراءات المحددة من اللجنة المختصة بالعطاء.

ثانياً: - الشروط ذات العلاقة بإعداد العرض وتقديمه: -

- 1- أن يتم تقديم عرض مالي وعرض فني مفصولين كلاً في مظروف مغلق بالشمع الأحمر ومحفظ مع كتابة اسم الشركة ورقم المناقصة وتاريخ تقديم العرض ونوع العرض على ظهرة الغلاف.
- 2- أن يحتوي المظروف على المستندات والبيانات التالية: -
- 1-2 أصل كراسة الشروط والمواصفات المعتمدة بختم الشركة وتوقيع ممثلها القانوني.
- 2-2 أصل العرض الفني مختار من قبل الشركة وتحتوي على الآتي
- أقرر بشأن القيام بالزيارة الميدانية ومعاينة الموقع وفق النموذج المعتمد من اللجنة ملحق (ن ع) (2)
 - منهجية العمل.
 - التقرير الفني
 - المدة الزمنية لتنفيذ المشروع مرفقة بجدول زمني معد ببرنامج بريم افيرا 6.
 - لمحه عن الشركة والمشاريع المماثلة والجاري تنفيذها حالياً (الملحق C&B)
 - الموارد البشرية للشركة.
 - كشف بالأليات والمعدات الخاصة بالشركة.
 - برنامج مراقبة الجودة.
 - برنامج السلامة المهنية.
- وفيما يلي تفسير كل نقطة على حدة.



- ✓ **منهجية العمل:** تقديم لمحات عن المشروعات التي تم إبرامها مع البلدية (في حال هناك تعامل سابق) أو أي أعمال مشابهة لها تم تنفيذها من قبل مقدم العرض مع جهات أخرى ومدى الالتزام بتنفيذها حسب العقود المبرمة.
- ✓ **التقرير الفني:** يقدم فيه مقترن يلخص المنهجية التي سيتم اتباعها في تنفيذ المشروع ومدى الفهم لمتطلبات المشروع وأهدافه.
- ✓ **المدة الزمنية** مرفقة بالبرنامج الزمني: يتضمن توزيع الأعمال والمدة الزمنية اللازمة.
- ✓ **لمحات عن الشركة والخبرة والمشاريع المماثلة للمشروع** موضوع العرض، أيضاً يتضمن قائمة بالمشروعات التي سبق تنفيذها وتاريخ الانتهاء منها والجهة المالكة للمشروع وذلك حسب الجدول بالملحق (B).
- ✓ **قائمة بالمشروعات الجاري تنفيذها حالياً** من قبل الشركة متضمناً اسم المشروع وقيمه ونسبة الإنجاز والجهة المالكة وذلك حسب الجدول بالملحق (C).
- ✓ **الموارد البشرية للشركة:** يتم إدراج عدد الموظفين والمؤهلات والخبرة والسير الذاتية للذين سيتم استخدامهم للمشروع.
- ✓ **كشف يوضح الآليات والمعدات المتوفرة لدى الشركة** والتي سيتم تخصيصها لتنفيذ المشروع.
- ✓ **القدرة على الاداء:** يجب أن يقدم مقدم العروض إقرار بإمكانياتهم وقدرتهم على الاداء والتنفيذ، بحيث يتضمن توفير الطاقم الفني، والإداري، وجميع التجهيزات، والمعدات.
- ✓ **التأمين ومراقبة الجودة:** يجب أن يتضمن العرض اسم الشركة والموظفون المسئولين عن مراقبة الجودة ومؤهلاتهم ومسئوليياتهم في برنامج مراقبة الجودة.
- ✓ **السلامة المهنية:** تتضمن الإجراءات التي سيتم اتخاذها في برنامج السلامة المهنية.

2-3- أصل العرض المالي مختوم من قبل الشركة ويحتوي على.

- استماراة تقديم العطاء حسب (ملحق C).
- جدول التحليل المالي للشركة.
- جداول الكميات (المجلد الثاني).
- نسخة من مستندات طلب العروض.
- أي رسائل تم استلامها من قبل بلدية سوق الجمعة.
- إقرار بإنجاز الأعمال الواردة بالمعايير وفقاً للمواصفات الفنية وفي حدود القيمة المالية الواردة بالعرض وعدم طلب أي مبالغ إضافية خلال مدة تنفيذ العقد.

2-4 ما يفيد سداد قيمة التأمين الابتدائي المقدرة بنسبة (0.5%) من قيمة العرض وذلك بموجب صك مصدق لصالح البلدية.

2-5 رسالة إرافق للعرض على الورق الرسمي للشركة معتمدة بختم الشركة وتوقيع ممثلها القانوني.



- 3- تكتب الأسعار بخط واضح وبالعملة الليبية بالأرقام وبالحروف ولا يجوز التعديل أو المحو أو الطمس في قائمة الأسعار وكل تصحيح يجب إعادة كتابته بالأرقام وبالحروف وتوقيع مقدم العرض أو المفوض بجانيه وختمه على كراسة الشروط والمواصفات.
- 4- لا يجوز لصاحب العرض شطب أي بند من بنود الكراسة التي سلمت له وإن استبعد العرض المقدم منه.
- 5- تختم جميع الأوراق المقدمة للمناقصة بتوقيع مقدم العرض وختم الشركة مع التزامه بإعادتها مع العرض.
- 6- لن يكون هناك مجال لمقدم العرض للمطالبة بأي زيادة أو تغيير في الأسعار بعد تسليم العرض إلى البلدية
- 7- إن يقدم العرض مستوفياً للبيانات والشروط السابقة لأمين سر لجنة العطاءات بالبلدية بمقرها الكائن بديوان البلدية أثناء الدوام الرسمي للعمل في الموعد المحدد بالإخطار.

((البند الثالث))

الأحكام الختامية

- أولاً: - تسرى أحكام لائحة العقود الإدارية والقرارات المنظمة لعمل و اختصاصات البلدية والضوابط المقررة لعمل اللجنة وذلك على كل ما لم يرد بشأنه نص بكراسة الشروط.
- ثانياً / لجنة العطاءات حق اتخاذ الإجراءات التالية:
- وضع الآلية التي تراها مناسبة لإنجاز مهامها المسندة إليها على الوجه المطلوب بما لا يتعارض مع أحكام اللوائح والقرارات الصادرة بالخصوص.
 - حق تمديد وتغيير مدة ومكان تسليم واستلام العروض أو ميعاد جلسة فض المظاريف ومكان انعقادها متى دعت الحاجة لذلك على أن يتم الإعلان عن هذه التغيرات بذات الوسيلة والكيفية التي تمت بها الإعلانات السابقة.
 - حق استبعاد أي عرض مقدم إليها بعد الميعاد أو كان غير مستوفي للشروط والضوابط المقررة بشأنه أو لأي سبب آخر تراه كافياً لاستبعاده.
 - حق شطب وإلغاء قيد أي متعاقد مقدم العطاء ومنعه من دخول المنافسة وحضور جلسة فض المظاريف إذا ارتكب ما يخالف التشريعات النافذة أو قدم بيانات ومعلومات ثبت عدم صحتها أو أخل بنظام الجلسة إخلالاً جسيماً من شأنه عرقلة سير عمل اللجنة.

ثالثاً / عملية التقييم



1. سيجري فتح العروض الفنية والمالية لمقدمون العروض وذلك في مقابلة مع الفريق الفني وممثلي الشركات المقدمة بالعروض.

2. ستقوم اللجنة الفنية التابعة للبلدية بفحص العرض الفني والتقييم على الأسس والمعلومات المقدمة من قبل مقدم العرض وهي كالتالي:

المشاريع السابقة مع البلدية ومدى التقيد بالتنفيذ، الخبرة في المشاريع المماثلة لمشروع العرض، الإمكانيات والقدرة الفنية، خبرة الطاقم الفني، العرض الفني، المنهجية والتنظيم المُتبَع.

3. سيتم التقييم على نظام الدرجات وستكون الدرجة من 100 وسيتم تقسيمها على النحو التالي:

1-3 العرض الفني (50) %

- الالتزام بمتطلبات مستندات طلب العروض (5).
- منهجية التنفيذ والتقرير الفني (10).
- خبرة الشركة والمشاريع المشابهة والإمكانيات (5).
- نظام الجودة (5).
- الموارد البشرية (5).
- الآليات والمعدات الخاصة بالشركة (5).
- المدة الزمنية (البرنامج الزمني) (10).
- السلامة المهنية (5).

2-3 العرض المالي (50) %

ربعا / التزامات المقاول:

- يلتزم المقاول بتنقيد الاعمال المرفقة في بنود المعايير
- تطبق لائحة العقود الإدارية ودليل إجراءات الإشراف على تنفيذ مشاريع البلديات المرفقة
بمستندات المناقصة (على القرص المضغوط).
- على المقاول اعداد مكتب مؤقت للمهندس المشرف شاملًا كافة الخدمات والمرافق.
- مكتب المقاول : على المقاول ان يؤمن مكتب ذا طابع مؤقت لاستعماله وموظفيه.
- المظلات والمرافق للعمال: على المقاول ان يؤمن على حسابه المظلات ومركز التموين
والمرافق الصحية المؤقتة ... الخ اللازمة لعماله وان يحافظ على نظافتها كما ان عليه تأمين
وسائل النقل الازمة من والي الموقع لهم.



- تأمين سيارات لجهة الاشراف حديثة موديل السنة (سنة التعاقد) ويتحمل المقاول جميع الزيوت والمحروقات والصيانة لها حتى نهاية المشروع مع احقيه الجهة الاشراف في امتلاكها عند نهاية المشروع.

خامسا / تعد الوثائق والنماذج المعتمدة من **اللجنة** والمرفقة بالكراسة بمثابة جزء لا يتجزأ منها وتمثل في: -

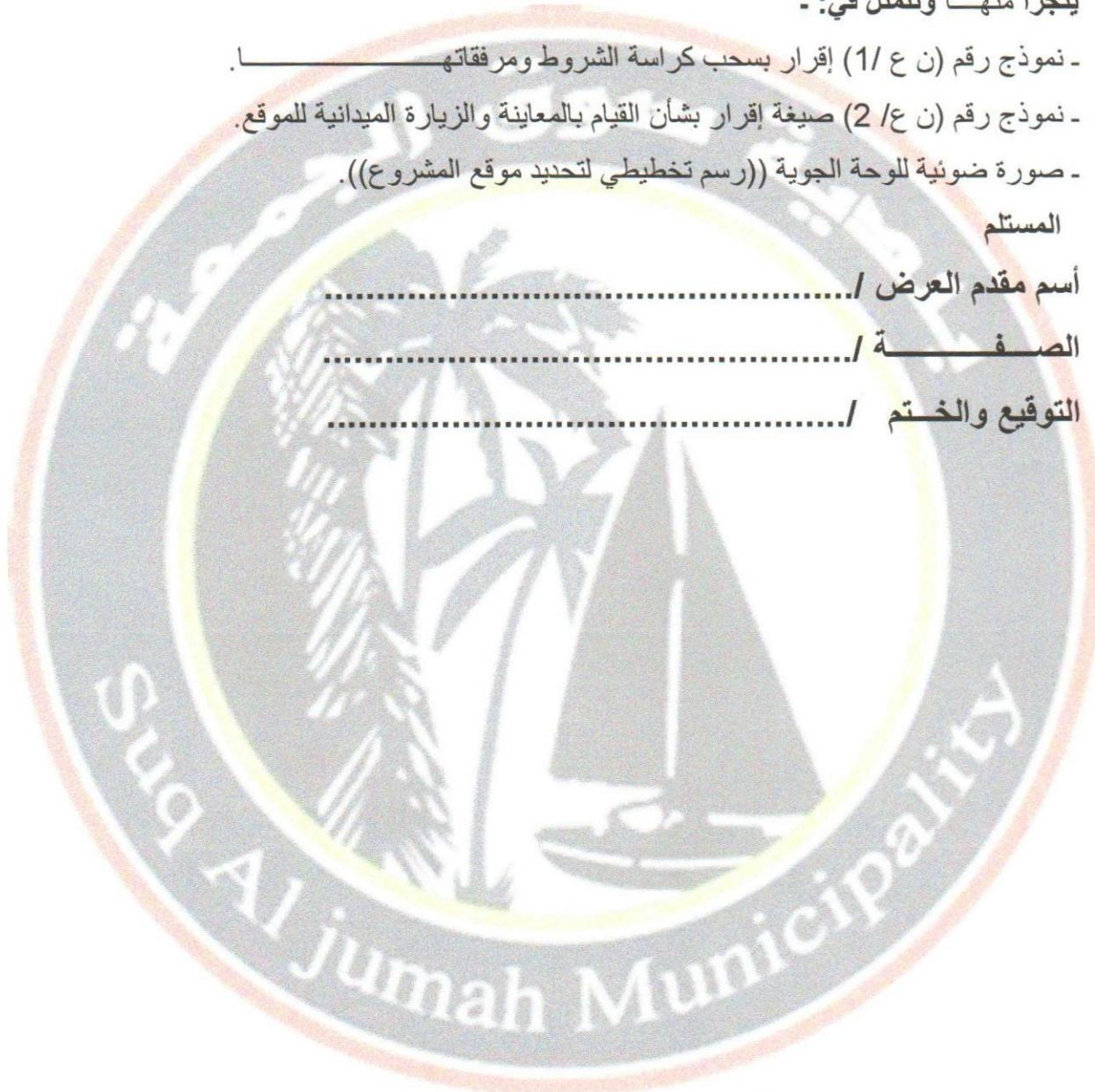
- نموذج رقم (ن ع / 1) إقرار بسحب كراسة الشروط ومرافقاته _____.
- نموذج رقم (ن ع / 2) صيغة إقرار بشأن القيام بالمعاينة والزيارة الميدانية للموقع.
- صورة ضوئية للوحة الجوية ((رسم تحطيطي لتحديد موقع المشروع)).

المستلم

أسم مقدم العرض / _____

الصفة / _____

التوقيع والختم / _____



دولة ليبيا

وزارة الحكم المحلي

بلدية سوق الجمعة



لجنة العطاءات

إقرار بشأن سحب كراسة الشروط

انا الموقع أدناه

بصفتي اقر بأنني قد استلمت من مقرر لجنة
العطاءات بلدية سوق الجمعة كراسة الشروط المتعلقة بعطاء مناقصة عامة
رقم (.....) لسنة 2023م والنمذج المرفق بها موضوع تنفيذ مشروع

وهذا إقرار مني بذلك ..

والسلام عليكم

مقدم الإقرار

الاسم

الصفة

التوقيع





لجنة العطاءات

إقرار بشأن الزيارة الميدانية ومعاينة موقع المشروع

السادة / لجنة العطاءات ببلدية سوق الجمعة.

تحية طيبة،

اقر انا الموقع أدناه بصفتي
بأنني قد قمت بالزيارة الميدانية لموقع المشروع موضوع عطاء مناقصة عامة رقم
.....) الكائن بمحل بلدية سوق الجمعة واجراء المعاينة التامة
له والنافية للجهالة والاطلاع على حالته التي هو عليها ووجده مناسبا للغرض الذي لأجله
قبلت الدخول في العطاء المتعلق به والتعاقد بشأنه وفق الأحكام المنصوص عليها بكراسة
الشروط.

وهذا إقرار مني بذلك عليه أوقع وأنا بأتهم أهليتي وصفتي المطلوبة قانونا لصحة تقديم هذا
الإقرار.

والسلام عليكم

مقدم الإقرار

الاسم
الصفة
التوقيع والختم





لجنة العطاءات

لمحة عن الشركة والخبرة والمشاريع المماثلة للمشروع

السادة / لجنة العطاءات ببلدية سوق الجمعة.

تحية طيبة،

قائمة بالمشاريع المنجزة

| تاريخ الانتهاء | تاريخ البدء | مدة التنفيذ | قيمة العقد | المالك | أسم المشروع |
|----------------|-------------|-------------|------------|--------|-------------|
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

والسلام عليكم

مقدم الإقرار

الاسم

الصفة

التوقيع والختم



نموذج رقم (ن ع 4)

دولة ليبيا

وزارة الحكم المحلي

بلدية سوق الجمعة



لجنة العطاءات

المشروعات الجاري تنفيذها حالياً

السادة / لجنة العطاءات ببلدية سوق الجمعة.

تحية طيبة،

قائمة بالمشاريع المنجزة

| الاسم | المالك | قيمة العقد | مدة التنفيذ | نسبة الانجاز | الملحوظة |
|-------|--------|------------|-------------|--------------|----------|
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

والسلام عليكم

مقدم الإقرار

الاسم

الصفة

التوقيع والختم.....



6

المجلس البلدي سوق الجمعة

((إدارة المشروعات))

مقاييسة تقديرية / لمشروع رصف طريق مدرسة احفاد المجاهدين

(لوحة جوية رقم 7E-55-09-76)

| الأجمالي | | سعر الوحدة | | الكمية | الوحدة | بيان الأعمال | رقم البند |
|--|------|------------|------|--------|--------|--|-----------|
| Dinars | درهم | Dinars | درهم | | | | |
| | | | | 00 | 2م | أعمال تنظيف الموقع من الحشائش والنباتات ونقلها الى المقالب العمومية حسب تعليمات المهندس المشرف. | 1 |
| | | | | 600 | م.ط | تكسير وازالة الحواف القائمة (بردورة) و القتوس ان وجدت بما في ذلك الاساسات القائمة و التخلص من الناتج ونقلها الى المقالب العمومية حسب تعليمات المهندس . | 2 |
| | | | | 200 | 2م | تمكير وازالة سطح المرات الجانبيه القائمه والمتهالكة والحرف حتى سمك 100 مم حسب تعليمات المهندس ونقل المخلفات الى المقالب العمومية . | 3 |
| | | | | 0 | 3م | إزالة الابنية والاساسات الخرسانية القائمة بما في ذلك البلاطات الأرضية والأساسات حسب تعليمات المهندس ونقل المخلفات الى المقالب العمومية . | 4 |
| | | | | 0 | عدد | إزالة وقطع الأشجار وتنزع الجذور و ملي الفجوات بتربة موردة ونقل المخلفات إلى المقالب العمومية . | 5 |
| | | | | 0 | عدد | قطر أصغر من 25 سم . | 5-1 |
| | | | | 0 | عدد | قطر أكبر من 25 سم . | 5-2 |
| | | | | 0 | عدد | قطر أكبر من 50 سم . | 5-3 |
| | | | | 0 | 2م | تسوية ودمك قاع الحفر . | 5-4 |
| | | | | 0 | عدد | إزالة الإبار السوداء التي تعرّض مسار الطريق والبند يشمل التنظيف والردم ونقل المخلفات الى المقالب العمومية . | 6 |
| | | | | 3700 | 2م | ازالة السطح الاسفلتي للطرق القائمة حتى سمك 100 ملم والتخلص من الناتج ونقلة الى المقالب العمومية . | 7 |
|  | | | | 20 | عدد | إزالة غرف التفتيش القديمة بجميع أنواعها الواقعة في مسار الطريق وكل ما يلزم لنهو العمل وتمهيد المسار طبقاً للمواصفات وتعليمات المهندس المشرف | 8 |

| رقم البند | بيان الأعمال | الوحدة | الكمية | سعر الوحدة | الأجمالي |
|-----------|--|--------|--------|------------|----------|
| | | م.م | م.م | درهم | dinars |
| 9 | تكسير وأزالة خطوط تصريف مجاري أو أمطار من الأنابيب أقل من قطر 400 مم أو القطعات بأي سماكة مع تحويل ونقل المخلفات إلى المقالب العمومية وتشمل الفتنة نزوح المياه والرواسب ونقلها. | م.م | 300 | | |
| 10 | خفض أو رفع خطوط البريد أو الكهرباء ضغط منخفض . | م.م | 340 | | |
| 11 | تعديل مناسبات غرف التفتيش بجميع أنواعها بالرفع أو الخفض حسب المواصفات وكل ما يلزم لنها العمل طبقاً للمواصفات . | عدد | 20 | | |
| 11.1 | من + 0.00 الى 0.50 متر | عدد | | | |
| 11.2 | من + 0.50 الى 1.20 متر | عدد | | | |
| 12 | كشط الإسفلات باستخدام آلة كشط على البارد لسمك (50 مم) شامل النقل للمخلفات . | م.م | 00 | | |
| 13 | صيانة ومعالجة هبوطات الطرق بأي عمق وإصلاح خطوط المياه والصرف الصحي إن وجدت وارجاع طبقات الرصف كما كانت عليها ونقل المخلفات إلى المقالب العمومية حسب الأصول الفنية وتعليمات المهندس المشرف. | م.م | 00 | | |
| 14 | الحفر إلى مستوى التكوين في جميع المواد باستثناء الصخر ونقل المخلفات إلى المقالب العمومية إلى مسافة 40 كم. | م.م | 2000 | | |
| 15 | علاوة نظير الحفر في صخر صلب إلى صلب جداً (من 100 إلى 200 ميجا نيوتن / م²) ونقل المخلفات إلى المقالب العمومية إلى مسافة 40 كم. | م.م | 00 | | |
| 16 | الحفر في المواد غير الملائمة من المساحات الرخوة أسفل مستوى التكوين أو أسفل مستوى الأرض في المساحات المردومة والتخلص من الناتج. | م.م | 50 | | |
| 17 | توريدي وفرش وتشكيل ودمك مواد معتمدة في طبقات ودمك قدره 200 مم في مساحات الردم للطريق موردة من مسافة لا تزيد عن 40 كم . | م.م | 200 | | |
| 18 | توريدي وفرش وتسويه ودمك طبقة الأساس بسمك 200 مم مدمك . | م.م | 5000 | | |
| 19 | توريدي ورش طبقة التثبيت من إسفلت نوع MC 70 بمعدل رش قدره 1.5 كجم / م² . | م.م | 5000 | | |



| الأجمالي | | سعر الوحدة | | الكمية | الوحدة | بيان الأعمال | رقم البند |
|----------|------|------------|------|--------|--------|---|-----------|
| Dinar | Dahr | Dinar | Dahr | | | | |
| | | | | 00 | 2م | توريـد و فـرش و دـمك خـرسـانـة اـسـفلـاتـيـة لـطـبـقـة الرـصـف السـطـحـيـ الـنـهـائـيـ لـلـطـرـق بـسـمـكـ دـمـكـ قـدـرهـ 50 مـم | 20 |
| | | | | 5000 | 2م | توريـد و فـرش و دـمك خـرسـانـة اـسـفلـاتـيـة لـطـبـقـة الرـصـف السـطـحـيـ الـنـهـائـيـ لـلـطـرـق بـسـمـكـ دـمـكـ قـدـرهـ 70 مـم | 21 |
| | | | | 680 | م.ط | توريـد و تـركـيب بـراـدـورـات خـرسـانـيـة مقـاس (100*15*30) سـمـ وـقـ العـيـنةـ المـعـتمـدةـ وـبـنـدـ يـشـمـلـ القـاعـدةـ الـخـرسـانـيـةـ وـأـسـفـلـ الـبـرـادـورـاتـ وـخـرسـانـةـ الـحـمـاـيـةـ خـفـ الـبـرـادـورـةـ وـذـكـلـ الـحـفـرـ وـالـرـدـمـ حـسـبـ الـأـصـوـلـ الـفـنـيـةـ وـتـعـلـيمـاتـ الـمـهـنـدـسـ الـمـشـرـفـ. | 22 |
| | | | | 100 | م.ط | انـشـاءـ حـافـةـ طـرـيقـ (نـوعـ 12) 150*190 مـمـ مـوـضـوـعـةـ فـيـ الـوـاجـهـةـ عـلـىـ قـاعـدـةـ خـرسـانـيـةـ 350*150 مـمـ وـدـعـمـةـ خـرسـانـيـةـ مـنـ الخـلـفـ. | 23 |
| | | | | 1000 | 2م | انـشـاءـ دـكـةـ مـنـ خـرسـانـةـ C20ـ المـصـبـوـبةـ بـالـمـوـقـعـ بـسـمـكـ قـدـرهـ 100 مـمـ لـلـأـرـصـفـةـ وـالـجـزـرـ الـوـسـطـيـةـ | 24 |
| | | | | 40 | 2م | بـالـمـتـرـ الـمـسـطـحـ / قـطـعـ الـطـرـيقـ وـذـكـلـ لـزـومـ حـفـرـ خـنـادـقـ لـلـتـمـدـيدـاتـ الـأـرـضـيـةـ وـالـفـنـةـ تـشـمـلـ إـعادـةـ طـبـقـاتـ الرـصـفـ كـمـاـ كـانـتـ عـلـيـهـ وـقـفـ الـمـوـاصـفـاتـ الـفـنـيـةـ وـتـعـلـيمـاتـ الـمـهـنـدـسـ الـمـشـرـفـ. | 25 |
| | | | | 340 | م.ط | الـسـماـحـ لـرـفـعـ أـوـ خـفـضـ جـمـيعـ كـابـلـاتـ وـعـبـارـاتـ وـأـنـابـيبـ الـخـدـمـةـ أـشـاءـ أـعـمـالـ حـفـرـ الـخـنـادـقـ وـتـوـفـيرـ الـحـمـاـيـةـ الـمـنـاسـبـةـ لـهـاـ طـبـقـاـ لـلـمـوـاصـفـاتـ الـفـنـيـةـ وـأـصـوـلـ الصـنـعـةـ. | 26 |
| | | | | | | حـفـرـ خـنـادـقـ شـامـلاـ طـبـقـةـ الفـرـشـ وـتـورـدـ وـتـركـيبـ وـرـدـمـ وـاـختـبـارـ أـنـابـيبـ مـنـ نوعـ (UPVC) مـطـابـقـ لـلـمـوـاصـفـاتـ (ClassB - 6 BARS : BS EN 1452) لـلـاقـطـارـ وـالـأـعـمـاقـ التـالـيـةـ :- | 27 |
| | | | | 0 | م.ط | أـنـابـيبـ قـطـرـ 400ـ لـعـقـمـ يـزـيدـ عـنـ 3ـمـتـرـ وـلـاـ يـزـيدـ عـنـ 4ـمـتـرـ إـلـىـ الـقـاعـ | 27.1 |
| | | | | 40 | 3م | حـفـرـ غـرـفـ تـصـرـيفـ الـبـالـوـعـاتـ وـنـقـلـ وـإـزـالـةـ الـمـوـادـ الـفـانـصـةـ مـنـهـاـ حـسـبـ تـعـلـيمـاتـ الـمـهـنـدـسـ الـمـشـرـفـ. | 27 |



| رقم البند | بيان الأعمال | الوحدة | الكمية | سعر الوحدة | الأجمالي |
|-----------|--|--------|--------|------------|----------|
| | | دinars | درهم | دinars | درهم |
| 28 | توريـد و انشـاء غـرف تـقـيـش دـاـئـيرـيـة منـ الخـرـسانـة العـادـيـة فـنـة (C25) بـقـطـر دـاخـلـي (1.05) مـتر وـبـسـك حـانـط 225 مـم أـمـا السـقـف منـ الخـرـسانـة المـسـلـحة فـنـة (C30) وـبـسـك 175 مـم وـالـفـنـة تـشـمـل الـأـنـابـيـب دـاخـلـ الغـرـفـة وـالـسـلـالـم وـخـرـسانـة مـيـوـلـ الدـاخـلـيـة وـحـدـيد التـسـلـيـح الـلـازـم وـالـطـبـقـة العـاـزـلـة منـ الدـاخـلـ وـالـخـارـج وـالـغـطـاء كـامـل بـالـإـطـار (تحـمـيل عـالـيـ) وـالـرـدـم وـنـقـل الـمـخـلـفـات إـلـى الـمـقـالـب الـعـوـمـيـة وـجـمـيع مـاـيـلـزـمـ لـنـهـو الـعـلـم طـبـقـاً لـلـرـسـومـات وـالـمـواـصـفـات الـفـنـيـة وـأـصـوـل الـصـنـعـة وـتـسـتـخـدـم لـأـنـابـيـب أـقـطـار (200 إـلـى 500) . | | | | |
| 28.1 | لـعـقـ لـاـيـزـيد عنـ 2 مـتر . | عدد | 0 | | |
| 28.2 | لـعـقـ يـزـيد عنـ 2 مـتر وـلـاـيـزـيد عنـ 3 مـتر . | عدد | 20 | | |
| 29 | توريـد و انشـاء غـرف تـقـيـش المـنـازـل منـ الخـرـسانـة العـادـيـة فـنـة (C25) طـبـقـاً لـلـرـسـومـات وـالـفـنـة تـشـمـل الـحـفـرـ وـالـخـرـسانـات وـالـرـدـم وـالـغـطـاء مـاـمـل بـالـإـطـار (تحـمـيل عـالـيـ) عـلـى أـنـ يـكـون سـكـ الحـانـط وـالـأـرـضـيـات 150 مـم طـبـقـاً لـلـمـواـصـفـات الـفـنـيـة وـأـصـوـل الـصـنـعـة | | | | |
| 29.1 | مـقـاس (450*600) مـم دـاخـلـياً) وـعـقـ المـنـسـوب لـلـقـاعـ لـاـيـزـيد عنـ 1 مـتر | عدد | 25 | | |
| 29 | إـنـشـاء غـرف بـالـبـالـوـعـات تـصـرـيف فـرـديـه بـالـخـرـسانـة (C20) مـتـضـمـنـة رـبـطـ بـأـنـابـيـب قـطـر (160) مـم لـبـالـوـعـات التـصـرـيف شـامـلاً الشـبـاكـ وـالـإـطـارـ . | عدد | 25 | | |
| 30 | حـفـرـ خـنـدقـ وـتـورـيـدـ وـتـركـيـبـ أـنـابـيـب uPVC تـوصـيلـ بـالـبـالـوـعـاتـ مـيـاهـ التـصـرـيفـ السـطـحـيـةـ بـقـطـرـ 160ـ مـمـ بـماـ فـيـ ذـلـكـ الطـولـ الذـيـ يـحـتـلـ التـوـصـيلـ لـغـرـفـ التـقـيـشـ الـقـائـمـةـ أوـ أـنـابـيـبـ الـصـرـفـ أوـ الـمـوـاسـيـرـ الـصـاعـدـةـ وـالـرـدـمـ وـالـدـمـكـ طـبـقـاً لـلـمـواـصـفـاتـ وـالـنـقـلـ وـإـزـالـةـ الـمـوـادـ الـفـانـضـةـ بـحـسـبـ تـعـلـيمـاتـ الـمـهـنـدـسـ الـعـقـ 1ـ 2ـ مـترـ . | مـ.ـطـ | 200 | | |
| 31 | تـورـيـدـ وـوـضـعـ فـرـشـةـ وـإـحـاطـةـ مـنـ الخـرـسانـةـ (اجـهـادـ كـسـرـ C20) لـتـوـصـيلـ بـالـبـالـوـعـاتـ تـصـرـيفـ مـيـاهـ الـإـمـاطـرـ بـمـاـ فـيـ ذـلـكـ اـعـمـالـ التـوـصـيلـ لـفـقـحـاتـ الدـخـولـ الـحـالـيـةـ لـأـنـابـيـبـ الـصـرـفـ وـلـأـنـابـيـبـ الـصـاعـدـةـ . | مـ | 40 | | |
| 32 | ربـطـ أـنـابـيـبـ تـوـصـيلـ بـالـبـالـوـعـاتـ بـقـطـرـ 160ـ /ـ 200ـ مـمـ بـغـرـفـ التـقـيـشـ الـحـالـيـةـ بـمـاـ فـيـ ذـلـكـ تـورـيـدـ كـافـةـ الـمـوـادـ وـالـتـكـسـيرـ فـيـ جـدـارـ غـرـفـ التـقـيـشـ وـإـصـلـاحـهاـ . | عدد | 25 | | |



| الأجمالي | | سعر الوحدة | | الكمية | الوحدة | بيان الأعمال | رقم البند |
|----------------------------|------|------------|------|--------|--------|--|-----------|
| Dinar | Drum | Dinar | Drum | | | | |
| | | | | 45 | عدد | توريد وتركيب أغطية من الحديد الديكابيل عالي التحمل كامل بالبراويز مطابق للمواصفات (BS EN124) | 32 |
| | | | | 2 | 3م | احاطة مواسير العبارات بالخرسانة العادية صنف C15 | 33 |
| | | | | | | توري وتركيب واختبار كابلات كهربائية ارضية مسلحة تكون هذه الكابلات مصنوعة من النحاس المغزول بمركب بلاستيكي يعزل عالي مثل كلوريد البولي فينيل (PVC) أو البولياثيلين (XLPE) جهد 600/1000 فولت ومسلحة بسلك مفرد ، وتكون مساراتها طبقاً لما تم بيانه في الرسومات الفنية والسعر يشمل تركيب نهايات الكابلات والربط ولمساحات المقطع التالية :- . | 34 |
| | | | | 80 | م.ط | قطع 35 * 3.5 م ² | 34.1 |
| | | | | 80 | م.ط | قطع 4 * 25 م ² | 34.2 |
| | | | | | | حفر لقاعدة عمود إنارة في أرض عادية أو رملية مع تركيب القاعدة الخرسانية سابقة الصب من الصنف C20 طبقاً للمواصفات الفنية الخاصة بها والعمل يشمل مسامير التثبيت للعمود | 35 |
| | | | | 14 | عدد | شرح البند السابق ولكن لعمود إنارة بطول 9 متر | 35.1 |
| | | | | 300 | 3م | بالمتر المكعب/ نقل المخلفات إلى المقالب العمومية ويتم تطبيق البند في حالة وجود مخلفات قبل البدء في أعمال التنفيذ والمسافة لا تزيد عن 40 كم . | 36 |
| أجمالي قيمة الأعمال | | | | | | | |
| علاوة تصميم 1.50٪ | | | | | | | |
| علاوة المنطقة 2٪ | | | | | | | |
| الإجمالي / | | | | | | | |



إعتماد إدارة المشروعات

م. محمد أبو زعبي



إعداد م. طه القصبي



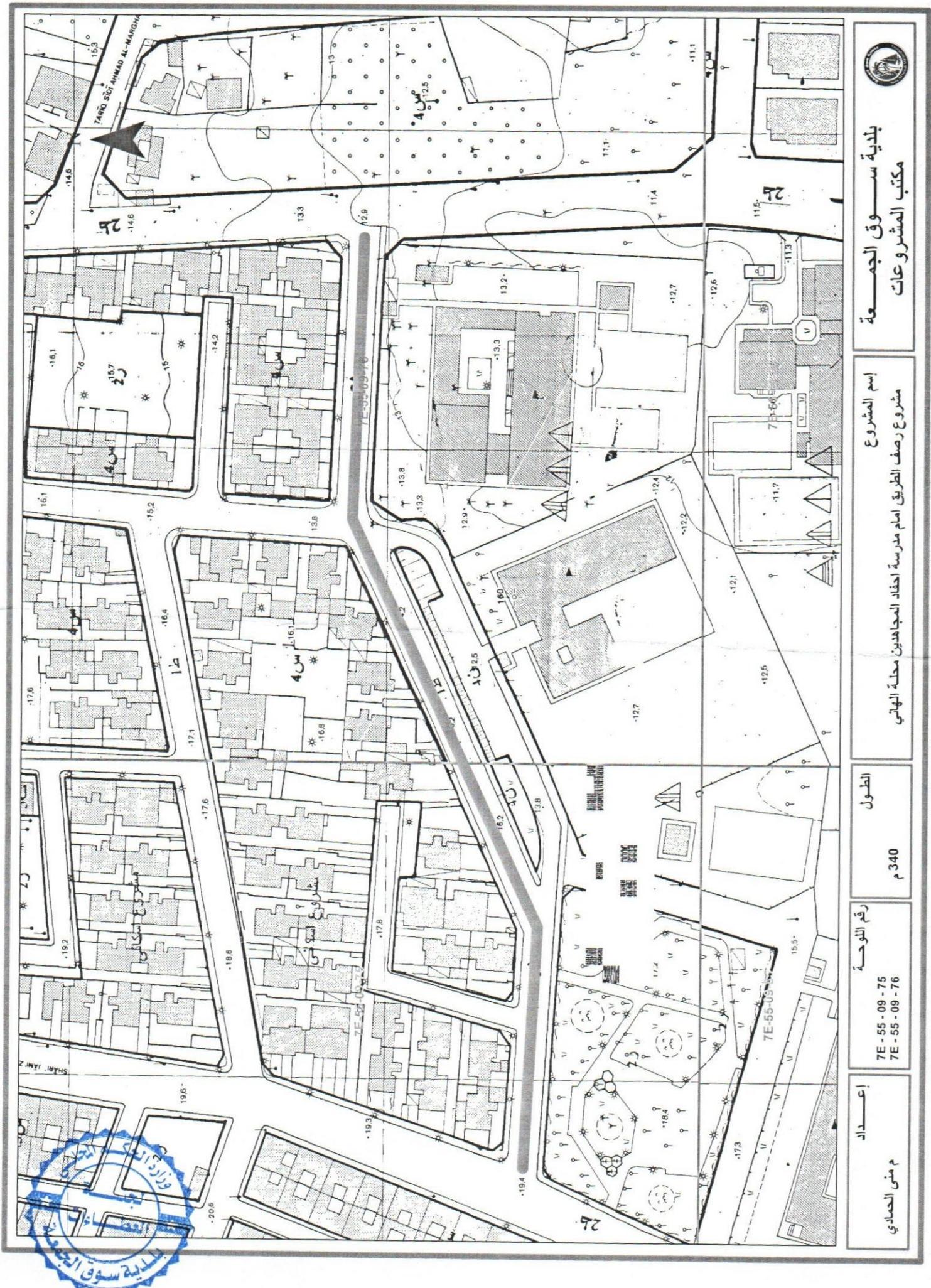
بلدية سوق الجمعة
مكتب المشروعات

اسم المشروع
مشروع رصف الطريق أمام مدرسة احفاد المجاهدين محلة اليهاني

الطول
م 340

رقم اللوحة
7E - 55 - 09 - 75
7E - 55 - 09 - 76

إعداد
م مني الحمادي





بلدية سلوقي الجمعة
مكتب المشروعات

اسم المشروع
مشروع رصف الطريق امام مدرسة احفاد المجاهدين محلية المهاي

العنوان
340 م

رقم اللوحة
7E - 55 - 09 - 75
7E - 55 - 09 - 76

إعداد
مني الحداد



دولة ليبيا

وزارة الحكم المحلي



لجنة العطاءات بلدية سوق الجمعة

كراسة المواقف

مشروع رصف الطريق المار من أمام مدرسة أحفاد المجاهدين

بطول 340 م.ط / بمحلية المانبي



الباب الأول
أعمال تمهيدية
مادة رقم (101)
نظافة الموقع و إزالة الأشجار و المخلفات

أ- نظافة الموقع :

يجب على المقاول أن يقوم بتطهير الموقع ونظافته في جميع المسطحات الازمة للتشغيل طبقاً للرسومات وذلك بازالة الحشائش والمخلفات والمواد الضارة ويكون التنظيف للأشجار التي يقل قطرها عن 10 سم وإزالة جذورها تحت سطح الأرض بعمق لا يقل عن خمسين سنتيمتراً ، وعلى المقاول إزالة جميع المخلفات بعيداً عن الموقع ، ولن تكون لهذه الأعمال جميعها أسعار خاصة أو فئات محددة (ما لم يذكر خلال ذلك في قائمة الكميات وجدائل الأسعار) ويراعى عند تقدير الأسعار في فئات أعمال الحفر والردم جميع ذلك حيث أنه محمل عليها .

ب- قطع الأشجار :

يجب على المقاول قطع الأشجار المتعارضة مع نزع الملكية وحدود الطريق وإزالة جذور الأشجار بعمق لا يقل عن 50 سم وملاً الحفر الناجمة عن ذلك بالترية الصالحة أو بالرمال ، مع مراعاة أن المحاسبة لهذا البند بالعقد طبقاً لقطر كل شجرة والقياس للقطر (على ارتفاع متر ونصف من سطح الأرض) وطبقاً للوارد بجدول الكميات والأسعار .

مادة (102)
هدم وإزالة مباني قائمة

وتشمل جميع ما هو لازم من أدوات ومعدات وآلات وأيدي عاملة لهدم آية مبني متعارضه مع الانشاء وتكسيرها وأسasاتها (من أي نوع كانت) ثم تحمل الانقضاض ونقلها وتفريغها بعيداً عن الموقع حيث الأماكن المتفق عليها ، هذا مع توريد رمال نظيفة لملء الحفر الناجمة عن حفر الأساسات أو الآبار الموجودة والمحاسبة بالمتر المسطح وبغض النظر عن الارتفاعات أو السمك أو نوع المبني .

مادة (103)
أعمال حرث سطح الطريق القديم

ويشمل جميع ما هو لازم من أدوات ومعدات وعمال وذلك لحرث سطح الطريق القديم بسمك لا يتجاوز ثمانية سنتيمترات وفي الأماكن المحددة بالرسومات أو التي يحددها المهندس المشرف وذلك لإمكان إنشاء طبقة رصف جديدة .

هذا والفئة تشمل ترحيل ناتج الحرث بعيداً عن موقع العمل أو في أي مكان يراه المقاول ويوافق عليه المهندس المشرف ، والمحاسبة بالمتر المسطح المزال فعلاً من سطح الطريق المرصوف القديم وبغض النظر عن سمه أو مكوناته .



مادة (104) أعمال حرث وتسويه الطريق القديم

ويشمل جميع ما هو لازم من أدوات وألات ومعدات وعمال وذلك لحرث وإزالة الطريق القديم وبأي سكك كان ولجميع مكوناته ، وبالنسبة لقطاعه العرضي ، وذلك للمسافات المحددة بالرسومات أو التي يحددها المهندس المشرف لإمكان إنشاء تخطيط جديد للطريق .

هذا والمحاسبة بالمتر المسطح المزال فعلاً من الطريق وبجميع مكوناته وسمك طبقات رصده من أساس مساعد وأساس وسطح ، والفئة تشمل جميع ما ورد بعالية ثم تحميل وترحيل الناتج وتفریغه بعيداً عن الموقع وفي الأماكن التي يراها المقاول ويوافق عليها المهندس المشرف .

وعلى المقاول مراعاة أن السعر يشمل تمهيد وتسويه السطح النهائي وطبقاً لتعليمات المهندس المشرف .

مادة (105) تكسير وإزالة أعمال إنشائية قائمة

وتشمل جميع ما هو لازم لتكسير وتجميع وتحميل الانقضاض للجسور والمواسير والعبارات وغيرها ثم نقل هذا الناتج بعيداً عن الموقع وفي الأماكن التي يحددها المهندس المشرف ، والمحاسبة لهذا العمل طبقاً للوارد بجدوال الكميات والأسعار ، والفئة تشمل جميع تكاليف وإزالة العمل الإنشائي القائم فعلاً بجميع مكوناته سواء خرسانية إسمنتية عادية أو مسلحة أو مباني أو خلافه .

مادة (106) عمل تحاویل مؤقتة ثم إزالتها

وتشمل إنشاء وتمهيد وتسويه وضغط وصيانة طرق مؤقتة لتحويل المرور عليها مع وضع علامات الإرشاد الالزمة لتحويل المرور على الطريق وذلك عند موقع الإنشاءات الجديدة "جسور عبارات مواسير" هذا فضلاً عن تغيير مسار المجرى المائي بما يضمن سلامة الإنشاء أثناء التنفيذ وجميع ذلك على نفقة المقاول وحسابه الخاص "ما لم يذكر خلاف ذلك" بجدوال الكميات والأسعار ويشمل هذا العمل أيضاً إزالة هذه التحاويل المؤقتة تماماً والتنظيف مكانها عند نهـو العمل الإنشائي وفتحه للمرور .

الباب الثاني أعمال الآتية مادة (201)

القطاعات الابتدائية :

- بمجرد صدور الأمر للمقاول يبدأ المهندس المشرف بالاتحاد مع الجهة المختصة للمقاول بمراجعة التخطيط والثوابت والتأكد من مطابقة الرسومات للطبيعة .



ب- بعد ذلك يبدأ عمل القطاعات العرضية (ومن الأفضل أن تكون في ذات المواقع المحددة بالرسومات) إلا إذا احتاجت الطبيعة إلى قطاعات إضافية ، هذا مع ضرورة مراعاة التغييرات في الطبيعة وعند المنحنيات وضرورة عمل قطاعات عندها سواء كانت بالرسومات أو غير ذلك .

ج- يجرى بعد ذلك رسم هذه المناسب بقياس 1/100 كقطاعات عرضية ورسم القطاع الطولي ثم توقيع المناسب التصميمية في الحالتين ، ويحتفظ كل منها بنسخة مع إرسال الأصل للإدارة العامة للاعتماد .

د- تراجع هذه القطاعات (الطولية والعرضية) بمعرفة الإدارة العامة ولا يجوز البدء في التشغيل للأترية إلا بعد اعتماد هذه الميزانيات للرسومات .

مادة (202) القطاعات الختامية

أ- بمجرد نهو أعمال الأرضية والوصول للمناسب التصميمية وقبل فرش طبقة الأساس المساعد أو الأساس تجري عملية القطاعات الختامية طولياً وعرضياً للتأكد من سلامة المناسب والانحدارات .

ب- يجرى العمل كما سبق في 201- بتوقيع المناسب النهائية لمعرفة مدى المطابقة مع التصميمات ثم تحسب مكعبات الأرضية من واقع الفرق بين الابتدائي والختامي بطريقة متوسط المساحات وكما سيرد ذكره في المادة 209- من هذا الباب .

ج- يتم التوقيع على الرسومات من المهندس المشرف ومهندس المقاول أو ممثله ، ثم يحتفظ كل منها بنسخة مع إرسال الأصل للإدارة العامة لمراجعته واعتماده .

د- بعد الاعتماد من الإدارة العامة تعتبر هذه المكعبات هي الفعلية والتي ستجري على أساسها تطبيق قائمة الأسعار والكميات بغض النظر عن الكميات الواردة في أصل العقد .



جدول تقسيم التربة طبقاً لمواصفات جمعية الطرق الأمريكية

| المواد الطبيعية الطينية أكثر من 35% مار من مهزة رقم 200 | | | | المواد الحبيبية أقل من 35% مار من مهزة رقم 200 | | | | | تقسيم عام | | | | |
|---|----------------------|------------------------|------------------------|--|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---|--|--|
| 71 | 61 | 51 | 41 | 21 | | | | 31 | 11 | | تقسيم المجموعات | | |
| 5-71 6-71 | | | | 7-21 | 6-21 | 5-21 | 4-21 | | 11-ب | 2-11 | | | |
| 36 أدنى | 36 أدنى | 36 أدنى | 36 أدنى | أدنى 35 صى | أدنى 35 صى | أدنى 35 صى | أدنى 35 صى | 51 أدنى 10 صى | 50 أقصى 25 صى | 30 أقصى 15 صى | الدرج المخاري والنسابة المنوية للمار مهزة رقم 10 مهزة رقم 40 مهزة رقم 200 | | |
| 41 أدنى 11 أدنى | 40 صى 11 صى | 41 أدنى 10 صى | 41 أدنى 10 صى | 40 أدنى 11 أدنى صى | 40 أدنى 11 أدنى صى | 41 أدنى 10 أدنى صى | 40 أدنى 10 أدنى صى | - ليس لدننا | 6 أقصى صفر | صفر | خواص الأجزاء من مهزة رقم 40 حد السيولة حد الدونة | | |
| 20 صى | 16 صى | 12 صى | 8 صى | 4 أقصى صفر | | صفر | صفر | صفر | صفر | صفر | دليل المجموعة | | |
| تربة طينية | تربة طمنية | زلط حبيبي أو طيني ورمل | | | | رمل رفيع | | قلع أحجار زلط ورمل | | | الأنواع الخاصة المميزة لتكوين المواد | | |
| متوسطة إلى ضعيفة | | ممتازة إلى جيدة | | | | | | | | | درجة صلاحيتها كطبة تأسيس | | |

مجال اللدونة للنوع 1 - 7 يساوي أو يقل عن حد السيولة ناقص 30
 مجال اللدونة للنوع 1 - 7 أكبر من حد السيولة ناقص 30



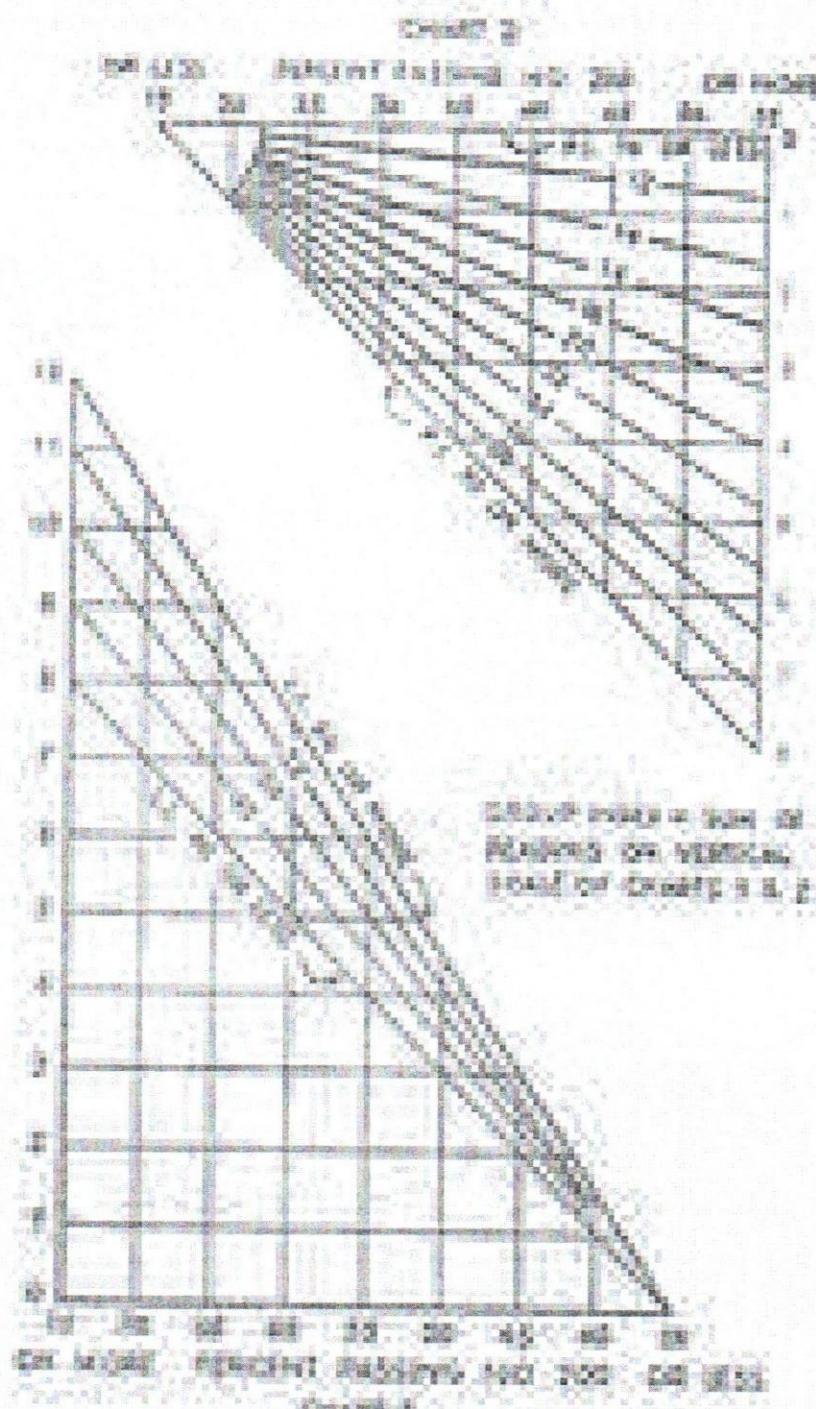


Figure 10: Effect of Various Rates of Vertical Load on Charter Rate



مادة (203) تشغيل الأتربة

أ- بعد الانتهاء من أعمال الميزانية الابتدائية واعتمادها يقوم المقاول فوراً بتنظير الموقع من الحشائش والإنقاص والمخلفات " ويراعى إنها محملة على فئات الأتربة إلا إذا جاء غير ذلك في شروط العقد الخاصة " هذا مع نزح المياه - إن وجدت - وردم مناطق المستنقعات بالمواد المختارة أو الرمال حتى منسوب يزيد 20 سم عن أعلى منسوب للرشع

ب- تبدأ بعد ذلك أعمال الحفر أو الردم أو كلاهما لاستيفاء المناسبات المقررة بالرسومات مع مراعاة الانحدار الطولي والميول العرضية لكامل قطاع الجسر العرضي مع استيفاء واستعدال الميول الجانبية . وذلك بإحضار أتربة " مطابقة للمواصفات " من مصادر الخارجية " الموافق عليه مسبقاً " أو إزالة الحفر ونقله بعيداً عن الموقع " أي للاماكن المتافق عليها مسبقاً " . هذا مع إجراء عملية الفرش على طبقات لا يزيد سمكها عن عشرين سنتيمتر بعد تمام الدmk والوصول لاقصى كثافة جافة والتأكد من ذلك بتجربة بروكتور المعدلة وتسجيل النتائج لكل تجربة " التاريخ والموقع ورقم الطبقة والنتيجة " ويجب إلا نقل نسبة الدmk عن 95% من أقصى كثافة جافة .

ج- يخطر المقاول بالنتائج المرفوضة ويلتزم بإعادة الضغط لاستيفاء الموصفات

د- عند الردم فوق الأرض الأصلية فيجب حريتها ثم دmk التربة الأصلية لجميع السطح الذي سيقام عليه الطريق وذلك بسمك طبقة واحدة مع مراعاة الآتي لهذا الردم فوق الأرض الأصلية :

1- يكون الدmk بنسبة 95% من أقصى كثافة إذا كان عمق الردم لا يزيد عن 1/2 متر تحت منسوب الأرض الطبيعي .

2- يكون الدmk بنسبة 90% من أقصى كثافة إذا كان عمق الردم من 1/2 إلى 1.000 متر تحت منسوب الأرض الطبيعي .

3- يكون الدmk بنسبة 85% من أقصى كثافة إذا كان عمق الردم أكثر من متر تحت منسوب الأرض الطبيعي .

هـ- يجب أن يكون الأتربة المستخدمة في أعمال الردم والتأسيس من أحد الأنواع الآتية لجدول تقسيم الأتربة المرفق بهذا الباب وهي :

أ (1) ، أ (2) ، أ (3) ، أ (4-2) ، أ (5-2) .

مادة رقم (204) دمك التربة (ضغطها)

أ- تفرش الأتربة موازية للمنسوب التصميمي وطبقاً للقطاع العرضي ولا يتجاوز سمك كل طبقة عشرون سنتيمتراً مع الرش بالمياه والضغط وتسوية السطح طبقاً للميول والانحدارات قبل فرش الطبقة التالية .

ب- لإجراء عملية الدmk (الضغط) تنعم التربة جيداً بالأدوات الخاصة بذلك ثم تضاف كمية المياه الأصلية بانتظام ثم تسوي وتتمك باستخدام المعدات التالية (مداخل حوافر الغنم - مداخل كاوتشية منفوخة - مداخل حديدية ذات ثلاثة عجلات - مداخل هزازة) وذلك طبقاً لنوع التربة .



جـ- لا يجوز ترك طبقة التأسيس أكثر من أسبوع واحد قبل تغطيتها بالطبقة التالية من قطاع الرصف (الأساس المساعد أو الأساس) ودون الصيانة المستمرة ، هذا مع ضرورة إجراء اختبارات للتأكد من كثافتها ونسبة الرطوبة وكذلك استلام المناسيب ومطابقتها للتصميم والقطاع النموذجي العرضي .

دـ- بعد الانتهاء من دمك الأتربة وعند فرش الأساس المساعد (أو الأساس) نجرى عملية استكمال منسوب الأكتاف مع كل طبقة تالية طبقاً للسمك والعرض والميل الموضح بالرسومات مع دمكه جيداً . وذلك على حساب المقاول وضمن المكعبات الأصلية المحسوبة بالعقد .

مادة رقم (205) اختبارات التشغيل والدمك للأتربة

يصير مراجعة التشغيل بالطبيعة وذلك بأخذ عينات من التربة الدموكة لاختبارها والتأكد من نسبة الرطوبة ودرجة الدمك (الضغط) طبقاً لما جاء بالمادة رقم 203 وكذلك التأكد من سماك الطبقة . على أن يتم ذلك قبل مرور 24 ساعة من انتهاء عملية الدمك وبمعدل عينة واحدة على الأقل لكل 250 متر طولي من الطريق من كل طبقة وفي موقع مختلفة بالنسبة لعرض الطريق . على الأقل المسافة عن 1.5 متر من الحافة .

مادة رقم (206) أعمال الحفر للتربة العادية

أـ- تشمل جميع أعمال الحفر والقطع التي تجري في أي نوع من أنواع التربة (عدا الصخرية) وذلك للوصول للمناسيب التصميمية . وعلى المقال مراعاة ذلك والتأكد من نوعية التربة عند تدبير أسعاره .

بـ- تحسب جميع أعمال الحفر - القطع - ضمن المكعبات والفئة تشمل تكاليف نقل ناتج الحفر للردم به في ذات القطاع العرضي مع ضغطها على طبقات وتسويتها ثم نقل الفائض من هذه المكعبات إلى خارج الموقع وفي الأماكن التي يحددها المهندس المشرف .

جـ- تجرى التسوية النهائية والضغط للتربة - فور انتهاء أعمال الحفر - وذلك بعمق لا يقل عن 15 سم باستخدام مداخل مناسبة ثم يجري ضبط المناسب طولياً وعرضياً طبقاً للقطاع النموذجي والتصميم .

دـ- إذا تصادف وجود مسطحات ضعيفة التربة حال الانتهاء من أعمال الحفر المقررة واقتضى الأمر تقويتها بإضافة تربة زلطية أو أحجار مكسرة . فيجب على المقاول توريد المواد المطلوبة لتحسين خواص هذه المسطحات وفرشها بالسمك الذي يحدده المهندس المشرف وحتى منسوب اسفل طبقة الأساس المساعد (أو الأساس) وطبقاً لما يرد ذكره في الشروط الخاصة مع مراعاة أن هذه المواد سيحاسب عليها المقاول .

هـ- بعد نهو جميع ما سبق ذكره وعند البدء في توريد وفرش طبقة الرصف التالية (الأساس المساعد أو الأساس) يقوم المقاول بتكميل الأكتاف بأتربة يستحضرها بمعرفته وعلى حسابه مع ضغطها وتسويتها وضبط مناسبيها طبقاً للرسومات ويراعي أنها محسوبة ضمن مكعبات الأتربة بالعقد .



مادة رقم (207)

أعمال الحفر في التربة الصخرية

- أ- وتشمل الحفر في الصخور التي لا يمكن إزالتها بالمعدات الميكانيكية المستعملة أصلاً في الحفريات للتربة العادي (جريدر - بلدور - سكر بير) ولكن يلزم قطعها بالكواشير والمتغيرات والمثاقب وجميع ذلك في وقت واحد .
- ب- تشمل أيضاً أعمال الكسر ونصف الصخور في المناطق الغير محددة أصلاً بالرسومات والتي ظهرت أثناء التشغيل وبعد رفع ناتج الحفر العادي في هذه الحالة تحتسب كميات الصخور طبقاً للوارد نصه في جداول الكميات وبالأسعار المحددة لهذا البند على أن تقر ذلك لجنة من الإداره العامة للطرق لمطابقة هذه المكعبات مع بند الحفر في الصخور .
- ج - يشمل هذا العمل أيضاً نقل ناتج الحفريات بعيداً عن الموقع واستعمال الصالح منه في أعمال الردم " إذا طابق للمواصفات الخاصة بالردم " وذلك بعد موافقة المهندس المشرف .

مادة رقم (208) أعمال الردم لتشكيل جسر الطريق

- أ - وتشمل أعمال توريد أتربة صالحة للردم ، خالية من المواد العضوية وخالية من الأنقاض والمخلفات - متجانسة - قابلة للضغط ، على أن تكون أما ناتج أعمال الحفر بالطريق أو ناتج الحفر من حفر استعارة خارجية موافق عليها مسبقاً بمعرفة المهندس المشرف .
- ب - وتشمل أيضاً أعمال نقل وتغريغ وفرش الأتربة على طبقات مضغوطة لا يزيد سمكتها عن 20 سم بعد تمام الدmk ثم التسوية وضبط المناسب طولياً وعرضياً طبقاً للرسومات .
- ج - في جميع الحالات - يلزم تنظيف موقع الردم بالطريق وكذلك مصادر الردم من الحفر الخارجية وذلك بنزع الحشائش والأعشاب الضارة والجذور والفضلات حتى يصبح موقع التشغيل على الطريق وكذلك مصدر الأتربة للردم مقبولاً ومطابقاً للمواصفات الفنية .
- د - على المقاول - عند تقدير أسعاره - مراعاة أن الفئة تشمل أعمال الحفر والتغريغ والردم على طبقات مضغوطة ونظافة الموقع وتكليف المعدات والأيدي العاملة وإجراء الاختبارات والتسوية النهائية وضبط المناسب ومداومة الصيانة حتى فرش الطبقة التالية وعموماً جميع ما يلزم لنهو العمل .

مادة رقم (209) القياس وطريقة الحساب والدفع للأتربة عموماً

- أ - يتم حساب مكعبات الأتربة عموماً من واقع الفرق بين المناسيب الابتدائية " المراجعة والمعتمدة قبل بدء التشغيل " والمناسيب الخاتمية الفعلية " المراجعة والمعتمدة قبل بدء فرش الأساس المساعد أو الأساس " وذلك من واقع القطاعات العرضية مع الاستعانة بالقطاع الطولي .
- ب - القطاعات العرضية التي تشمل أعمال حفر فقط تحتسب بكاملها ضمن بند الحفر وطبقاً للفئات الواردة بالعقد .
- ج - القطاعات العرضية التي تشمل أعمال ردم فقط تحتسب بكاملها ضمن بند الردم وطبقاً للفئات الواردة بالعقد .
- د - القطاعات العرضية التي تحتوى على حفر وردم يحتسب أحدهما فقط " الأكبر قيمة " هذا مع استخدام ناتج الحفر للردم به في ذات القطاع العرضي مع الضغط واستثناء



المواصفات ثم ترحيل فائض الحفريات أو جلب أتربة من مصادر الخارجية وضغطها على طبقات لاستيفاء مكعبات الردم .

هـ- إذا تصادف وجود مسطحات ردم في قطاعات الحفر في الصخور فيجري احتساب الحفر وإضافته لبند الحفر في الصخر هذا مع احتساب مسطحات الردم وإضافتها لبند الردم وذلك باعتبار أن ناتج الحفر في الصخر غير صالح للردم به في ذات القطاع العرضي .

وـ- ينطبق ما جاء بالفقرة "هـ" على قطاعات الحفر في التربة العادية التي تشمل ردم ولكن ناتج الحفر من الطريق غير صالح للردم به ولا يوافق عليه المهندس المشرف لعدم مطابقته للمواصفات وعلى المقاول جلب أتربة من مصادر خارجية تطابق المواصفات هذا مع ترحيل ناتج الحفريات "غير صالح" بعيداً عن الموقع .

زـ- يجب على المقاول دراسة الموقع تماماً ومراعاة أن الفئات التي سيقررها في قائمة الكميات وجداول الأسعار لأي بند من الثلاثة " حفر عادي " حفر في الصخر " ردم " تشمل جميع التكاليف بما فيها نظافة الموقع " سواء بقصد الأتربة للردم من الخارج " أو القطاع العرضي بالطريق للردم عليه ، هذا مع مراعاة أنه ليس هناك فئات خاصة لمسافات النقل من وإلى الطريق كما تشمل أعمال الضغط على طبقات منتظمة كما سبق توضيحه وضبط المناسيب والانحدارات والتسوية والصيانة وإجراء الإختبارات وعموماً جميع ما يلزم لنحو أعمال الأتربة تماماً .

الباب الثالث أعمال الرصف مادة (301)

طبقة الأساس المساعد

1- وصف العمل :

تعمل طبقة الأساس المساعد من الحصى المندرج من مختلفات أو أحجار ناتج تكسير الكسارات بالسمك المحدد بالرسومات وهي تكون مخلوطاً به المواد الرابطة (اللازمة) بحيث تصبح هذه المواد كلها بعد خلطها جيداً وفرشها على سطح الطريق السابق إعداده وإضافة المياه اللازمة إليها وضغطها وهرسها جسماً متداخلاً متماسكاً مطابقاً للمواصفات وطبقاً للانحدارات والقطاعات الطولية والعرضية المبنية بالرسومات المرفقة .

2- المواد :

1- تتكون المادة من حصى صلب غليظ ورفيع أو مختلفات المحاجر والمواد الرابطة اللازمة لملء الفراغات والتي تكون في مجموعها مخلوطاً متساوياً متدرجاً مطابقاً لهذا المعايير .

2- يجب أن تكون المواد المنقوله من الحاجر متجانسة ونظيفة وخالية من أي شوائب أو مواد غريبة مع مراعاة عدم فقد أي مكون من مكوناتها أثناء النقل .

3- يجب ألا يزيد أقصى حجم عن نصف سمك الطبقة وبحيث ألا يزيد عن 3 بوصة مع استبعاد الأحجام الأكبر من ذلك في الحجر قبل توريدتها إلى موقع العمل .

4- يجب أن يكون الحصى صلباً متيناً وخالياً من المواد المتحللة أو الطينية المتجلدة ولا يتاثر من مفعول المياه .

5- يجب ألا يزيد نسبة الماء من المهزة رقم 4 عن 70% .



6- تكون خواص المواد المارة من المهزة رقم 10 كالتالي :

أ- التدرج :

| رقم المهزة | رقم (10) | رقم (40) | رقم (200) |
|-----------------------------|----------|----------|-----------|
| النسبة المئوية للمار بالوزن | 100 | 70 - 25 | صفر - 35 |

ب- يجب ألا يزيد حد السيولة عن 25 وان يتراوح مجال اللدونة بين صفر - 10 .

ج- يجب ألا يزيد معامل الانكمash الطولي عن 7% .

7- يجب ألا تقل نسبة تحمل كاليفورنيا عن 25% لعينة مغمورة ومضغوطة إلى أقصى كثافة جافة حسب تجربة بركتور المعدلة .

8- عند إجراء اختبار صلاحية المواد لمقاومةها للتحلل في محلول كبريتات الصوديوم أو كبريتات المعنيسوم (بعد 5 دورات متتابعة) يجب ألا يزيد الفاقد عن 15% .

3- طريقة الإنشاء :

1- تورد المواد على سطح الطريق السابق إعداده واستلامه وبعد موافقة المهندس المشرف .

2- تفرض المواد على سطح الطريق السابق إعداده وتخلط تدريجيا بالمياه وتقلب جيدا وتهرس بواسطة المعدات والألات اللازمة للوصول إلى أقصى كثافة بعد الهرس بحيث لا تقل عن 95% من تجربة بروكتور المعدلة .

3- عند الهرس يجب البدء في الهرس جانبي الطبقة أولا ثم الاتجاه إلى محور الطريق تدريجيا مع مراعاة أن يكون الهرس موازيا لمحور الطولي .

4- اختبار استواء السطح :

1- يختبر استواء السطح عرضيا باستخدام قدة يحضرها المقاول و تكون مدببة بشكل السطح العلوي حسب القطاع العرضي التصميمي .

2- يختبر استواء السطح طوليا باستخدام قدة طولية يحضرها المقاول و تكون بطول

4 أمتار تتطبق على السطح في موازاة محور الطريق مع ملاحظة أن الفرق المسموح بها لانطباق القدة الطولية والعرضية كما هو موضح بكشوف الفروق الملحق بهذا .

5- المحافظة على طبقة الأساس المساعد :

1- يجب (أثناء عمليات فرش وخلط طبقة الأساس المساعد) أن لا تتأثر الطبقة

العليا من تربة سطح جسر الطريق مع الاعتناء بصفة خاصة في إمكان

دوران الماكينات في ذهابها وإيابها وكل تلف من هذا النوع ينتج عنه اختلاط

الطبقات المكونة لجسر الطريق بطبقة الأساس المساعد يصح بكل عنابة .

2- يجب على المقاول مداومة صيانة طبقة الأساس المساعد والهرس بعد فرشها ودملتها كما يجب أن تستمر أعمال رش المياه والتسوية والهرس والصيانة باستمرار مع إضافة كميات جديدة إذا لم لزم الأمر من مواد تكون مطابقة للمواصفات بمعرفته وعلى حسابه وخصوصا في المسافات الها比طة عن المناسيب التصميمية وذلك تبعا للأصول الفنية وتعليمات المهندس المشرف ، وبحيث يكون السطح باستمرار على درجة الاستواء المنصوص عنها في المواصفات .

6- طريقة القياس والدفع :

ستكون المحاسبة بالметр المسطح وتشمل الفئة توريد المواد وخلطها بالماء وتقليبيها وفرشها مع جميع الأعمال من فرش وهرس ومداومة أعمال الصيانة كما يشمل الفئة إحضار الآلات والمهمات وتشغيلها وعمل التجارب الازمة واخذ العينات وتدبير العمال اللازم لأجل إراءة



أي عدد من التجارب يطلبها المهندس المشرف للتحقق من سلامة التنفيذ ومطابقته للمواصفات وبالجملة جميع ما يلزم لاتمام العمل طبقاً للشروط والمواصفات والرسومات وتعليمات المهندس المشرف .

مادة (302) الأساس المكدامى المائى

أولاً - وصف العمل :

تعمل هذه الطبقة من المواد الغليظة حادة الزوايا بالسمك المحدد بالشروط الخصوصية والرسومات تفرش فوق طبقة الأساس المساعد بعد إعدادها وتضاف إليها المواد الناعمة بحيث تكون هذه المواد بعد فرشها وهرسها وإضافة المياه أثناء الهرس جسماً مندمجاً متماسكاً ومطابقاً للمواصفات والانحدارات والقطاعات الطولية والعرضية .

ثانياً - المواد :

1- تكون المواد الغليظة من أحجار نظيفة - متينة - حادة الزوايا - متجانسة التركيب والصفات خالية من الأحجار الضعيفة أو المتحللة وخالية من المواد الطينية المتجردة والضارة ولا تتأثر بالعوامل الجوية ولا تتحلل من مفعول المياه ولا تفقد من خواصها أثناء النقل - ونكون صلبة بحيث لا تزيد نسبة التآكل عند إجراء تجربة لوس أنجلوس عن 50% .

2- يجب ألا يزيد أقصى حجم عن 3 بوصة وفي حالة وجود مواد أكبر من هذا . الحجم فيجب فصلها بالهز ثم أبعادها أو إعادة تكسيرها واستعمالها .

3- المواد الرفيعة - وهي التي تمر من مهزة سعتها 3/8 بوصة وتكون الأحجار الرفيعة من نفس نوع الأحجار الغليظة السابق توضيحها وفي حالة عدم توفر المواد الرفيعة يجوز استعمال الرمال النظيفة الخالية من الشوائب والمواد الضارة ولا تتأثر من الأحوال الجوية أو مفعول المياه هذا ويجب ألا يزيد حد السيولة للمواد المارة من مهزة رقم 40 عن 25 كما أن مجال اللدونة في حدود (بين صفر ، 6) .

والائي هو التدرج المطلوب للمواد الغليظة ، والرفيعة :

| المواد الرفيعة | المواد الغليظة | النسبة المئوية لما يمر من المواد | سعه المهزة |
|----------------|----------------|----------------------------------|------------|
| | 100 | | 3 بوصة |
| | 100 - 90 | | 2 1/2 بوصة |
| | 60 - 25 | | 1 1/2 بوصة |
| | صفر - 100 | | 3/4 بوصة |
| 100 | | | 3/8 بوصة |
| 100 - 85 | | | رقم 4 |
| 25 - 5 | | | رقم 100 |

ثالثاً - طريقة الإنشاء :

1- يقوم مهندس المقاول بالاتحاد مع المهندس المشرف بعمل ميزانية دقيقة على سطح جسر الطريق لاستلام مكعبات الآتية بمطابقة المناسب التصميمية طولياً وعرضياً :-

2- يقوم المقاول بتجهيز السطح وإزالة أي عيوب وتسويته وهرسه وطبيعته استعداداً لاستقبال طبقة الأساس من المكدام المائي .



3- يجب التأكيد من كفاءة المحجر وتحديد موقع التوريد ومدى مطابقته للمواصفات

4- توريد المواد الغليظة الازمة وتوضع مباشرة على الطريق بكامل عرض الطبقة وذلك بواسطة سيارات مجهزة بصناديق توزيع او ماكينات الفرش الميكانيكية بالكميات المناسبة التي تعطي السمك المطلوب والموضح بالرسومات والقطاع التصميمي هذا مع ضرورة عدم انفال المواد عند فرشها .

5- يلزم تشكيل أتربة الأكتاف من الجهتين بالسمك المضغوط الذي يساوي سمك طبقة الأساس وبطول يكفي فرش الأحجار لتشغيل يوم على الأقل ، هذا وتبدا عملية الهرس بأن تكون نصف إحدى العجلات الخلفية للهرس الحديدي ذو الثالث عجلات فوق الكتف ونصفها الآخر فوق طبقة الأساس ثم يستمر الهرس متوجهًا نحو المحور ثم يبدأ الهرس من الجانب الآخر وبنفس الكيفية .

أ- تهرس الطبقة هرساً خفيفاً " 6-8 طن " من الجوانب متوجهًا للمحور .

ب- يصحح السطح بواسطة قدة طولها 5,000 متر مع إصلاح أي ارتفاعات أو انخفاضات وذلك بفكها ثم إضافة أو إزالة المواد الازمة ثم تهرس .

ج- يجرى الهرس بعد ذلك بهراسات ثقيلة " 10طن " أو هزازة ويبدأ الهرس من الجوانب ، بحيث تغطي العجلة الخلفية ما لا يقل عن خمسة سنتيمترا من الكتف ، ويتجه نحو المحور وفي اتجاهه ، وبحيث تغطي العجلة الخلفية في جميع الخطوات نصف مسارها في المشوار السابق .

د- يستمر الهرس ذهاباً وإياباً حتى يتم ثبات الطبقة وحتى لا تتحرك الأحجار تحت العجلات .

ه - يراعى في المنحنيات أن يبدأ الهرس من عند المنسوب السفلي من سطح الطريق ويتجه لمنسوب الطريق العالي حتى يصل إلى المنحنىخارجي.

6- بعد ذلك تضاف المواد الناعمة وهي جافة وبشكل منتظم حتى تغطي سطح الطبقة جميعها بطريقة يقبلها المهندس المشرف ، ثم يهرس السطح بالهرس الهزاز أو الحديد زنة عشرة طن على الناشف حتى يمكن أن تتدفع أكبر كمية من المواد الناعمة في الفراغات بين الأحجار ، هذا ويجب المساعدة على تخل المواد الناعمة في الفراغات بواسطة المكائن الخشنة ، وبإضافة المواد الناعمة كلما تطلب العمل ذلك .

ويجب ألا يفرش في المرة الواحدة من المواد الناعمة ما سمكه أكثر من 1سم أو 50% مما يلزم لملء الفراغات بين الأحجار .

7- قبل أن يتم قفل فراغات الطبقة أو بعد إتمام القفل بالماء الناعمة والهرس " وطبقاً لتعليمات المهندس المشرف " يرش الماء على سطح الطبقة بواسطة رشاشات ميكانيكية - ويهرس السطح بالهراسات الحديد مع إضافة كميات أخرى من المواد الناعمة ويجب رش المياه بالقدر الكافي على ألا يزيد عن الحاجة بحيث لا تتفذ إلى طبقات الأساس المساعد والجسر .

رابعاً - الإختبارات :

أ- يجرى اختبار استواء السطح بواسطة قدة يحضرها المقاول على حسابه بطول 5,000 متر ، وإذا ظهر ارتفاع أو انخفاض يزيد عن 1 سم يجب إصلاحه بفكك السطح وإعادة هرسه .

ب- يجرى اختبار السمك بعمل جسات كل مائة متر أو خمسين متراً طوليًّا وإذا اتضحت أن السمك الفعلي أقل من المقرر بأكثر من $\frac{1}{2}$ سم فيجب فك السطح وإعادة إنشائه له حساب المقاول .

هذا مع إعادة أماكن الجسات جميعها إلى ما كانت عليه بمعرفة المقاول .



جـ- يجب إزالة أي مواد ترابية وطينية تكون قد اختلطت بطبقة المكدام المائي من الأكتاف أو خلافه وتوضع مكانها مواد نظيفة مطابقة للمواصفات .

خامساً - المحافظة على طبقة الأساس :

يراعى ما جاء في المادة رقم "301" من حيث عدم تأثير الطبقة العليا من تربة سطح جسم الطريق - وأماكن دوران الماكينات ومداومة رش المياه والهرس حتى بداية إنشاء الطبقة التالية .

سادساً - القياس والدفع :

ستكون الوحدة القياسية هي المتر المسطح المفروش لهذه الطبقة والمستوفى للسمك المقرر المضغوط والمطابق للتدرجات . والفتنة تشمل ثمن المواد الغليظة والرفيعة وتكليف النقل والفرش والهرس والتسوية ورش المياه وأصلاح العيوب ومطابقة الرسومات وتكليف الصيانة المستمرة حتى فرش الطبقة التالية ويرجعى أن الفتنة تشمل تكليف أخذ العينات سواء من المحاجر أو من المواد الموردة على الطريق أو من المضغوط كذلك تكليف إجراء التجارب والاختبارات الالزمة - للتحقق من سلامة التنفيذ ومطابقة المواصفات والرسومات .

مادة (302) مكرر توريـد وإنشـاء طـبـقـة من المـكـدام المـسـقـي بـالـبـيـتـوـمـين السـائـل

أولاً - وصف العمل :

تتكون هذه الطبقة من الأحجار المكسرة الغليظة المفروشة فوق سطح التربة السابق أعدادها ودمكها وتسويتها ثم رش هذه الطبقة بالبيتومين السائل الساخن طبقاً للمعدل المقرر ويليها ذلك تقبيل هذه الطبقة بملء الفراغات السطحية بطبقة من الأحجار المكسرة المتوسطة الأحجام ودمكها جيداً .

ثانياً - المواد :-

أ- المواد الصلبة وتكون ناتج عن تكسير الكسارات للأحجار الصلبة النظيفة الخالية من الأتربة والحجارة المبططة والمستطيلة ولا يزيد الفاقد منها عند إجراء اختبار لوس أنجلوس عن 40% مع وجوب وقوع تدرجها داخل الموضحة بالجدول التالي :-

| طبقـةـ الفـرشـ بـالـأـحـجـارـ الـغـليـظـةـ | الـنـسـبـةـ المـؤـوـيـةـ لـلـمـارـ بـالـوـزـنـ | المـهـزـةـ وـسـعـتـهـاـ |
|--|--|-------------------------|
| | | |
| طبقـةـ التـقـيـلـ بـالـأـحـجـارـ | الـمـوـسـطـةـ | |



| | | بوصة 3 |
|----------|-----|--------|
| 100 | 100 | |
| 95 - 75 | | " 2½ |
| 80 - 60 | | " 2 |
| 65 - 40 | | " 1½ |
| 40 - 20 | | " 1 |
| 30 - 10 | | " ¾ |
| 15 - صفر | صفر | " ½ |
| 100 - 90 | | 3/8 |
| 75 - 40 | صفر | رقم 4 |
| 25 - 5 | | رقم 8 |
| 10 - صفر | | رقم 16 |
| 5 - صفر | | |

بـ- البيتمين المستعمل هو من النوع السائل السريع التطوير RC2 ويكون متجانساً خالياً من المياه ويطابق مواصفات الاشواو ويجرى رشه ساخناً طبقاً للمعدل المقرر لكل طبقة وكما سيوضح فيما بعد.

ثالثاً - طريقة الانشاء :-

- يتم تجهيز سطح الطبقة النهائية للترابة المدموكة وذلك بالتسوية والدك .

- يجرى فرش طبقة الأحجار المكسرة الغليظة - باستعمال الموزعات الميكانيكية - وبحيث يكون الفرش منتظماً ومتجانساً وبدون أن يحدث انفصال في أحجام المواد ولا يقل السمك قبل الضغط عن 50 سم وحتى يعطى سماكة مضغوطة لا يقل عن 10 سم .

- يبدأ دمك الطبقة على الناشف باستخدام الهراس الحديد (6-8 طن) وبحيث أن يكون الدمك في الاتجاه الطولي مبتدئاً من الجوانب وتستمر العملية حتى تثبت طبقة الأحجار تماماً تحت الهراس أثناء مروره . مع ضرورة اختبار استواء السطح أثناء الدمك وإصلاح أي ارتفاع أو انخفاض بازالة أو إضافة المواد وإعادة تكرار الدمك .

- ويتوقف الدمك عندما يصبح السطح مستوياً تماماً خالياً من التموجات متجانساً محتوياً على فراغات قليلة موزعة بانتظام في السطح تسمح ببنفاذ البيتومين خلال الطبقة .

- بعد ذلك يجري رش البيتومين السائل الساخن السريع التطوير RC2 وهو في درجة 80°C باستعمال موزعات الضغط الميكانيكية - وبحيث تعطى معدل رش 5,000 كجم / م² هذا مع ضرورة مراعاة لا نقل درجة حرارة الجو عن 15°C وان تكون طبقة الأحجار بكامل سماكتها جافة تماماً . ويلزم استخدام شريط من الورق السميك وما شابه ذلك عند الوصلات لمنع ازدواج طبقة الرش عند هذه اللحامات .

- بعد مرور 24 ساعة على رش هذا البيتومين يجرى فرش الأحجار المكسرة المتوسطة الحجم والواردة بالجدول السابق - باستعمال الموزعات الميكانيكية - وبحيث تعطى معدل فرش متر مكعب واحد لكل 90 متر مسطح (2م³ / 90م²) ويتو لها مباشرة الدمك بالهراس الحديد مع ضرورة إضافة مواد في الأماكن التي تحتاج ذلك أثناء الدمك .

- يجرى بعد ذلك رش البيتومين السائل السريع التطوير RC2 بعد تسخينه إلى 75°C + 5°C باستعمال موزعات الضغط الميكانيكية وبمعدل 2 كجم / 2 .

- ابعا - القباب ، الدفعه -



بمعدلاته المقررة وتكليف التشغيل والنقل والرش والتسيخن والضغط وعموما جميع ما يلزم لاتمام هذا العمل طبقا للشروط والمواصفات وتعليمات المهندس المشرف .

مادة رقم (303) الطبقة السطحية من المكدام الأسفلتي

أولاً-وصف العمل:-

تتكون هذه الطبقة من المكدام المسقى باليتيomin الصلب وذلك بفرش طبقة من الأحجار المكسرة الغليظة فوق سطح الأساس السابق إعداده وتسويتها وهرسها ثم سقيها بواسطة رش اليتيomin الصلب السابق تسيخنه وبال معدل المقرر ثم ملء الفراغات السطحية بفرش طبقة من الأحجار المكسرة المتوسطة الأحجام وهرسها جيدا ثم يصير إجراء عملية الدهان للسطح باليتيomin طبقا لهذه المواصفات والقطاع التصميمي المرفق والرسومات .

ثانياً-المواد:-

1-المواد الصلبة :

وتكون أحجار ناتج تكسير الكسارات ويجب أن تكون متجانسة نظيفة خالية من الأتربة ومن الأحجار المبططة والمستطيلة وان تكون صلابتها بحيث لا يزيد الفاقد عند إجراء اختبار لوس أنجلوس عليها عن أربعين في المائة (40%) ويكون تدرجها واقعا داخل الحدود الآتية لكل نوع وذلك باعتبار السمك المطلوب بعد الضغط 5سم:

| الأحجار المكسرة الرفيعة | النسبة المئوية للamar من الهمزة | سعه الهمزة أو رقمها | |
|-------------------------|---------------------------------|-------------------------|---------|
| | | الأحجار المكسرة الغليظة | |
| | 100 | 100 | 2 بوصة |
| | 100 - 90 | 100 - 90 | 1½ بوصة |
| | 55 - 20 | 55 - 20 | 1 بوصة |
| 100 | 15 - 0 | 15 - 0 | ¾ بوصة |
| 100 - 90 | - | - | ½ بوصة |
| 75 - 40 | 5 - 0 | 5 - 0 | ¾ بوصة |
| 25 - 5 | | | رقم 4 |
| 10 - 0 | | | رقم 8 |
| 5 - 0 | | | رقم 16 |

2-الإسفلت الصلب :

يصير استعمال الإسفلت لعملتي السقية والدهان من النوع ذو درجة الغرز (85-100) وبمعدل سو 5 كجم/م² للسقية ، 1,20 كجم/م² للدهان ويجب أن يكون متجانسا خاليا من الماء وقابلية للسحب عند 25م كحد أدنى هو 100سم ويتفق باقى مواصفاته مع المواصفات الأمريكية " الاشو " وما جاء بخصوصه فى دساتير المواصفات القياسية للمؤسسة المصرية العامة للطرق والكباري .



ثالثاً - طريقة الإنشاء :-
أ- فرش المواد الغليظة :

- 1- يجب تجهيز سطح طبقة الأساس جيداً وذلك بتنظيفها من المواد المفككة والمواد الغريبة وذلك قبل البدء في أعمال الطبقة السطحية .
- 2- يصير بعد ذلك فرش طبقة من الأحجار المكسرة الغليظة على السطح السابق تجهيزه وذلك باستعمال الموزعات الميكانيكية مع جواز استعمال أية طرق أخرى إذا ذكرت في الشروط الخصوصية ، مع وجوب فرش الأحجار بين قوالب جانبية أو الأكتاف بحيث تكون الجوانب رأسية ومستوية
- 3- يراعى أن يكون الفرش منتظماً وبدون انفصال في أحجام المواد وطبقاً للسمك المقرر .
- 4- يصير هرس الطبقة على الناشف بالهراس الحديد ذو الثلاث عجلات بحيث لا يقل وزنه عن عشرة طن وبالنظام السابق شرحه من حيث ضرورة تغطية العجلة الخلفية لنصف مسارها في المشوار السابق .
- 5- يجب اختبار السطح بواسطة القدة الطولية والعرضية مع إصلاح أي ارتفاعات أو انخفاضات تزيد عن 0,5 سم وإعادة الهرس .
- 6- تعتبر عملية الهرس منهية عندما تثبت طبقة الأحجار تماماً تحت تأثير مرور الهراس ويكون السطح مستوياً خالياً من التموجات وتكون الفراغات قليلة موزعة بانتظام بالسطح مما يسمح بنفاذ الإسفالت إلى الطبقة .

ب- السقية بالإسفالت :

- 1- بعد ذلك يصير رش الإسفالت الصلب " بعد تسخينه إلى درجة الحرارة المقررة " وذلك باستعمال موزعات الضغط الميكانيكية ويجب أن تكون طبقة الأحجار المكسرة جافة تماماً بكمال سمك الطبقة ولا نقل درجة حرارة الجو عن 15° .
- 2- يجب عمل معايرة دقيقة لموزعات الضغط الميكانيكية قبل البدء في العمل بمعرفة المهندس المشرف لضبط معدل التوزيع (2,5 كجم / م²) .
هذا مع مراعاة منع ازدواج طبقة السقية في اللحامات العرضية بين المسافات المتالية .

ج- فرش المواد المتوسطة :

- 1- بعد عملية سقيه الأحجار المكسرة الخشناء مباشرة وقبل انخفاض درجة حرارة الإسفالت يصير فرش الأحجار المكسرة المتوسطة الحجم فوق سطح الطبقة بالمعدل المقرر والذي يسمح بملء جميع الفراغات الموجودة بطبقة المكدام الإسفلتية .
- 2- يجب أن تكون الأحجار المكسرة المتوسطة الحجم مطابقة للتدرج المذكور وتكون نظيفة وجافة ويجرى فرشها بواسطة الموزع الميكانيكي (ما لم يذكر خلاف ذلك)
- 3- يجرى بعد ذلك هرس الطبقة بهراس حديد زنته 10 طن على الأقل مع فرش كميات إضافية من هذه الأحجار أثناء عملية الهرس واستعمال الفرش الزجاجة لتساعد على حسن التوزيع واستمرار هذه العملية حتى تمتلئ الفراغات جيداً وحتى يصبح السطح صلباً ومستوياً ومندمجاً .

د - الدهان :
وصف العمل :



تبدأ هذه العملية برش طبقة رقيقة من البيتمين الصلب الساخن (على سطح المكدام المسمى السابق تقليه وهرسه وتسويته) بمعدل 1,20 كجم / م² ثم تغطى فوراً بالأحجار الرفيعة الصلبة - ناتج تكسير الكسارات - وذلك بمعدل 17 كجم / م² وطبقاً للتدريج التالي :

| نسبة المار % | 100 | 100-80 | 85-40 | صفر-50 | رقم 100 | رقم 200 | سعة المهزة |
|--------------|-----|--------|-------|--------|---------|---------|------------|
| | | | | | | | |

على أن تكون المواد نظيفة خالية من المواد الطينية المتحجرة أو أي مواد غريبة ولا تزيد نسبة الفاقد طبقاً لتجربة لوس أنجلوس عن 40%. أما البيتمين فهو من النوع الصلب ذو درجة الغرز 85-100.

2- طريقة الإنشاء للدهان :

1- يتم تنظيف طبقة المكدام الإسفلي الجاهزة تنظيفاً جيداً مع إزالة المواد المفككة وذلك باستعمال الفرش الميكانيكية.

2- يصير بعد ذلك رش البيتمين بالمعدل المذكور بعد تسخينه لدرجة الحرارة المقررة مع ضرورة مراعاة أن يكون السطح جافاً تماماً والا نقل درجة حرارة الجو وقت الرش عن 15° . ويجري الرش بموزعات ميكانيكية تحت ضغط منتظم يضمن انتظام معدل التوزيع .

3- عقب الرش مباشرةً وقبل أن تخفض حرارة البيتمين يتم فرش المواد الصلبة الرفيعة (بموزعات ميكانيكية تضمن تساوي التوزيع) وطبقاً للمعدل المذكور - 17 كجم / م² ثم يجري الهرس مباشرةً وحتى يصل السطح إلى درجة الاستواء بالانتظام المطلوب وطبقاً للميول والانحدارات هذا مع خلوه من المواد المفككة والمتوجهات

رابعاً - القياس والدفع :

1- يتم القياس بالمتر المسطح بعد النهو والمطابقة للرسومات والمواصفات وذلك للطبقة السطحية النهائية ، والفئة تشمل مكونات هذه الطبقة (المكدام المسمى بـ البيتمين الصلب المغطى بطبقة التقليل من الأحجار المتوسطة وكذلك عملية الدهان شاملة الأحجار الرفيعة والبيتمين الصلب .

معنى أن الفئة تشمل ثمن المواد وتوریدها وتكليف فرشها ورشها بالمعدلات المذكورة .

هذا مع أعمال النظافة والصيانة وتسخين البيتمين وعموماً جميع ما يلزم لنهو هذه الطبقة بالسمك المضغوط المقرر والميول والانحدارات الموضحة بالرسومات .

2- يجرى اختبار الاستواء بالقdea الطولية والعرضية مع السماح بنصف سنتيمتر فقط أما ما زاد عن ذلك أو نقص فيجب فك الطبقة وإعادتها لاستيفاء الاستواء المطلوب

3- يجرى اختبار السمك المضغوط بعمل الجسات للتأكد من السمك المقرر مع إمكان الاستلام في حالة وجود + أو - 1/2 سم في أماكن متفرقة وليس بصفة مستمرة ، أما إذا وجدت القياسات مختلفة عن ذلك فيجب على المقاول فك المسطحات المخالفة واعادة إنشائهما على حسابه وطبقاً للمعدلات والمواصفات المقررة .



مادة رقم (304) الأساس الحبيبي (GRANULAR BASE)

أولاً - وصف العمل :

وتشمل إنشاء طبقة أساس من الحصى الحبيبي المتدرج ناتج تكسير الكسارات ومحتوياً على المواد الرفيعة الرابطة لملء الفراغات والتي تكون في مجموعها مخلوطاً متدرجًا يعطي طبقة متماسكة بعد إضافة المياه وتقليلها وفرشها وضغطها السmek المقرر بالرسومات .

ثانياً - المواد :

أ - يجب أن تكون من ناتج تكسير الكسارات خالية من المواد المتحللة والطينية المتحجرة ولا تتأثر بمحفول المياه .

ب - التدرج التالي هو المطلوب :

| رقم المهزة | 2بوصة | 1½ بوصة | ¾ بوصة | ¾ بوصة | رقم 4 | رقم 10 | رقم 40 | رقم 200 |
|-----------------------------|-------|------------|--------|--------|-------|--------|--------|---------|
| النسبة المئوية للمار بالوزن | 100 | -70 100 | 80-50 | 70-40 | 60-30 | 50-20 | 25-10 | 10-5 |

ج - حد السيولة للمواد المارة من مهزة رقم 40 يجب إلا يزيد عن 25 ومجاً المدونة يتراوح من صفر إلى 6 .

د - نسبة تحمل كاليفورنيا لعينة مغمورة ومدكورة لأقصى كثافة " طبقاً لتجربة بروكتور المعدلة " يجب إلا تقل عن 80% .

ه - نسبة الفاقد من تجربة لوس أنجلوس يجب أن تزيد عن 50% .

و - نسبة التشرب يجب أن لا تزيد عن 10% وإذا زادت فتجرى تجربة اختبار صلاحية المواد لمقاومتها للتحلل في محلول كبريتات الصوديوم أو المغنيسيوم " بعد خمسة دورات متابعة " يجب أن يزيد الفاقد عن 15% .

ز - يفضل أن يكون التدرج العام منتظماً كما يجب إلا يزيد المار في المهزة رقم 200 عن ½ المار من المهزة رقم 40 .

ثالثاً - طريقة الإنشاء :

1 - يجب أن تكون المواد الموردة مطابقة للتدرج المطلوب ومحتوية على المواد الرابطة والا فيجب إضافة هذه المواد بالكمية الازمة بشرط عدم الخروج عن حدود التدرج والمواصفات .

هذا ويجب الإضافة والخلط للمواد الرابطة قبل التوريد والفرش .

2 - تفرش المواد المتدرجة المطابقة لمواصفات طبقة الأساس على سطح الطريق " فوق طبقات التأسيس أو فوق الأساس المساعد " بحيث تعطي السmek المقرر بعد تمام الضغط مع ضرورة مراعاة عدم انفصال المواد بعضها من بعض أثناء التوريد والفرش .

3 - تضاف المياه الازمة الأصولية على دفعات مستمرة مع استمرار التقليل والخلط حتى يمكن الوصول للنسبة المقررة طبقاً لتجربة بركتور المعدلة .

4 - بعد ذلك تجري عملية الضغط " الدنك " بالمعدات المناسبة وطبقاً لإرشادات المهندس المشرف وتستمر هذه العملية حتى يصل الدنك إلى ما لا يقل عن 100% من أقصى كثافة جافة .



5- بعد ذلك يتم ضغط وتسوية المناسيب طولياً وعرضياً هذا مع ضرورة اختبار استواء السطح بالقده الطولية والعرضية على أن لا يسمح بفارق أكثر من + أو - 1,5 سم في بعض المسافات والا فيجب فك المسطحات التي تزيد فيها الفروقات عن ذلك ويصح بعانيا بالإضافة أو الحذف ويعاد ضغطها وتسويتها وضبط مناسبيها على نفقه المقاول .

رابعاً - المحافظة على الطبقة وسطحها :

- 1- يجب المحافظة على سطح الطبقة العليا من الجسر " أو من الأساس المساعد " وخاصة في أماكن دوران الماكينات والمعدات وخلال فترة الفرش والخلط والتقليل وذلك بفعل المياه المضافة أو بفعل الآلات .
- 2- يصرح بفتح الطريق للمرور على طبقة الأساس مدة أسبوعين على الأكثر - ضرورة مداومة الصيانة - واستمرار الرش بالمياه والتسوية والهرس وذلك حتى موعد رش طبقة التشريب .
- 3- كل ثلف أو هبوط أو تفكك أو تطاير للمواد الرابطة - يجب على المقاول إصلاحه فوراً - وعلى حسابه - مع الضغط والتسوية والمحافظة على درجة التماسك والاستواء وإلا فتقوم الإدارة العامة بذلك خصماً من حساب المقاول دون اعتراض منه .

خامساً - القياس والدفع :

- 1- يجرى القياس بالمتر المسطح الذي تم فرشه طبقاً للسمك المضغوط المقرر والذي تمت عليه اختبارات الدmak و جسات الاختبار .
- 2- تجرى المحاسبة طبقاً للفئة الواردة بجدوال الأسعار والكميات بالметр المسطح مع مراعاة أن الفئة تشمل - ثمن المواد الكاملة التدرج والمطابقة للمواصفات مع تكاليف النقل والفرش والخلط والمياه والتقليل والضغط والتسوية وإعادة التصحيح والصيانة وإجراء الإختبارات وأخذ العينات وكل ما هو لازم من معدات والآلات وأيدي عاملة لإتمام العمل بالمواصفات المطلوبة وبالسمك المضغوط المقرر حسب الرسومات وتعليمات المهندس المشرف .

مادة رقم (305) طبقة التشريب (PRIME COAT)

1- وصف العمل :

يشمل هذا العمل توريد وتسخين بيتومين سائل متوسط التطوير (M.C.O) تم رشه باستعمال موزعات ميكانيكية تحت ضغط منتظم بالمعدلات المقررة بالمواصفات الخاصة وعموماً بمعدل 1,2 كجم / م² ما لم يذكر خلاف ذلك .

2- المواد :

يكون البيتومين المستعمل من النوع المتوسط التطوير والمطابق للمواصفات (AASHO) أشتو .

3- طريقة التشغيل :

أ - قبل البدء في الرش يجب استلام طبقة الأساس (والأساس المساعد) ومطابقة المناسيب المقررة والميول والانحدارات والعروضات واعتماد ذلك من المهندس المشرف



ب- يجب تنظيف السطح جيداً من المواد المفككة والأتربة وذلك باستعمال الفرش الميكانيكية واليدوية وترميم أية حفر أو انخفاضات وإزالة أية تجمعات مع التسوية النهائية

ج- يجرى رش البيتومين المذكور بعد تسخينه إلى " 60 مئوية " على أن يكون سطح الطريق جافاً للدرجة التي تسمح بشرب البيتومين . ويستعمل للرش الموزعات الميكانيكية " تحت ضغط منتظم " وبكامل العرض المطلوب رشه وطبقاً للمعدل المقرر وهو $1.2 \text{ كجم} / \text{م}^2$ (ما لم يذكر خلاف ذلك)

د - يجوز استعمال الرشاشات اليدوية للمسطحات التي يتذرع فيها استعمال الموزعات الميكانيكية ، ويترك ذلك لتقدير المهندس المشرف .

هـ - يترك الطريق مغلقاً دون المرور عليه لمدة 48 ساعة على الأقل بعد الرش . ز - الموضع الذي ينضج فيها البيتومين على السطح ترش بالرمل كما أن المسطحات التي تكون قد تلفت من جراء المرور يلزم بتنظيفها وإصلاحها .

4- القياس والدفع :

القياس بالمتر المسطح طبقاً للمعدلات المقررة والفتى تشمل توريد البيتومين " داخل براميل أو تكتات " وتسخينه ورشه بالطريق ميكانيكياً بالعرض المقرر هذا بالإضافة لتكاليف نظافة السطح وترميته قبل الرش وكذا صيانته بعد الرش وعموماً جميع ما يلزم لنها هذا العمل

مادة رقم (306) طبقة اللصق (TACK COAT)

1- وصف العمل :

تشمل هذه العملية توريد وتسخين ورش بيتومين سائل ساخن سريع التطوير RC2 بمعدل نصف كيلو جرام للمتر المسطح " ما لم يذكر خلاف ذلك في المواصلات الخاصة " وذلك فوق طبقة الرصف القديم لاستقبال طبقة التسوية أو بين طبقات الرصف الإسفلتي المتعددة .

2- المواد :

" البيتومين المستعمل من النوع السائل الساخن سريع التطوير الحالي من الماء والمطابق للاشو . A.A.S.H.O .

3- طريقة التشغيل :

أ - يجب تنظيف سطح الطريق تماماً من الأتربة والأوساخ والمواد المفككة وذلك باستعمال الفرش الميكانيكية أو اليدوية .

ب- يجرى تسخين البيتومين إلى درجة " 75 مئوية " + أو - 5° ثم رشه باستعمال الموزعات الميكانيكية تحت ضغط منتظم بالمعدل المقرر وبالعرض المطلوب .

ج- يجب ألا تسبق عملية رش الطبقة اللاحقة فرش الطبقة الإسفلتية التالية بأكثر من مائتي متر ولا تقل عن " 30 " متر وعموماً لا تزيد المسافة المرشوشة عن معدل التشغيل اليومي لفرش الطبقة الإسفلتية .

4- القياس والدفع :



تجرى المحاسبة للمتر المسطح الذى تم رشة فعلاً بالمعدل المقرر و الفئة تشمل ثمن البيوتمين و نقلة و تسخينه و رشه و تكاليف الالات و المعدات و الايدي العاملة و نظافة السطح قبل الرش و عموماً جميع ما يلزم لنها العمل .

مادة رقم (307) طبقات الرصف من الخرسانة الإسفلتية الساخنة

1- وصف العمل :

يشمل العمل تجهيز وخلط وفرش وهرس طبقة أساس من الخرسانة الإسفلتية الساخنة فوق طبقة الأساس المساعد من التربة المختارة - أو فرش طبقة تسوية فوق طبقة إسفلتية قيمة أو طبقة رابطة فوق طبقة أساس حبيبي من كسر الأحجار أو طبقة سطحية فوق الطبقة الرابطة أو طبقة التسوية بالأبعاد والسمك الموضح بالمواصفات والمخططات - وتكون هذه الخلطة من أحجار غليظة ورمل وبودرة وإسمنتى صلب يتم اختبارها ومطابقتها للمواصفات حسب ما هو موضح بالفقرات الآتية :

2- المواد :

2-1 اعتماد المواد :

يجب أخذ عينات مماثلة للمواد المستعملة في الخلطات الإسفلتية وتحليلها معملياً تحت إشراف المهندس المشرف ولا يسمح باستعمال أي مواد إلا بعد إجراء الاختبارات المعملية والموافقة الكتابية على استعمالها من قبل المهندس المشرف ويجب إجراء هذه الاختبارات عند تغيير المحاجر أو المواد وكذلك يجب إجراء التجارب على المواد بصفة دورية للتأكد من صلاحيتها وتجانسها .

2-2 طريقة الاختبار :

يتم إجراء الاختبارات للمواد طبقاً للمواصفات القياسية للاشو والجمعية الأمريكية لاختبارات المواد على النحو التالي :

الجمعية الأمريكية

2-2 (أ) المواد الإسفلتية " الإسفلت الإسمنتى " طبقاً للاشتراك لاختبارات المواد

| | | |
|------------|-----------|-----------------------------|
| " د 5 " | " ت 40 " | - أخذ العينات |
| " د 2170 " | " ت 49 " | - تجربة الغرز |
| " د 92 " | " ت 201 " | - تجربة اللزوجة |
| " د 1754 " | " ت 48 " | - تجربة الوميض والاحتراق |
| " د 113 " | " ت 179 " | - تجربة شريحة الفرن الرقيقة |
| " د 4 " | " ت 51 " | - تجربة السحب |
| " د 70 " | " ت 44 " | - تجربة الذوبان |
| " د 36 " | " ت 43 " | - الوزن النوعي |
| | " ت 53 " | - نقطة التطرية |



2-2 (ب) كسر الأحجار المستعمل في الخلطات :

| | | |
|-----------|----------|--|
| " د 75 " | -- | - أحد العينات |
| " ج 136 " | " ت 27 " | - التحليل المنخلي - تحليل منخلي جاف للأحجار - الغليظة والرمل . |
| " د 546 " | " ت 37 " | - تحليل منخلي للبودرة - المكافى الرملي |
| " 131ج " | " ت 176" | - التاكل (اختبار لوس أنجلوس) |
| " ج 88 " | " ت 96" | - التحليل فى محلول كبريات |
| " ج 127 " | " ت 74" | الصوديوم أو المغنيسيوم |
| " ج 128 " | " ت 85" | - الوزن النوعي للأحجار الغليظة |
| | " ت 84" | - الوزن النوعي للرمل |

2-2 (ج) الخلطات الإسفلتية :

| | | |
|-----------|----------|------------------------------|
| " د 1559" | " ت 245" | - اختبار مارشال |
| " د 1188" | " ت 66" | - الكثافة |
| — | — | - الفراغات |
| " د 2172" | " ت 964" | - استخلاص الإسفالت |
| " د 1856" | " ت 170" | - اختبارات الإسفالت المستخلص |
| — | " ت 101" | - الانتفاخ |

ويجب على المقاول توفير المختبر وأجهزة الاختبارات ونسخة من المواصفات القياسية لكل من الاشو والجمعية الأمريكية لاختبارات المواد وكذلك الفنيين اللازمين لإجراء التجارب تحت إشراف المهندس المشرف وذلك قبل البدء في هذه الأعمال مع الاحتفاظ في الموقع بسجل كامل بنتائج جميع الاختبارات معتمد من المهندس المشرف .

3- مواصفات الإسفالت المستعمل في الخلطات :

يكون الإسفالت المستعمل من ناتج القطير الجزئي للبتروال الخام ذو خواص متجانسة وخالي من المياه ولا يجب أن تتصاعد منه أي أبخرة عند تسخينه لدرجة 175 مئوية ويكون ذو درجة غرز 60-70 ومتابعاً للمواصفات الآتية طبقاً للاختبارات القياسية المشار إليها في الفقرة 2-2 أ.

| المواصفات | الاختبار |
|---|--|
| نسبة مئوية من الأصل حد أعلى نسبة مئوية من الدرجة الأصلية | <ul style="list-style-type: none"> 70/ 60 ـ الغرز 25م - 5 ثواني - 100 جرام) ـ الاستطالة 25م - 5 سم / الدقيقة ") ـ درجة الوميض م (طبق كليفلايد المفتوح) ـ التربان في ترايكلو ايتلين ـ شريحة الفرن الرقيقة (أ) نسبة الفاقد بالتسخين . <p>(ب) الغرز على المتبقى (25م - 5 ثواني - 200 جم)</p> <p>(ج) الاستطالة على المتبقى (25م - 5 سم / دقيقة) .</p> |
| % 99 | ـ 100 + سم |
| % 0,8 | ـ 32,2 + سم |
| 54 + | ـ 70/ 60 |
| 50 + | ـ 100 + سم |

4- مواصفات الأحجار الغليظة :-



الأحجار الغليظة هي الأحجار ناتج الكسارات المحجوزة على المهزة رقم 8 ويجب أن تكون هذه الأحجار ذات أبعاد مناسبة لجميع سطوحها وأن تكون ذات أحرف حادة غير مبططة أو مستديرة وسطح خشن الملمس خالي من الشوائب ونظيف وغير محتوي على أيه كرات طفيليّة ويجب أن تكون نسبة 60% بالوزن من الأحجار على الأقل ذات سطحين أو أكثر ناتج التكسير الكسارات كما يجب ألا تزيد نسبة التأكل طبقاً لاختبار لوس أنجلوس عن 40% بالنسبة لجميع الخلطات الإسفلتية كما يجب ألا يقل أي بعد لقطعة قبل تكسيرها بالكسارة عن 8 سم ويجب عند تجهيز الأحجام المختلفة المطلوبة للحصول على التدرجات المنصوص عليها في هذه المواصفات مراعاة تجهيز كوم منفصل لكل حجم من هذه الأحجام بموقع محطة الخلط

5-2 مواصفات الرمل :-

الرمل المستعمل هو المواد الصلبة المارة من المهزة رقم 8 - من الرمل الطبيعي أو من ناتج تكسير الكسارات - ويجب أن تكون الحبيبات نظيفة صلبة خالية من أي مواد ضارة وغير محتوية على أي كرات طفيليّة - ويجب عند اختيار صلادتها بتعريفها لخمسة دورات في محلول كبريتات الصوديوم أن لا تزيد نسبة الفاقد عن 15 بالمائة ، وفي حالة خلط نوعين من الرمل يجب تشوين كل نوع في كوم منفصل عن محطة الخلط على أن تكون عديمة اللدونة ويتم الخلط بطريقة يعتمدها المهندس .

5-3 مواصفات البودرة :- Mineral filler

يجب أن تكون البودرة من الأحجار الجيرية المطحونة جيداً - أو الجير المطفي أو الأسمنت البورتلندي أو من مخلفات أي أحجار عديمة اللدونة ويجب أن تكون البودرة جافة تماماً خالية من أي طفل او مواد عضوية وأن يطابق تدريجها التدرج الآتي عند اختبارها للمواصفات القياسية المشار إليها . وأن تكون عديمة اللدونة .

| نسبة العمار للوزن الكلي الجاف | رقم المهزة |
|-------------------------------|------------|
| %100 | 30 |
| لا نقل %90 | 100 |
| لا نقل %65 | 200 |



7- المكافئ الرملي لجميع الأحجار بالخلطة :

بعد خلط الأحجار بالنسبة المنصوص عليها في معادلة الخلط التصميمية يجب أن لا يزيد المكافئ الرملي الذي يتم تعينه لها طبقاً للمواصفات القياسية المنصوص عليها والسابق الإشارة إليها عن - ر 55.

3- التدرج المطلوب لطبقات الرصف الإسفلتية المختلفة :

يجب قبل البدء في تشغيل أي خلطات إسفلتية أن يقوم المقاول تحت إشراف المهندس المشرف بعدد معادلة خلط تتفق نسبة الخلط لها مع التدرجات المنصوص عليها فيما بعد لكل من طبقات الرصف - ويجب أن يكون تدرج الأحجار لكل معادلة خلط عند توقعه على منحنى حدود التدرجات أقرب ما يمكن للمنحنى المتوسط بين حدود المواصفات كما أنه لا يسمح بتغيير نسبة المار على إحدى المهزات عند أو بالقرب من الحد الأعلى في المواصفات إلى الحد الأدنى أو بالقرب منه بالنسبة للمهزة التي تليها ولا يسمح بتغيير النسب الواردة في معادلة الخلط عند تشغيل الخلطات بمحطة الخلط للأحجار والإسفلت إلا في حدود الفروقات الآتية :

| رقم المهزة | النسبة المئوية المسموح بها للفرق | طبقات الرصف الإسفلتية | نوع التدرج سماكة الطبقة المدموكة |
|------------|----------------------------------|-----------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| 4 أو أكبر | + أو - %5 | 200 + أو - %4 | 30 + أو - %3 | 8 + أو - %3,5 | 30 + أو - %3,5 | 200 + أو - %3 | 30 + أو - %3,5 |

1-3 التدرجات المطلوبة لطبقة الأساس الإسفلتية :-

| رقم التدرج | نوع التدرج سماكة الطبقة المدموكة | رقم المهزة |
|------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|-----------------------|
| 4 | غليظ | كثيف | غليظ | مفتوح | 7,5 - 4 سم |
| 3 | 7,5 - 5 سم | 7,5 - 5 سم | 7,5 - 10 سم | 10 - 7,5 سم | 7,5 - 4 سم |
| 2 | 7,5 - 5 سم | 7,5 - 5 سم | 7,5 - 10 سم | 10 - 7,5 سم | 7,5 - 4 سم |
| 1 | 7,5 - 5 سم | 7,5 - 5 سم | 7,5 - 10 سم | 10 - 7,5 سم | 7,5 - 4 سم |
| | المار بالوزن | النسبة المئوية | المار بالوزن | النسبة المئوية | المار بالوزن |
| - | 100 | 100 | 100 | 100 | 1½ |
| / 100 | 100 / 80 | 100 / 75 | 100 / 70 | 100 / 70 | 1° |
| 100 / 75 | 90 / 70 | 85 / 60 | 80 / 50 | 80 / 50 | ¾ |
| -- | -- | -- | -- | -- | ½ |
| 70 / 45 | 75 / 55 | 65 / 40 | 50 / 25 | 50 / 25 | ¾ |
| 50 / 30 | 62 / 45 | 50 / 30 | 30 / 10 | 30 / 10 | 4 رقم |
| 35 / 20 | 50 / 35 | 35 / 20 | 20 / 5 | 20 / 5 | 8 رقم |
| 20 / 5 | 30 / 19 | 35 / 5 | - | - | 30 رقم |
| 12 / 3 | 23 / 13 | 12 / 3 | - | - | 50 رقم |
| 8 / 2 | 15 / 7 | 8 / 2 | - | - | 100 رقم |
| 4 / 1 | 8 / 1 | 4 / 1 | 4 / 1 | 4 / 1 | 200 رقم |
| %6 - %3 | %7 - %3,5 | %6 - %3 | %6 - %3 | %6 - %3 | للسفلت من الوزن الكلي |

2-3 التدرجات المطلوبة للطبقة الرابطة الإسفلتية :



| رقم التدرج | نوع التدرج | مفتوح | غليظ | كيف |
|--------------------|-------------------------|-----------------|------------------------------|-------------------------|
| الوزن الكلي للخلطة | النسبة المئوية للإسفالت | الوزن | النسبة المئوية للمار بال وزن | |
| رقم المهزة | سمك الطبقة المدموكة | 4 سم إلى 7,5 سم | 2,5 - 5 سم | 4 سم - 6 سم |
| 1½ | نوع التدرج | مفتوح | غليظ | كيف |
| 1° | سمك الطبقة المدموكة | 4 سم إلى 7,5 سم | 2,5 - 5 سم | 4 سم - 6 سم |
| ¾ | | | | - |
| ½ | | | | 100 |
| ¾ | | | | 100/80 |
| ½ | | | | - |
| ¾ | | | | 80/60 |
| ¾ | | | | 65/48 |
| ¾ | | | | 50/35 |
| ¾ | | | | 30/19 |
| ¾ | | | | 23/13 |
| ¾ | | | | 15/7 |
| ¾ | | | | 8/ 1 |
| ¾ | | | | % 7 - 3,5 |
| ¾ | | | | % 6 - % 3 |
| ¾ | | | | الوزن الكلي للخلطة |
| ¾ | | | | النسبة المئوية للإسفالت |

3-3 التدرجات المطلوبة لطبقة التسوية من الخرسانة الإسفلتية :

| رقم التدرج | نوع التدرج | مفتوح | رفيع | حربي رفيع | وزن |
|------------|---------------------|---------------|---------------|-----------|------------------------------|
| رقم المهزة | سمك الطبقة المدموكة | 2,5 سم - 5 سم | 2,5 سم - 5 سم | رفيع | النسبة المئوية للمار بال وزن |
| ¾ | نوع التدرج | 2,5 سم - 5 سم | 2,5 سم - 5 سم | حربي رفيع | وزن |
| ¾ | سمك الطبقة المدموكة | | | | |
| ¾ | | | | | 100 |
| ¾ | | | | | - |
| ¾ | | | | | 100/85 |
| ¾ | | | | | - |
| ¾ | | | | | 80/65 |
| ¾ | | | | | 68/47 |
| ¾ | | | | | 55/30 |
| ¾ | | | | | 40/20 |
| ¾ | | | | | 25/10 |
| ¾ | | | | | 8/ 3 |
| ¾ | | | | | % 8,5 إلى % 4,5 |
| ¾ | | | | | الوزن الكلي للخلطة |
| ¾ | | | | | النسبة المئوية للإسفالت |

4-3 التدرجات المطلوبة للطبقة السطحية من الخرسانة الإسفلتية :-



| رقم التدرج | نوع التدرج | سمك الطبقة المدموكة | النسبة المئوية للمار بالوزن | رقم المهرزة |
|------------------------|-------------------|---------------------|-----------------------------|--------------------|
| 13 | 12 | 11 | مفتوح | كثيف |
| 4,0 سم - 6,0 سم | 3,0 سم إلى 5,0 سم | 3,0 سم - 5 سم | 5 سم - 3,0 سم | كثيف |
| - | - | - | - | - |
| 100 | - | - | - | 1½ |
| 100/80 | 100 | 100 | 100 | 1° |
| - | 100/80 | 100/70 | 100/70 | ¾ |
| 80/60 | 90/70 | 75/45 | 75/45 | ½ |
| 65/48 | 70/50 | 40/20 | 40/20 | ¾ |
| 50/35 | 50/35 | 20/5 | 20/5 | 4 رقم |
| 30/19 | 29/18 | - | - | 8 رقم |
| 23/13 | 23/13 | - | - | 30 رقم |
| 15/7 | 16/8 | - | - | 50 رقم |
| 8/4 | 10/4 | 4/1 | 4/1 | 100 رقم |
| %7- %3,5 | %7- %3,5 | %6- %3 | %6- %3 | 200 رقم |
| النسبة المئوية للإسفلت | | | | الوزن الكلي للخلطة |

هذا ويلتزم المقاول بالتدرج ونسب الخلط التي تحددها الشروط الخاصة للمشروع والتي يتم اختيارها من بين هذه التدرجات .

-4- المعدات :-

1-4 محطات الخلط :

يجب أن تكون محطات الخلط مستوفية جميع الاشتراطات الواردة في هذه الموصفات - ويجب أخذ موافقة المهندس على محطة الخلط التي يتم تركيبها بعد التأكد من استيفائها لجميع هذه الاشتراطات وذلك قبل تشغيلها .

- انتظام الخلطات :-

يجب أن يكون تشغيل محطات الخلط بحيث يعطي خلطات منظمة لا تتجاوز الفروق بين نسب الخلط فيها الفروق المسموح بها في معادلة الخلط والمنصوص عليها في المادة 3 من الموصفات .

- معدات تجهيز الإسفلت :-

يجب تزويذ خزانات الإسفلت بمنظم لدرجات الحرارة يضمن تسخينها لدرجة الحرارة المنصوص عليها في الموصفات ويجب أن يتم التسخين بواسطة البخار أو أنابيب زيت أو ملفات كهرباء أو أي طريقة أخرى لا تسمح بلامسة أي لهب لخزانات الإسفلت ويجب التأكد من عدم وجود أي تسرب في مواسير الإسفلت وأن تكون نهاية الخلط تحت منسوب سطح الإسفلت عند التشغيل طالما الضخ كما يجب أن تكون سعة خزان الإسفلت كافية لتشغيل يوم كامل على الأقل ، كما يجب أن يكون الخزان مجهز بالترمومتراً يقرأ حتى 200° بالقرب من جهاز معايرة الإسفلت .



- مغذي المجفف بالأحجار المتردجة :-

يجب أن تكون محطة الخلط مجهزة بمستودعات للأحجار لها فتحات يمكن التحكم فيها بحيث تعطي التدرجات المطلوبة وكذلك سيور لتنظيم مقدار وحجم انسياب التدرجات المختلفة .

- المجفف :

يجب أن يكون محطة الخلط مجفف أسطواني ينظم باستمرار تقليل وخلط الأحجار أثناء التسخين والتجفيف وقدر على انسياب الأحجار بالكميات ودرجة الحرارة ونسبة الرطوبة المطلوبة .

- المهزات :

يجب أن تكون عملية فصل الأحجار بعد التسخين بواسطة مهزات تعطي نسب الخلط المطلوبة لكل حجم من الحجوم وأن تكون سعة المهزات تزيد عن 10% عن أقصى سعة للمجفف أو الخلط ويجب أن تكون كفاءة المهزات المختلفة بالنسبة للمواد التي تخزن في المستودعات الساخنة للأحجار على النحو التالي :

| المستودع رقم | نسبة المقاسات الأكبر بالوزن | نسبة المقاسات الأقل بالوزن |
|--------------|-----------------------------|----------------------------|
| " الرمل 1 | %10 | %15 |
| 2 | %10 | %20 |
| 3 | % 5 | %20 |
| 4 | صفر | %20 |

هذا مع مراعاة أن هذه الفروق المسموح بها بالنسبة لمستودعات الأحجار الساخنة لن يؤثر في الحدود المسموح بها بالنسبة للتغيرات في نسب الخلط بمعادلة الخلط المنصوص عليها في الفقرة (3) .

- مستودعات الأحجار الساخنة :

يجب أن يكون هناك مستودع منفصل لكل جزء من أجزاء منحنى التدرجات كما يجب أن تكون سعة هذه المدرجات كافية لتغذية مستمرة لمحطة الخلط - هذا كما يجب أن يكون هناك مستودع منفصل للبودرة الجافة على أن يكون هذا المستودع مزود بوسيلة ملائمة لتزويد البودرة بالنسبة المطلوبة تماماً ، هذا بالإضافة أيضاً إلى وجود مخرج في كل مستودع للتخلص من الكميات الزائدة من الأحجار بالنسبة لكل مستودع .

- مجمع الغبار :-

يجب أن تكون محطة الخلط مجهزة بمجمع للغبار مصمم بحيث يسمح بالتخلص منه أو إعادةه أو جزء منه ثانياً لسيور نقل الأحجار الساخنة - حسب توجيهات المهندس المشرف وبما يتفق ونسب ومتطلبات الخلطات - وفي حالة السماح بإعادة الغبار ثانياً إلى سير نقل الأحجار الساخنة يجب أن يكون المجمع مزود بمواسير شفط تضمن التحكم في تسرب الغبار حسب الكمية المطلوب استخدامها .

كما يجب مراعاة جميع احتياطات الأمان الصناعي بالنسبة لمحطة والأفراد العاملين بها وكذلك الطرق المؤدية إليها .

- 4- ماكينة فرش الخلطات :-

لا يسمح بفرش طبقات الرصف كم الخرسانة الإسفلتية الساخنة إلا بواسطة ماكينة فرش الخلطات التي يجب أن تحتوي على مستودع لاستقبال الخلطة - وبريمة التوزيع التي تضمن توزيع الخلطة توزيعاً متساوياً ومتجانساً أمام مندالة الماكينة التي يجب أن تتمكن



مزودة بوسيلة تسخين إذا دعت الظروف ذلك وتكون هذه الماكينة قادرة على فرش الخلطة دون حدوث أي انفصال في مكوناتها وبالسمك المقرر في المخططات .

3-4 الهراسات :

3-4 (أ) الهراسات الحديدية :

وهي الهراسات الحديدية ذات الثلاث عجلات (عجلة أمامية) وعجلتان خلفيتان وزن من 10-12 طن والهراسات الحديدية المزدوجة المحور وزن من 8 - 10 طن والهراسات الحديدية ذات ثلاث محاور وزن من 12 - 18 طن ويجب ألا يقل جهد الضغط لها على العجلات الخلفية أثناء التشغيل عن 350 رطل لكل بوصة طولية من الاسطوانة ، كما يجب أن يكون أي هرس حديدي مزود بوسيلة لتنظيفه وكذلك ترطيب عجلاته بالماء لضمان عدم التصاق المواد الإسفلتيّة بها .

3-4 (ب) الهرس الكاوتش :

يجب أن لا يقل العرض الذي يقوم بهرسه عن 1,5 متر ويجب أن تكون العجلات ذات حجم واحد ملساء أو بزخرفة وتكون جميعها من نوع واحد ويجب أن يكون توزيع العجلات على مسافات متساوية على طول المحورين ويكون توزيعها بحيث تدور إحدى العجلات المركبة على أحد المحاور على الفراغ المتراوх بين عجلتي المحور الثاني . ويجب أن يتحمل الكاوتش المستعمل أثناء التشغيل ضغوط نفخ حتى $8,5 \text{ كجم}/\text{سم}^2$ ، مع ضرورة تساوي النفخ في جميع العجلات ولا يزيد فرق ضغط النفخ بين العجلات عن $0,35 \text{ كجم}/\text{سم}^2$.

4-4 شاحنات نقل الخلطات :-

يجب أن يكون قاع صندوق التحميل لشاحنات نقل الخلطات مغطاة بصفائح معدنية وأن يكون نظيفاً خالياً من أي غبار أو مخلفات محاجر أو أي آثار لمواد بترولية أو حجرية - ويتم رش صندوق التحميل لهذه الشاحنات بماء الجير أو محلول الصابون يومياً - ويجب عدم وضع أي خلطات بها بعد رشه إلا بعد تصريف الزائد من محلول الرش تماماً .

5- مراجعة استواء السطح والشووك اليدوية :-

يجب على المقاول توفير قدات من الحديد أو الخشب مزودة بميزان مائي بطول 5 متراً وبطول 3 متراً وكذلك شوك يدوية وجميع المعدات الأخرى اللازمة للفرش والتسوية .

5- المراقبة والإشراف على تشغيل محطة الخلط :-

للتحقق من الأوزان والقياسات وكذلك خواص المواد يجب أن يمكن المقاول المهندس المشرف ومساعديه للتأكد من مطابقة الموازين وأجهزة القياس وكذلك المواد والخلطات للمواصفات ويجب في جميع الأحوال أن يوفر المقاول للمهندس المشرف جميع الإمكانيات التي تسمح له بالتأكد مما يأتي :

1-5 معادلة الخلط (الخلطة التصميمية) :-

يجب أن يقوم المقاول تحت إشراف المهندس بصفة مستمرة باختبارات التحليل المنخلي للأحجار الساخنة وكذلك للخلطات للتأكد من أن المواد التي يتم خلطها مطابقة من حيث النسب لمعادلة الخلط - ويجب إجراء التعديلات اللازمة في محطة الخلط في حالة عدم مطابقة النسب الفعلية للمواد لمعادلة الخلط ، ويتم تجهيز معادلة الخلط -



الترجمات المنصوص عليها في الفقرة (3) وبما يتفق ورقم التدرج الوارد في المواصفات الخاصة بالمشروع وبما يتفق وخواص الخلطات التصميمية لكل طبقة من طبقات الرصف من الخرسانة الإسفلتية والتي يتم على أساسها وضع معادلة الخلط طبقاً للمواصفات الآتية بالنسبة لأعمال رصف الطرق :

| القيمة المطلوبة | | بيان حسب اختبار مارشال |
|-----------------|----------------------|--|
| حد أعلى | حد أدنى | |
| 75 | 600 | ضربات مندالة مارشال لكل وجه من وجوه العينات |
| - | 8 | 1- ثبات مارشال كجم |
| 16 | 3 | 2- الانسياب 0,01 بوصة |
| 5 | 3 | 3- الفراغات الهوائية |
| 8 | طبقة للمنحني المرافق | A- الطبقة السطحية وطبقة التسوية B- طبقة الأساس وطبقة الرطبة C- الفراغات الكلية بأحجار الخلطة |

5-2 الاختبارات وأخذ العينات :

يتم أخذ العينات من أكوام الأحجار ومن مغذي المجفف بالأحجار لاختبارها والتأكد بصفة دورية من مطابقتها للمواصفات - كذلك يلتزم المقاول بإجراء التحليل المنخلي لكل مستودع من مستودعات الأحجار الساخنة ومراجعة نسب الخلط مرتين يومياً على الأقل تحت إشراف المهندس المشرف - وفي حالة تبين وجود خلافات بين النتائج يتم إجراء عدد أكبر من الاختبارات يومياً بما يضمن مطابقة هذه النسب للمواصفات .

كما يجب على المقاول تمكين المهندس من أخذ عينات من الأحجار بعد تسخينها وخلطها جافة دون الإسفلت وذلك بتقريغها من الخلطة في شاحنة نظيفة لاختبارها كذلك يجب على المقاول تحت إشراف المهندس المشرف أخذ عينة على الأقل لكل 300 طن من الخلطة وإجراء تحليل كامل للمواد ونسبة الخلط لها وخواص الخلطة .

6- طريقة التنفيذ :

6-1 الاشتراطات الخاصة بالأحوال الجوية :

لن يسمح تحت أي ظروف بفرش أي طبقة من طبقات الخرسانة الإسفلتية أثناء الأمطار أو الزوابع الرملية أو عندما تكون درجة حرارة الجو أقل من 10 °م - وفي حالة فرش أي طبقات من الخرسانة الإسفلتية عندما تكون درجة حرارة الجو 10 °م أو أعلى بقليل يجب أن تراعي جميع الاحتياطات التي تضمن أن تكون درجة حرارة الطبقة المفروشة قبل المهرس لا تقل عن 135 °م مع استيفاء شروط الدمك والكتافة للطبقة التي يتم هرسها .

6-2 سطح الطبقة التي سيتم تغطيتها بالخرسانة الإسفلتية :

يجب قبل البدء في فرش طبقة الخرسانة الإسفلتية التأكد من أنه قد تم تجهيز سطح الطبقة التي سيتم تغطيتها وأن تكون مناسبيها مطابقة للتصميمات ويجب أن يكون السطح نظيفاً تماماً جافاً ليس به أية تمويجات وكذلك يجب أن يكون السطح مستو وليس به أية مواد مفككة كما لا يسمح بفرش أية طبقات على طبقة التشريب قبل مرور 48 ساعة من رشها للتأكد من تطوير جميع المواد الهيدروكرابونية الخفيفة .



6-3 اشتراطات خلط المواد ونقلها إلى ماكينة الفرش :

- يتم تسخين الإسفلت لدرجة 150 م° مئوية ولا يسمح بأي فروق بالزيادة والنقص عن هذه الدرجة تزيد عن 7 م° ويجب التأكد من درجة حرارة الإسفالت الساخن في الخزان المخصص لذلك وكذلك عند نهاية خط المواسير عند دخوله إلى الخلطة .
- يتم تسخين الأحجار حتى درجة 165 م° ولا يسمح بأي فروق بالزيادة والنقص عن هذه الدرجة تزيد عن 5 م°
- يجب أن تكون نسب الخلط متناسبة مع معادلة الخلط وأن لا تتجاوز أي فروق في هذه النسب الفروق المسموح بها والسابق الإشارة إليها .
- يجب أن يكون المخلوط متجانس وأن لا تقل درجة حرارته عند الفرش عن 135 م° كما لا يجب بأي حال من الأحوال أن تتجاوز درجة حرارة المخلوط عند خروجه من الخلطة 165 م° وفي حالة استعمال الخلطات ذات الإنتاج المتقطع يتم تقليب المواد الجافة دون الإسفلت لمدة 10 ثوان على الأقل ويستمر التقليب بعد إضافة الإسفلت لمدة تضمن الحصول على خلطة متجانسة مع مراعاة ألا تزيد مدة الخلط عن 75 ثانية ولا تقل عن 30 ثانية وذلك بعد إضافة الإسفلت ويجب أن تكون شاحنات الإسفلت مستوفية للشروط السابق الإشارة إليها .

6-4 اشتراطات فرش الطبقة من الخرسانة الإسفلтиة الساخنة :

يجب أن لا تقل درجة حرارة الخلطة عند الفرش عن 135 م° كما يجب فرش الخلطة باستعمال ماكينة الفرش الآوتوماتيكية ويتم عقب فرش المساحة الأولى من الطبقة قبل هرسها معاينة السطح الذي تم فرشه والتأكد من أن السطح متجانس تماما وليس به انفصال في المواد وفي حالة عدم تجانس السطح يوقف المهندس المشرف العمل لبحث أسباب حدوث عدم التجانس في سطح الطبقة ولا يصح الفرش ألا بعد التأكد من إزالة هذه الأسباب، ويجب أن تكون الأسطح الجانبية لوصلات التشغيل الطولية والعرضية رأسية تماما ويتطلب لحامها على الساخن مع مراعاة ترحيل أي وصلة عن الوصلة في الطبقة التي تحتها بمقدار وأحد متر على الأقل للوصلات العرضية مع مراعاة ذلك أيضا عند فرش الطبقة بنصف عرضها .

6-5 اشتراطات دمك الطبقة:

آلات الهرس والهراسات الحديد أو الهراسات الكاوتش أو مجموع الاثنين ويجب تشغيل أي زحف ويجب أن يتم الهرس بالهراسات الحديدية على أن يبدأ الهرس بحيث تكون العجلة الدافعة هي القريبة من آلة الفرش وبفضل استعمال الهراس الحديد ذو الثلاث عجلات والذي لا يقل وزنه عن 10 طن ويجب أن تكون عملية الهرس في الاتجاه الطولي مبتدئاً من الحواف ومتوجه نحو المحور بحيث تغطي العجلة نصف مسارها في المشوار السابق للهراس وتكون سرعة الهراس تتراوح ما بين ثلاثة وستة أمتار في الدقيقة حسب تعليمات المهندس المشرف مع مراعاة أن تكون السرعة بحيث لا تتحرك طبقة المخلوط تحت الهراس .

ثم تبدأ مرحلة الهرس الثانية بواسطة الهراسات الكاوتش مباشر كلما كان ذلك ممكنا و持續 عملية الهرس حتى يتم هرس جميع المخلوط المفروش ، كما يجب ملاحظة عدم دوران الهراسات فوق المخلوط المفروش والجاري فرشة حتى لا يحدث زحف في طبقة المخلوط وفي حالة عدم وجود الهراسات الكاوتش تستعمل الهراسات ذات العجلتين .

وتم عملية الهرس النهائي بواسطة الهراسات ذات العجلتين المحوريتين أو ذات الثلاث عجلات محاور حتى يصبح سطح الطريق ناعما وبحالة جيدة مع ملاحظة أن تبدأ عملية الهرس متsequبة ويجب ألا تزيد المدة بينهما عن 10 دقائق حتى يمكن هرس المخلوط وهو لجنة



في حالة تسمح بدمكه للحصول على أكبر كثافة ويجب أن تستمر عملية الهرس حتى لا تظهر خطوط طويلة تحت عجلات الهراس .

ويجب مراعاة العناية التامة في عمل الوصلات الطويلة والعرضية بحيث تكون الوصلات جيدة الرابط وأن يكون سطح الطريق عندها في منسوب واحد تماماً وذلك بشطف الوصلات لضمان ربط متancock بين الأسطح القديمة والجديدة .

6- اشتراطات الكثافة واستواء السطح :

6-6/أ- يجب أن لا تقل الكثافة للطبقة بعد الهرس عن 95% من الكثافة التي يتم التوصل إليها من الخلطة التصميمية عند أعداد معادلة الخلط .

6-6/ب- يجب أن تكون مناسبات الطبقة بعد الهرس مطابقة تماماً للمناسيب التصميمية وأن يكون السطح مستوا تماماً وبالسمك المطلوب ولا يسمح بأي حال من الأحوال بأي نقص في سمك الطبقة المدموكة يزيد عن 10% من سمكها بشرط أن لا يزيد ذلك عن 0,5 سم على أن لا يكون هذا النقص مستمراً لمسافات متتالية ويتم خصم قيمة النقص في السمك للمساحات التي تقبل بنسبة مقدار هذا النقص إلى سمك الطبقة الكلية ولا تقبل إطلاقاً أي مساحات يتجاوز فيها النقص في السمك هذه القيمة أو أن يكون النقص فيها منتظماً لمسافات كبيرة .

6-6/ج- لا تقبل أي طبقات في الرصف يتجاوز فيها أي فروق في سطح الطبقة عند اختبارها بقعة طولها 5مترًا في الاتجاه الطولي والعرضي 0.5 سم وعند المنحدرات الراسية يتم اختبار استواء السطح بقعة طولها 3متر ولا تقبل أي مساحات يتجاوز فيها فروق السطح 0.3 سم ويتم إزالة المسافات التي تختلف ذلك ويعاد رصيفها من جديد .

6-6/د- لا تقبل أي مسافات يقل أو يزيد فيها نسبة الإسفالت عن النسبة التي يتم تحديدها من واقع معادلة الخلط مع مراعاة الفروق المسموح بها والسابق الإشارة إليها .

7-طريقة القياس والدفع :-

المسطحات التي يتم المحاسبة عليها هي التي تتم طبقاً لهذه الشروط من حيث المواد والسمك ونسب الإسفالت في المخلوط الإسفلي من واقع ما يتم تشغيله فعلاً .

- المحاسبة بالметр المسطح لجميع طبقات الرصف من الخرسانة الإسفلانية التي يتم قبولها من المهندس المشرف فيما عدا طبقة التسوية التي يتم قياسها والمحاسبة عليها بالметр المكعب للمسافات المنجزة بعد الفرش والهرس ويتم قياس مكعبات طبقة التسوية من واقع القطاعات الطولية والعرضية لهذه المسافة وذلك طبقاً للفئة الخاصة بكل طبقة حسب التدرجات ونسب الخلط المحددة في الشروط الخاصة من واقع التدرجات والنسب الواردة بهذه المواصفات - وتشمل الفئة توريد المواد والمعدات اللازمة لتشغيلها واختبارها وجميع ما يلزم لإتمام العمل .

- يصير تحديد نسبة الإسفالت المستعمل طبقاً لنتائج تصميم الخلطة مع مراعاة أن المقاول يتلزم بتحديد سعره على أساس أن نسبة البنتونين المستعمل في طبقات الأساس والرابطة 5% من الوزن الكلي للخلطة - و6% من الوزن الكلي للخلطات المستعملة في طبقات التسوية والسطحية - ويتم محاسبة المقاول عن أي زيادة أو نقص يزيد عن الفروق المسموح بها في معادلة الخلط بواقع 0.1% بالوزن للمتر المسطح إذا ما أسفرت معادلة الخلط عن أي تغييرات في النسب السابق ذكرها يتجاوز نسبة ال (0.3%) .



المادة (309) المعالجة السطحية

-1- وصف العمل :-

ت تكون هذه العملية من رش بيتمين و فرش أحجار رفيعة صلبة ناتج كسارات مرة أو مرتين طبقاً للشروط الخاصة - وذلك لإنشاء طبقة المعالجة سطحية إسفلية .

-2- المواد :-

- أ- بيتمين سائل سريع التطاير - RC2 أو بيتمين صلب ذو درجة غرز 100-80 وكما يرد ذكره في المواصفات الخاصة .
- ب- مواد صلبة مكسرة (سواء حصوية أو رملية أو مركب منها) على أن يكون تدرج المواد الصلبة كالتالي بيانه :-

| النسبة المئوية للمار بالوزن | | سعة المهزأة أو رقمها |
|-----------------------------|------------|----------------------|
| تدرج - ب - | تدرج - أ - | |
| - | 100 | رقم 3/4 بوصة |
| 100 | 100 - 85 | رقم 1/2 بوصة |
| 100 - 85 | صفر - 45 | رقم 3/8 بوصة |
| صفر - 40 | صفر - 7 | رقم 1/4 بوصة |
| صفر - 10 | - | رقم 3/16 بوصة |

مع ضرورة أن تكون المواد الصلبة هذه نظيفة خالية من الكتل الطميّة أو أيّة مواد شائبة وضارة - طفليّة أو خلافه

-3- المعالجة السطحية المفردة :-

يُستعمل التدريج ب استخدام البيتمين السائل 1.20 كجم / م² وكذلك غيره استعمال البيتمين الصلب . أما المواد الصلبة الناعمة ف تكون بمعدل متر مكعب / مائة متر مسطح .

-4- المعالجة السطحية المزدوجة :-

يُستعمل التدرج (أ) للمعالجة الأولى ثم التدرج (ب) للمعالجة الثانية ويكون معدل البيتمين السائل 1.80 كجم / م² أما الصلب فيكون بمعدل 1.4 كجم / م² أو ما يرد وصفة في المواصفات الخاصة ومعدل فرش المواد الصلبة من التدرج (أ) يكون متر مكعب لكل 65 متر مسطح .
أما المعالجة الثانية فيجري تطبيق ما ورد في (الفقرة السابقة) البيتمين والمواد الصلبة .

-5- طريقة الإنشاء :-

أولاً - يجب عدم البدء في إنشاء المعالجة السطحية (مفردة أو مزدوجة) إلا حينما يكون السطح لمادة الأساس جافاً والجو غير ممطر و خال من الضباب .
ثانياً - يجب أن يجهز المقاول على نفقته الخاصة صناديق توزيع خاصة يمكن بها ضبط فرش المواد الصلبة ومعاييرتها طبقاً للمعدلات المطلوبة لكل متر مسطح كما يلزم أن يجهز رشاشة ميكانيكية تحت ضغط منتظم ومزودة بجهاز تسخين وتحوز موافقة المهندس المشرف .



ثالثاً - قبل رش البيتومين يجب تنظيف طبقة الأساس (التي سيجري عليها الرش) وإزالة القاذورات أو المواد المفكرة وأية شوائب أو مواد ضارة حتى لو أضطر الأمر إلى تجريح السطح وإعادة ضغطه وتسويته تماماً

رابعاً -

أ : يجري رش البيتومين من الموزعات الميكانيكية - السابق وصفها - وبالمعدل المحدد المطلوب وذلك فوق السطح المراد معالجته وفي درجة الحرارة المناسبة مع مراعاة إعادة تصحيح أية مساحات تظهر بها عيوب أثناء عملية الرش .

ب - فور أو خلف عملية الرش مباشرةً يجري فرش المواد الصلبة من خلال صناديق التوزيع وطبقاً للمعدلات المقررة . على أن يراعى ألا تسير إطارات سيارات التوزيع - أو سيارة التوزيع - فوق البيتومين السابق رشه .

ج - بعد نهو عملية الرش وبدون تأخير يجري إصلاح المساحات التي تظهر بها عيوب سواء بالإضافة أو الإنقاذه

د - وبسرعة تبدأ عملية الضغط على ألا تقل عن ثلاثة مشاوير كاملة لجميع المسطح

هـ - بعد نهو جميع هذه العمليات يجب المحافظة على السطح حتى تتم عملية التطوير مع ضرورة فرش مواد صلبة للأسطح التي ظهرت بها كمية بيتومين أكثر من المقرر هذا مع المحافظة تماماً على استواء السطح وكنس الفائض من المواد بفرش ميكانيكية دوارة .

و - في حالة إنشاء الطبقة الثانية من المعالجة يلزم صيانة المعالجة الأولى لمدة 48 ساعة على الأقل قبل البدء في العملية الثانية .

6- القياس والدفع :-

أ - يجري القياس لما يتم إنشاؤه بالметр المربع شريطة أن يحوز موافقة المهندس المشرف .

ب - يتم الدفع طبقاً للفئة الواردة بجدوال الأسعار والكميات عن كل متر مربع تم إنشاؤه هذا مع مراعاة أن الفئة تشتمل ثمن المواد (المواد الصلبة والبيتومين) ونقلها وفرشها هذا بالإضافة لتكليف المعدات والألات وفرض النظافة والأيدي العاملة وجميع ما يلزم لإتمام هذا العمل سواء كان مفرداً أو مزدوجاً طبقاً للمواصفات الخاصة .

مادة رقم (312) ملاحظات هامة :

1- ترفض الخلطات التي تزيد الفروقات في نسب خلطها عن الحدود المسموح بها طبقاً للجدول المرفق .

2- ترفض المسطحات التي يزيد الفرق في استواء سطحها عن الفروقات المسموح بها طبقاً للجدول المرفق للطبقات المختلفة في إنشاء الطريق .

3- لا يسمح للمقاول بالقيام بأية أعمال من شأنها حجب أية طبقات سابقة مالم يتم استلامها من قبل المهندس المشرف .

4- إذا كانت الفروقات في حدود المسموح بها في النسب البيتومين في المخلوط الإسفلي طبقاً للجدول المرفق . فيحاسب المقاول عن الزيادة أو النقص عن كل 0.1% فرق في نسب البيتومين بين المحدد في قائمة الأثمان وما يتم تحديده في الخلطة التصميمية .



مادة رقم (313) الحد الأدنى للأجهزة المطلوبة

الحد الأدنى للأجهزة المطلوبة للمعمل المطلوب بموقع العمل :-

- جهاز بركتور العادي .
- جهاز بركتور المعدل
- ميزان يزن 15كجم حساسية واحد جرام بالصنج الازمة .
- ميزان يزن 200جم حساسية 01.جرام بالصنج الازمة .
- عدد اثنين سباتولا 3 بوصة ، 4 بوصة طول وبعرض 4-3 بوصة .
- مسطرة معدنية طول 12 بوصة مقسمة إلى سنتيمترات .
- مجموعة مهارات أمريكية قطر 8 بوصة سعة عيونها 2 بوصة ، 1 بوصة 1/2
- 1 بوصة ، 3/4 بوصة ، 1/2 بوصة ، 8/3 بوصة وأرقام 8،4،10،40،50،80،100،200 وقاعدة وغطاء وفرش سلك للتنظيف .
- أوعية بغطاء قطر كل منها حوالي 5 سم .
- فرن 60×50سم على الأقل به ترموستات ويحفظ الحرارة من 105 إلى 110 درجة مئوية ومثبت به ترمومتر لقياس الحرارة .
- لوحات معدنية (50×50سم) لوضع التربة عليها .
- جهاز لاستخراج عينات من التربة بعد الضغط في الطبيعة .
- مجفف لوضع عينات التربة وبه المادة المجففة .
- جهاز كامل لقياس حد السيولة .
- جهاز لإيجاد كثافة التربة المضغوطة بطريقة (A.A.S.H.O.) أو غيرها .
- عدد - 12 - على الأقل أطباق من الصيني قطر كل منها 10سم .
- متتنوعات من البوائق والأواني الزجاجية أو البورسلين وقنيات كثافة ومعدات أخرى لازمة .

ملحوظة :- في حالة وجود طبقات رصف إسفلانية يجب توريد الآتي :-

- جهاز كامل لقياس درجة غرز البيتمين .
- جهاز كامل لاستخلاص البيتمين من المخلوط الإسفلاني بالطريقة السريعة ولا نقل سعته عن (1000جرام) مع وجود ورق ترشيح .
- يجب على المقاول أن يهئ على نفقته الخاصة معملاً لإجراء التجارب الازمة مع تزويده بالفنين المدربين على إجراء الاختبارات .



الباب الرابع الأعمال الإنسانية

مادة رقم 401 الخرسانة الأسمنتية

الخرسانة الأسمنتية بأنواعها :-

أولاً : درجاتها :-

1 - عادية من النوع الأول للفرشة تحت الأساسات أو لبعض الأساسات ونسبة الأسمنت هي (مائة كيلوجرام) والرمل 0.40 متر مكعب والحصى الخشن 0.80 متر مكعب ولا يزيد أكبر حجم للحصى الخشن عن 70مم. مع العلم إن قوة التحمل للكسر بعد سبعة أيام = 95 كجم / سم² ، بعد 28 يوماً = 150 كجم / سم².

2 - عادية من النوع الثاني للأساسات والدعائم والأكتاف والحوائط ونسبة الأسمنت هي (ثلاثمائة كيلو جرام) والرمل 0.4 متر مكعب والحصى الخشن 0.80 متر مكعب ولا يزيد أكبر حجم للحصى الخشن عن 30مم . مع العلم أن قوة التحمل للكسر بعد 7 أيام = 95 كجم / سم² ، بعد 28 يوم = 150 كجم / سم² .

3 - مسلحة من النوع الثاني لبعض الأساسات والدعائم والأجنحة وفي أعمدة العلامات الكيلو مترية والأعمدة الواقية بالمنحدرات وفي رصف الطريق بال بلاطات الخرسانية والأسمنتية وينطبق عليها ما جاء ذكره في النوع الثاني بالإضافة لتوريد وقطع وتركيب الحديد التسليح بأقطاره المختلفة .

4 - مسلحة من النوع الثالث للأسقف والكمارات الصندوقية ونسبة الأسمنت هي (ثلاثمائة وخمسون كيلو جرام) والرمل 0.4 - متر مكعب والحصى الخشن 0.80 متر مكعب ولا يزيد أكبر حجم للحصى الخشن عن 25مم مع العلم أن قوة التحمل للكسر بعد 7 أيام = 195 كجم / سم² ، بعد 28 يوماً = 300 كجم / سم² .

ثانياً : مواصفات المواد :-

1- الأسمنت البورتلندي : ويجب أن يكون مطابقاً للمواصفات ومعايير الخاصة به وداخل عبوة تزن خمسون كيلو جرام هذا مع تقديم شهادة من المصنع تفيد مطابقته للمواصفات العالمية المعتمدة .

2- الحصى الخشن (الشرشور) : ويجب أن يكون صلباً قوياً من أجود أنواع نظيفاً خالياً من المواد الضارة ويتطابق المواصفات العلمية مع ضرورة مطابقته للدرج التالي طبقاً لاقتى حجم مطلوب .



| مقاس | رقم 4-1/2 | رقم 1-1/4 | رقم 3/4-1 | رقم 1/2-3/4 | رقم 2-4 |
|-------|-----------|-----------|-----------|-------------|---------|
| 2.5° | - | - | - | - | 100 |
| 2° | 100 | - | - | - | 100-95 |
| 1.5° | 100-95 | 100 | - | - | - |
| 1° | - | 100-95 | 100 | - | 70-35 |
| 3/4 | 70-35 | - | 100-95 | 100 | - |
| 1/2 | - | 60-25 | - | 100-90 | 30-10 |
| 3/8 | 20-10 | - | 50-20 | 70-40 | - |
| رقم 4 | صفر-5 | صفر-10 | صفر-10 | صفر-15 | صفر-5 |

ويراعى أنه يجب غسل هذا الحصى أن لم يكن نظيفاً وذلك على نفقه المقاول مع ضرورة تقديم عينات للمهندس المشرف لإجراء الاختبارات قبل البدء في التوريد
 3- الرمل - ويجب أن يكون خالياً من الأتربة العضوية والأصداف والمواد القلوية والجبس وأية مواد ضارة أخرى . وللمهندس المشرف حق رفض الرمل إذا تعذر فصل الشوائب منه كما أنه يجب تقديم عينات قبل البدء في التوريد لاختبارها والتأكد من مصدرها ومطابقتها للمواصفات الفنية .

هذا ويراعى أن يكون الرمل متدرج من الحجم الغليظ إلى الحجم الرفيع مع الحق في رفض الرمال ذات الحجم الواحد ويجب لا يحتوي الرمل على أكثر من 5% من الحجر الرفيع وأن ما يمر من المهزة رقم 4 هو (95-100 %) ولا يزيد ما يمر منه من المهزة رقم 50 عن 30 % .

4- الماء - أن يكون نظيفاً خالياً من الشوائب الضارة والطفيلية وفي حدود 0.45-0.55 كحد أقصى لنسبة المياه للإسمنت (تجارب على المياه) .

5- حديد التسليح - لا يحتسب كبند مستقل إلا إذا نص على ذلك حيث أنه ضمن فئة الخرسانة المسلحة كأحد المواد الأخرى وطبقاً للأطوال والأقطار الموضحة بالرسومات مع شمول السعر للتوريد والتقطيع والتشغيل والتركيب وجميع ما يلزم . وال الحديد المستعمل هو :-

1- الحديد الصلب الطري العادي رقم سبعة وثلاثون ذو جهد خصوص 23 كجم/مم² و قوة شد 37 كجم/مم² والنسبة المئوية للاستطالة لا تقل عن 20 % .

2- الحديد الصلب عالي الشد 52 ذو قوة شد 52 كجم / مم² والنسبة المئوية للاستطالة 18 % .

3- يراعى تشوين الحديد وحفظه بطريقة يقل معها تعرضه للصدأ .

4- لا يسمح باستعمال حديد تسليح رئيسي قطره أكبر من 50 مم وأقل قطر يصرح به هو 12 مم (الكمرات أو الأعمدة) أما الطابق فأقل قطر هو 8 مم .

5- يجب تزويد السيخ في نهايته بجنس أو رباط طرف آخر(ما عدا ما يذكر خلاف ذلك) .

6- إذا كان الصلب عالي الشد فيؤخذ بعد للجنس والمسافة المستقيمة 8 أضعاف القطر وأقل طول الرباط لشيخ في منطقة شد تام الإجهاد بجنس هو 40 ضعف القطر أما في حالة منطقة الضغط فيعتبر الرباط بطول 30 ضعف القطر .

7- يجب وضع حديد التسليح في مكانه المحدد بالضبط طبقاً للرسومات مع تثبيته بما يضمن عدم دحرجه سواء أثناء التركيب أو الصب هذا مع ضرورة مراعاة المسافة الخالصة بين بين



الأسياخ (فى الطبقة الواحدة فى الكرمات) فيجب ألا تقل المسافة عن قطر السيخ أو عن 2,5 سم أكبر مقاس للحصى الخشن - أيهما أكبر .

8- يجب أن تعلق الشرائح ويربط الحديد حتى يصبح قفصاً حديدياً لا يتدرج من مكانه أثناء الصب ولا يصرح بصب الخرسانة ما لم يعتمد المهندس المشرف تركيب الحديد وتثبيته فى مكانه والتأكد من مطابقته الأقطار والأطوال بالرسومات .

ثالثاً - خلط الخرسانة :-

1- يجب أن تكون الأدوات والمهام والخلطات مجهزة وفي أحسن حالاتها لضمان استمرار العمل بانتظام ودون حدوث أطالع تحتاج وقتاً طويلاً للإصلاح مما يؤثر على اضطراب العمل ويقلل جودته .

2- يجب أن تكون الخلطات مجهزة بمقاييس لكمية المياه يكون خروج الماء أتوماتيكياً وألا تقل مدة الخلط عن 1,5 دقيقة ولا يصرح بإدخال مواد للخلاطة إلا بعد تصريف الخلطة التي بها وذلك ضماناً لانتظام تكوين الخلطة وقوامها .

3- إذا احتاج الأمر لعملية خلط يدوية (لظروف قاهرة) فيجب زيادة كمية الإسمنت بنسبة 10% على الأقل ولا يحاسب المقاول عن هذه الزيادة مع ضرورة عدم الاستمرار في ذلك إلا فترة إنجاز العمل المؤقت الذي لا يصح إيقافه .

4- يراعى أن تكون الشدة التي تحمل القوالب متينة ومثبتة بحيث تحمل الاهتزازات أثناء عملية الصب مع دهن القوالب بالزيت وإزالة آية مواد غريبة قبل الصب .

5- يجب استعمال الهزازات الميكانيكية لدمك الخرسانة مع مراعاة إلا يزيد سماكة طبقة منها عن 30 سم ، وأن تدمك جيداً قبل وضع الطبقة التالية مع تسوية الأسطح الخارجية .

6- يجب عدم إنشاء آية فوائل في الطبقات الخرسانية ما لم يذكر ذلك بالرسومات .

رابعاً - فك ورفع القوالب والشدات :

1- لا تفك القوالب إلا بعد موافقة المهندس المشرف ويراعى عدم الفك للأسفل والكرمات والأعمدة إلا بعد مرور 14 يوماً على الأقل أما الأجزاء الأخرى فيمكن الفك والرفع بعد مرور 48 ساعة .

2- يجب عدم ترك أجزاء خشبية أو معدنية أو آية فراغات في الخرسانة .

3- يجب ملء الفراغات وسط الخرسانة بعد تنظيفها بالموننة حتى تتطابق بالمستوى المطلوب .

4- يجب ألا يزيد أي فرق طولاً وعرضًا عن 3 ملم عن المنسوب التصميمي وذلك عند وضع قدة طولها 3 أمتر .

خامساً - الترطيب :

جميع الجدران المعرضة للشمس والحرارة يجب أن تظل لمدة 4 أيام متتالية على الأقل مبللة بالماء النظيف أما السطوح والطرق الخرسانية فيجب تغطيتها بالرمل المبلل أو الخيش مع السقية بالماء النظيف لمدة 7 أيام متتالية .

سادساً - التجارب على عينات الخرسانة :-

1- يلزم المقاول بتجهيز طقم من ثلاثة مكعبات (15×15×15) سم لاختبار العينات وذلك لكل 50 م³ على أن تجرى عملية الترطيب للعينات المأخوذة في موقع العمل تحت ذات الظروف المؤثرة على الأجزاء المنشأة من نفس الخرسانة .

2- للتأكد من الخلطات المصممة تعطى الحد الأدنى لقوى التشغيل المطلوبة فيختبرى اختبارات مبدئية باستعمال نفس المواد والنسب وكمية الماء المضافة للإسمنت بنفس الكثافة



التي يصير استعمالها عند إنتاج الخرسانة المطلوبة ولذلك يجب على المقاول تقديم كميات كافية من المواد (حصى خشن - رمل - إسمنت) من نفس النوع الذى سيستعمل بالموقع وذلك على حساب ونفقة المقاول .

3- تعتبر الاختبارات كافية إذا كان متوسط نتائج الثلاثة مكعبات بعد سبعة أيام تساوي أكبر من 70% من القوى الصغرى الناتجة فرضاً بعد 28 يوم وبالتالي لا يستدعي الحال إجراء تجرب بعد 28 يوم .

4- إذا أظهرت النتائج أن الخرسانة لم تكتسب قوتها المطلوبة فيجب على المقاول تغيير النسب والتدرج للمواد حتى يمكن الحصول على القوة المطلوبة كما يجب مراعاة كمية المياه المضافة بحيث تكون أقل ما يمكن وتكتفى للتشغيل .

سابعاً - القياس والدفع :-

القياس بالметр المكعب لكل نوع على حدة مع شمول الفئة جميع متطلبات العمل من مواد بما فيها حديد التسليح بأقطاره المختلفة (الخرسانة المسلحة) وكذلك تكاليف الشدات والقوالب وإقامتها وفكها وأجور العمال والمعدات وإجراء التجارب والاختبارات وما يتبعها من تكاليف نقل أو خلافه وعموماً جميع ما يتطلبه العمل من التزامات .

مادة رقم (402) الجسر الأيرلندي

أولاً - مكوناته :-

1- الأكتاف والدعائم وأسasاتها من الخرسانة الإسمنتية العادية (أول وثاني - طبقاً للرسومات والمواصفات الخاصة) ويتبع في تنفيذها الأبعاد والمقاسات الواردة بالرسومات مع تطبيق المادة رقم 401 من هذه المواصفات من حيث النسب والتدرجات والإنشاء والمحاسبة .

2- الطابق الخرساني : وهو موضوع هذه المادة ويكون من بلاطات خرسانية إسمنتية من (النوع الثاني المسلح) ما لم يرد غير ذلك في الشروط والمواصفات الخاصة ويجري تنفيذه طبقاً للرسومات مع تطبيق هذه المادة (402) من حيث التدرج والخلط والفوائل والتنفيذ والاختبارات والمحاسبة .

ثانياً - المواد :-

أ - الزلط والرمل

ويتبع فيما ما جاء بالمادة رقم (401) ولكن التدرج العام المطلوب تطبيقه هو التالي :

| رقم 100 | رقم 50 | رقم 16 | رقم 4 | $\frac{3}{8}$ بوصة | $\frac{3}{4}$ بوصة | $1\frac{1}{2}$ بوصة | 2 بوصة | سعه المهزة |
|---------|--------|--------|---------|--------------------|--------------------|---------------------|--------|------------|
| | | | صفر - 5 | 40-15 | 65-30 | 95-80 | 100-95 | حصى خشن |
| صفر | 30-5 | 85-45 | 100-95 | | | | | رمل |
| صفر | 15-15 | 30-15 | 45-30 | 70-40 | 80-60 | 95-85 | 100-95 | الخاطة |



ب - حديد التسليح :

ويتبع فيه ما جاء بالمادة رقم (401) وطبقاً للأطوال والأقطار الموضحة بالرسومات وكذلك الشبك الممدد الذي سيرد ذكره فيما يعد مع مراعاة أن التسلیح بجميع أنواعه ليس له سعراً خاصاً ولكن محمل على سعر الطابق الخرساني (ما لم يذكر خلاف ذلك).

جـ- مادة الفواصل :

ويجب أن تكون سهلة الليونة في أوعية التسخين على مدار السنة . وتكون جيدة الالتصاق ولا تمدد كثيراً عند ارتفاع الحرارة صيفاً أو تقipض على السطح ، كما يراعى أن تكون مانعة لنفاذ المياه من هذه الفواصل للطبقات السفلية تحت الرصف هذا ويمكن استعمال مخلوط كالآتي (40% بالوزن من البيتومين الصلب ذو درجة الغرز 100/80) (30% بالوزن من الرمل الناعم + 30% بالوزن من الإسمنت) كما يمكن استعمال البيتومين المطاط أو أية مادة أخرى يتقدم بها المقاول ولها ذات المواصفات وتقبلها الإدارة العامة للطرق . وعلى المقاول مراعاة أن هذه المادة ليست لها أسعار خاصة وإنما هي محملة على أسعار الطابق الخرساني .

ثالثاً : قوة الخرسانة وخصائصها :-

- 1- يجب أن تكون ذات درجة ليونة ملائمة لماكينات الهز والضغط .
- 2- قوة الكسر والضغط لمكعبات الاختبار بعد سبعة أيام هي (200) مائتي كيلو جرام/سم²
- 3- قوة الكسر والضغط بعد 28 يوماً لذات المكعبات = 280 كجم / سم² .
- 4- قوة كسر الشد الناتج عن عزم الانحناء للكمرات هي 25 كجم / سم² بعد 7 أيام 35 كجم/سم² بعد 28 يوماً .
- 5- مقدار الإسمنت في المتر المكعب من الخرسانة الجاهزة في الطريق بعد تمام الضغط لا يقل عن 300 كجم / م³ .
- 6- نسبة المياه للإسمنت لا تزيد عن 50% .

رابعاً - طريقة التنفيذ :

- 1- بعد الضغط لطبقة التأسيس أو الأساس المساعد أو الأساس (طبقاً للمواد بقطاع الرصف النموذجي) يجرى فرش طبقة سماكة 3 سم من الرمل النظيف (ذات النوع المستعمل في الخرسانة) ويهرس جيداً ويرش بالمياه قبل صب الطابق الخرساني مع ضرورة اختبار استواء السطح طولياً وعرضياً (باستعمال القدرة) لمواطنة المناسيب المقررة والميول والانحدارات .
- 2- أ - يجري وضع القوالب الجانبية المصنوعة من معدن لا يقل سمكه عن ربع بوصة على أشكال كمرات طول الواحدة لا يقل عن 3 متر وارتفاعها لا يقل عن سماكة جانب الطابق الخرساني وقاعدتها من أسفل 20 سم على الأقل وبها 3 ثقوب للتثبيت .
- ب - يجب أن تكون الكمرة مثبتة وتصمد للاهتزازات الناتجة عن سير الماكينات ولا يعتريها ترخيم (يراعى أنه إذا حدث ترخيم يزيد عن 3 مم فيجب وقف العمل وإعادة القوالب للمنسوب) .
- ج - يجب أن يكون لدى المقاول في موقع العمل الطول الكافي من هذه القوالب لتشغيل يومين على الأقل مع تنظيفها ودهنها بمادة مناسبة تمنع التساقط الخرسانية .
- ز - تزال هذه القوالب بعد فترة زمنية لا تقل عن 12 ساعة من نهو العمل مع العناية بالجوانب وأجزاء ترميمها إذا حدث خدوش بها .
- ـ 3- لا يقل زمن الخلط (في خلاتات معتمدة عالمياً ، عن دقة ابتداء من إضافة المياه هذا مع منع إضافة أي ماء أو إعادة الخلط بعد خروج الخرسانة من الخلط هذا ولا يستحب



باستعمال أي خلطة يكون قد مضى عليها أكثر من 30 دقيقة لغاية وضعها في الطابق الخرساني ويتبع ما ورد في المادة رقم 401 بخصوص خلطة الخرسانة .

4- تصب الخرسانة بنصف عرض الطريق (طبقاً للرسومات وتعليمات المهندس المشرف) ويراعى أن الفرش والضغط والتسوية ميكانيكياً ويوضع الشبك الممدد على عمق 6 سم من منسوب السطح النهائي ولذلك يلزم صب الطابق على مرحلتين ويوضع حديد الفواصل والشبك بعد المرحلة الثانية مع مراعاة ألا يزيد الفاصل الزمني بين المرحلتين عن 30 دقيقة .

5- يمنع السير بتاتاً على سطح الخرسانة النهائي حتى تتصلب الدرجة التي لا ينشأ عنها تلفيات بالسطح عند السير عليها .

خامساً - الفوائل :-

1- فاصل الإنشاء العرضي : ويجرى إنشاؤه عند توقف العمل أو عند التعلق لمدة تزيد عن 30 دقيقة وذلك بنحو صب الخرسانة عند مستوى رأسى عمودي على سطح الطريق وعلى محوره بكامل سمك الطابق ويستخدم في ذلك ألواح معدنية مناسبة ويراعى عدم إنشاء هذه الفوائل على مسافات تقل عن 4 متر ويتحسن نحو العمل دائماً عند فاصل تمدد عرضي .
2- فاصل التمدد العرضي : وينشأ (طبقاً للرسومات) وذلك بوضع لوح ملء الفاصل رأسياً بكامل سمك الطابق عدا مسافة 3 سم من أعلى منسوب الطابق ويثبت اللوح بواسطة ألواح معدنية معايدة ذات بروز علوي (لإمكان دفعها) وتتسع حواف الفوائل على شكل دائري نصف قطره واحد سم .

وحديد الفوائل المستعمل هو أسياخ قطرها 25 مم وبطول 60 سم وعلى مسافات متساوية كل 30 سم واحد طرفيها حر للتتمدد والثاني مثبت بالطابق .. أما بخصوص لوح ملء الفوائل فهو سيلونكس (سمك 12-15 مم) ويغمر قبل استعماله في مادة بتروليه .

ثم تملأ المسافة المتراكمة بمقدار 1/2 سم فقط بمادة ملء الفوائل السابق ذكرها .

3- فاصل التمدد الطولي : وينشأ (طبقاً للرسومات) وذلك باستعمال أسياخ تسليح قطر 18 مم وبطول 80 سم وعلى مسافات كل 75 سم ويراعى أن كلاً الطرفين مثبت بالطابق .

4- الانكماش العرضي : وينشأ (طبقاً للرسومات) وذلك باستعمال منشار ميكانيكي خاص بذلك وتبعد للعمق والمسافات الموضحة برسومات كل مشروع ويكون القطع في خط منتظم تماماً وعمودياً على سطح الخرسانة ومحور الطريق ويجب ألا تبدأ عملية النشر للطابق قبل مرور 8 ساعات من انتهاء صب الخرسانة ولن يسمح بها بعد مرور 24 ساعة ويجرى تنظيف الفاصل تماماً بعد نحو عملية النشر المطلوبة قبل حدوث شروخ الانكماش .

5- يراعى أن الشبك الممدد هو من أسياخ قطر 6مم ملحومة كل مسافة 10 سم وتوضع على عمق 6 سم من أعلى منسوب الطابق (وزنها بمعدل 5 كجم لكل متر مربع) هذا ولن تحتسب فئات خاصة لجميع أنواع حديد التسليح للفوائل بأقطاره المختلفة ولا للشبك المعدني .

سادساً - الضغط واختبار أستواء السطح النهائي :-

1- بعد نحو السطح بآلات التسوية وقبل شرك الخرسانة يجرى استعمال قدة مضبوطة بطول 3.00 متر (يجهزها المقاول ويعتمدتها المهندس المشرف) وذلك للتأكد من أستواء السطح وضرورة إضافة خرسانة جديدة للمناطق المنخفضة أو إزالة الزيادة .

2- بعد ذلك يجرى استعمال سير

3- مشدود من الكاوتش أو القماش السميك (عرض 15-30 سم) وذلك للمسح الطاولى والعرضي حتى لا تكون هناك خطوط ناتجة من الآلات .



- 4- بعد 12 ساعة على الأقل يجرى إعادة اختبار السطح بالقده مع إزالة الأجزاء التي يزيد ارتفاعها عن 3مم بواسطة حجر الكاربورنوم .
- 5- إذا بلغت الأجزاء المرتفعة أكثر من 9مم فيجب إزالة السطح شاملًا بلاطة كاملة وإعادة السطح وذلك على نفقة المقاول .

- سابعاً - الإختبارات والتجارب :-**
- يجب أن يقوم المقاول (على نفقته الخاصة) بتجهيز مختبر بموقع العمل محتويًا على الأجهزة والأدوات اللازمة لإجراء التجارب الآتية :-
- 1- الوزن النوعي .
 - 2- وزن وحدة الحجم .
 - 3- التدرج الحبيبي للمواد .
 - 4- قياس درجة ليونة الخرسانة .
 - 5- تعين كميات المواد التي تعطي مترًا مكعبًا من الخرسانة الجاهزة .
 - 6- تحديد معامل الإسمنت وأوزان المواد للخلطة الواحدة .
 - 7- مقاومة الكسر بالضغط .
 - 8- مقاومة الكسر بالشد نتيجة عزم الانحناء (طبقاً للوارد بالمادة رقم 401) .

- ثامناً - القياس والمحاسبة والاستلام :-**
- أ- يجب التأكد استيفاء سمك الطابق المرافق للرسومات والمواصفات بأخذ عينات أسطوانية (بمعدل أربعة عينات لكل كيلو متر واحد) وطبقاً لاحتياجات العمل وتعليمات المهندس المشرف ويكون ذلك في موقع مختلفة من عرض الطريق ويلتزم المقاول بترميم هذه الفجوات فوراً وطبقاً للمواصفات وتعتبر كل عينة ممثلة للسطح المأخوذ منه .
- ب- إذا وجدت الفروقات في السمك في حدوث 3مم فتعتبر الأسماك مقبولة ولا تخصم فرق ثمن السمك من الأسعار ولكن بشرط ألا يكون ذلك قاعدة لجميع العينات .
- ج- إذا كانت الفروقات أكبر من 3مم وحتى 9مم فتعتبر العينات مقبولة ولكن يجرى حساب هذه الفروقات وخصم ما يقابلها من الأسعار أي بمعنى تعديل ثمن المقاول طبقاً للسمك الفعلي الموجود بالطبيعة نتيجة هذه العينات .
- د- إذا كانت الفروقات في أي عينة أكبر من 9مم فتعتبر المسطحات التي منها هذه العينة مرفوضة ولا يمكن قبولها ويلتزم المقاول بإزالة هذه المسطحات بكل السمك شاملًا البلاطة بأكملها ثم إعادة الإنشاء طبقاً للمواصفات والسمك المقرر بالرسومات .
- هـ- تجرى المحاسبة للمتر المسطح طبقاً للفئات الواردة بجدوال الكميات وطبقاً لما سبق ذكره مع مراعاة أن السعر يشمل ثمن المواد وتحديد التسليح والشبك الممدد وتتكاليف المعدات والألات والأيدي العاملة وتوريد وفرش طبقة الرمل تحت الطابق الخرساني وإجراءات الترتيب والصيانة والاختبارات والعينات وكل ما هو لازم لإتمام هذا العمل طبقاً للرسومات والمواصفات وتعليمات المهندس المشرف .



المواسير الدائرية الإسمنتية المسلحة

أولاً-وصف العمل:-

يتكون ذلك من توريد ونقل وتوزيع وتركيب مواسير دائيرية من الخرسانة الإسمنتية المسلحة - سابقة الصب - بالأقطار والأطوال الموضحة بالرسومات مع العلم أن الأقطار المذكورة دائمًا هي الأقطار الداخلية للمواسير .

ثانياً - طريقة الإنشاء:-

- 1-يجري توريد المواسير للموقع على أن يكون طول الماسورة متر واحد فقط للأقطار الكبيرة ، مترين للأقطار الصغيرة وذلك حسب الأقطار المطلوبة .
- 2-تقدم شهادة من مصنع الإنتاج مبينا بها المواصفات الفنية ومدى المطابقة لنتائج اختبار التحمل والكسر لهذه المواسير ولا فيجب أجراء اختبارات موقعية وذلك على نسبه معينة من الأطوال الموردة يحددها المهندس المشرف للتأكد من مطابقة المواسير ((تسليحاً وقطرًا وتحملًا)) لجميع المواصفات المطلوبة .
- 3-يجرى إنشاء فرشة المواسير من الخرسانة الإسمنتية العاديّة(من النوع الأول وبعرض قطر الماسورة الداخلي وبسمك يساوى نصف قطر الماسورة ولا يقل عن 30سم ولا يزيد عن خمسين وبكمال الطول المراد تركيبه مع ضرورة مراعاة تشكيل انحدار طولي لا يقل عن 2% من الأمام للخلف " .
- 4-يجرى إزالة المواسير بحرص وأمان حتى ليسأ عن ذلك تلف أو كسر وإلا وجب رفع التلف أو المكسور من الموقع واستبداله بمواسير أخرى صالحة وسلامة .
- 5-يجرى ضبط الانحدار ومطابقة مناسب الراسم العلوي مع المناسيب المقررة بحيث يكون هناك مكان للردم والرصف لا يقل بأي حال عن نصف متر عند طرف الماسورة .
- 6-يجرى التبييض على هذه المواسير ولحمها بمونة الإسمنت والرمل مع تركيب (الجلب) الخاصة بها أو إنشاء بديل لها في الموقع .

ثالثاً- القياس والدفع :-

- 1- بالنسبة لفرشة الأساس فيجري قياسها بالمتر المكعب والفئة تشمل ثمن المواد والخلط والنقل والصب والتشكيل والترطيب .
- 2- بالنسبة للمواسير فيجري القياس بالمتر الطولي لكل قطر على حده والفئة تشمل ثمن المواسير ونقلها وتغريغها وإنزالها والتحبيش عليها وضبط الانحدارات والمناسيب وتكليف الحفر اللازمة لإنشاء الأساس وإجراء التجارب والاختبارات . وعموماً جميع ما يلزم لمطابقة الرسومات ومواصفات وتعليمات المهندس المشرف .

مادة رقم 404 التكسية بالدبش

أولاً-وصف العمل :-

يتكون ذلك العمل من توريد وبناء أحجار من الدبش الناشف مع استخدام مونه الإسمنت والرمل (أو بدونها) وذلك في الموقع المحددة بالرسومات أو التي يرشد عنها المهندس المشرف لحماية الميول الترابية للطريق ومداخل ومخارج الأعمال الإنسانية (مواسير - عبارات - جسور - جسور ايرلندية) على أن يكون سمك هذه المبني 25سم أو 50سم طبقاً للوارد بالرسومات .



ثانياً-المواد:-

يجب أن تكون الأحجار من أجود الأصناف - صلبة سليمة لا تتحلل بمفعول المياه لا يزيد مقدار ما تشربه منها عن 10% وألا تقل أبعاده عن 25سم هذا وفي حالة استخدام مواد الإسمنت والرمل فيكون معدل الإسمنت 300كجم/م³ من الرمل .

ثالثاً- طريقة الإنشاء :

أ-إعداد القدamas والميوال :-

1- يجرى إعداد الميوال الجانبية وتحديدها باقامة شواخص وقطع الأرضية الزائدة أو استيفاء الناقص مع دمكه لاستكمال المناسبات ونسبة الميل المحددة بالرسومات . هذا مع أعمال الحفر للقدامات السفلي على ألا يقل سمك القدامات عن 50سم ويكون منسوب أعلاها أقل من منسوب الأرض الطبيعية بحوالى 50سم .

2- في أعمال البناء على مداخل الجسور يجب أن يزيد اتساع الطريق حتى يمكن الحفر لبناء التكسيات ضماناً لسلامة دمك الميوال بالكامل خلف التكسية .

ب-البناء :-

1- يجب رش الأحجار بالماء قبل استعمالها بيوم على الأقل وخاصة في حالة البناء بالمونة
2- يثبت الحجر بحيث يكون غاطساً في المونة مع مراعاة الميوال وان يكون أكبر بعد بها عمودياً على السطح الخارجي .

3- يجب تقليل الفراغات ما بين الأحجار وذلك بالتحشية بقطع صغيرة الحجم (ويكون ذلك في أضيق الحدود)

4- تجرى عملية الكحالة وذلك بتفرغ المونة وهي طرية بعمق لا يقل عن 3سم ثم إعادة ملئها بمونة الكحالة (500كجم أسمنت لكل متر مكعب رمل).

5- يجرى بعد ذلك قص المونة بعرض مناسب وب بحيث تشكل في النهاية أشكالاً هندسية مقبولة .

6- إذا زاد طول المبني للتكسية عن 15متراً فيجب عمل فواصل لا يزيد اتساعها عن خمسة سنتيمترات . وهذا الفاصل واجب في حالتي البناء على الناشف أو بالمونة .

رابعاً-القياس والدفع :-

يجرى المحاسبة بالметр المكعب للمبني المقامة (على الناشف أو بالمونة) سواء للقدامات السفلي أو العليا أو على الميوال أو في أرضية مداخل ومخارج الأعمال الإنسانية والفنية تشمل ثمن الدبش ونقله والمونة والكحالة وتکاليف الحفر للقدامات واستعمال الميوال وجميع ما يلزم .

مادة رقم " 405 "

المواسير المعدنية المتعرجة السطح

أولاً-وصف العمل :-

توريـد مواسـير معدـنية تتـكون من لـواحـ مـجـفـنة ذاتـ أـسـطـحـ متـعـرـجـةـ وـتـوزـيـعـهاـ عـلـىـ مـوـاـقـعـ العـلـمـ ثـمـ تـرـكـيـبـهاـ بـتـوـصـيلـ هـذـهـ الـلـواـحـ بـبـعـضـهاـ طـبـقاـ لـلـمـقـايـيسـ وـالـأـبـعـادـ الـوـارـدـةـ بـالـرـسـوـمـاتـ معـ ضـبـطـ الـمـنـاسـبـ الـمـقـرـرـةـ وـالـمـيـوـالـ وـالـانـهـارـاتـ .

هـذـاـ مـعـ شـمـولـ الـعـلـمـ لـتـورـيـدـ الـمـوـادـ الـلـازـمـةـ لـإـنـشـاءـ هـذـهـ الـوـصـلـاتـ وـرـبـطـهاـ بـالـمـوـاسـيرـ الـأـخـرـىـ أوـ الـحـوـائـطـ الـخـرـاسـانـيـةـ وـالـأـجـنـحةـ وـالـقـوـاعـدـ وـكـمـاـ هـوـ مـوـضـحـ بـمـخـطـطـاتـ الـمـشـروـعـ .

ثانياً-المواد :



مواسير معدنية مجلفنة ذات أسطح متعرجة-تطابق المواصفات الأمريكية(AASHTO M36) على أن تكون بالأبعاد والأحجام والسمك المبين بالمخططات . وللمقاول أن يستخدم المواسير البيضاوية الشكل بدلاً من المستديرة في الموقع التي يحددها على أن تكون ذات الأبعاد الأفقية والرأسيّة الموضحة بالرسومات وتوفى المساحة القطاعيّة المائية. وذلك بعد موافقة الإدارة العامة للطرق.

ثالثاً- الإشاع:

- أ- يتلزم المقاول بأعمال الحفر اللازمة للوصول للمناسيب التأسيسية المقررة بالرسومات على أن يكون عرض الحفر بما يسمح بإنزال وتركيب المواسير وكذلك بضغط التأسيسية والمواد المفروشة تحت المسورة.

ب- إذا ظهر أثناء الحفر أو إذا كانت التربة في موقع المسورة من النوع الصلب أو الصخري فيجب حفر مala يقل عن 30 سم وبما لا يزيد عن $\frac{3}{4}$ قطر الرأسى الداخلى للمسورة ثم إزالة هذا الحفر بعيداً وتعويضه بمواد ناعمة مختارة قابلة للانضغاط مثل (LOAM) أو (SILTY CIAY) هذا مع ضغطها تماماً.

ج- في حالة ما إذا كانت التربة في موقع المسورة من النوع الغير ثابت أو غير صالح فيجب إزالتها بعرض يساوى قطر المسورة من كلا جانبيها - على الأقل - وبالعمق الذى يقرره المهندس المشرف - ثم تعويض ذلك بتربة أو مواد زلطية أو مواد مختارة تضغط جيداً لتعطى مسطح ارتكاز مناسب للمسورة .

د- يوضح الأساس - ويفرش - تحت المسورة وبطولها ويضغط ويسوى مع تشكيل انحدار طولي بهذه اندثار محور المسورة .

ه- بعد تجهيز الأساس - توضع رمل خشنأ أو أحجار مكسرة (لا يزيد أقصى حجم فيها عن 4مم) وتكون بسمك 20 سم هذا مع تشكيلها لتلائم سطح أسفل المسورة .

و- يبدأ بعد ذلك تركيب المسورة (المربوط أجزائها جيداً) ، بحرص وعناية فى الموقع المحدد والمجهز سابقاً وفى اتجاه محور جريان الماء وطبقاً للميل المحددة .

هذا مع مراعاة ضغط المسورة بكامل طولها ليكون قطرها الرأسى أكبر من الحقيقى بزيادة 5% (بواسطة آلة ضاغطة مناسبة) وتكون هذه الزيادة بطول المسورة الكلى - على أن يمكن تخفيضها بالتدريج حتى تصبح صفرأ عند مخرج ومدخل المسورة . ويستمر هذا لوضع حتى وضع طبقات الردم المختارة حول المسورة مع ضغطها على طبقات كل 15 سم بواسطة آلة ميكانيكية .

هذا ويراعى العناية التامة بضبط التربة التى تحت تقع المسورة لضمان الارتكاز .

رابعاً - القياس والدفع :-

- يجري القياس لعملية الحفر وإعادة الردم والضغط حول الماسورة بالمتر المكعب طبقاً للقطاع الابتدائي والختامي لهذه الأعمال والمحاسبة بالمتر المكعب حسب فئات المقاولات بجدوال الكميات .
 - ب- يجري القياس لعملية توريد فرشة تحت الماسورة ووضع الرمال والمواد الخشنة مع الضغط والتسوية والتشكيل بالمتر المسطح وطبقاً للسمك المقرر بالرسومات والمحاسبة بالمتر المسطح .
 - ج- يجري القياس للماسورة في الموقع الذي تم تركيبها فيه بالمتر الطولي على أن تكون مطابقة للرسومات والمناسيب والميول والانحدارات .

وستتم المحاسبة لكل متر طولي على أن يكون السمك 1,5 مم للمواشير قطر 60 سم ، 1,9 مم للمواشير قطر 80 سم ، 2,7 مم للمواشير قطر 100 سم وجميعها معدنية مجلفنة ذات أسطح متعرجة .



مادة رقم (406) مواسير معدنية ملتفة ذات أسطح متعرجة ومكونة من ألواح متعددة

أولاً - وصف العمل :-

تتكون هذه المواسير المعدنية الملتفة المتعرجة السطح من ألواح متعددة طبقاً للأحجام والسمكات والأبعاد المقررة . هذا العمل يشمل توريدها وتوزيعها على موقع التركيب ثم تركيبها ووصلها بعض ووصلها مع الحوائط الخرسانية والردم حولها واستيفاء جميع ما هو ضروري لتكاملة العمل حسب الرسومات .

ثانياً - المواد :

تتكون من ألواح معدنية ذات أحجام وسمكات تتمشى مع المواصفات الأمريكية A.A.S.H.O. ولا يزيد وزن اللوح الواحد عن 338 كجم ويعطي طول 60 سم لل MAS. هذا مع الجواز للمقاول في استبدال المواسير الدائرية إلى بيضاوية في الأماكن التي يحددها المقاول - ولكن يجب أن تعطي هذه المواسير البيضاوية ذات المقاسات الأفقية والرأسية وذات المساحة لمائة كما يرد بالرسومات .

ثالثاً - الإنشاء :-

أ - يتبع ما جاء في المادة رقم (405) من حيث أعمال الحفر و إعادة الردم و الفرشة تحت المواسير والكمية مع مراعاة ما يأتي :

1- يجب وضع الردم من كلا جانبي الماسورة مع الضغط الكامل في حالة الردم قبل صب الحوائط الرأسية الخرسانية في المداخل والمخارج .

2- أما في حالة الردم بعد صب الحوائط الخرسانية للمداخل والمخارج فيجب وضع الردم أولاً حول المرآبة الخرسانية وبارتفاع فوق سطح الماسورة وفي اتجاه الحائط المقابل مع ضرورة مساواة الوضع على جانبي الماسورة .

3- في حالة تعدد المواسير في عبارة واحدة فيجب الحرص التام عند وضع الردم حول الجوانب لكل ماسورة وذلك تفاديًا لاختلاف الضغط على جانبي الماسورة الواحدة .

ب - 1- عند التركيب لهذه الألواح يراعي أنه يوجد طرف زائد لكل لوح للتثبيت على آخر وتقوب المسامير ذات مقاييس واحد لكل لوح من الألواح المتساوية في الأبعاد .

2- يقوس كل لوح لنصف قطر المقابل للقياسات - طبقاً لقطاع العرضي لكل منشأ حسب الرسومات .

3- تقوب المسامير له بهذه الألواح على خطوط مستقيمة وبين كل خط والآخر 5 سم هذا بالنسبة لاتجاه الطولي . أما في التجاه مع المحيط فلا تزيد المسافة بين الخط والآخر عن 30 سم .

4- أقل مسافة من محور الثقب إلى حافة اللوح هي $3/4$ متر قطر المسamar ولا يزيد قطر الثقب عن قطر المسamar بأكثر من 3 مم

5- يتم ربط الألواح بعضها في الأماكن المحددة وذلك في الاتجاهين الطولي والمحيط . وحتى لايشترك أكثر من ثلاثة لوح في نقطة واحدة فمن المفضل أن تكون الاتصالات (خاف خلف) مع احكام ربط المسامير تماماً قبل الردم .

7- في حالة طلب رفع القطر الرأسى لل MAS. بالمطلب "المادة رقم 405" فالرفع يكون 4 % فقط من طول القطر الرأسى لل MAS. المستديرة .



رابعاً - القياس والدفع :-

- أ- القياس بالمتر الطولي - على محور الماسورة - وللأطوال التي اقرها المهندس المشرف بعد نهو عملية التوريد والتركيب واحكام المواصلات .
- ب- المحاسبة بالметр الطولي لكل قطر على حدة مع مراعاة السمك هو 2.7مم في حالة القطر 1.500 متر وكذلك للقطر 2.000 متر .
- الفئة تشمل ثمن المواد ونقلها وتغريغها وتوزيعها على الموقع واحكام الربط والوصلات وكذلك تكاليف المعدات والالات والوازم واجور الايدي العاملة .
- ج- القياس والمحاسبة لاعمال الحفر و إعادة الردم والضغط وكذلك فرشة الاساس من الاحجار والرمال مع ضغطها - تجري كما سبق شرحه في المادة 405 - كل على حدة مالم يرد خلاف ذلك في الشروط والمواصفات الخاصة .

باب الخامس

متنوعات

**مادة رقم (501)
العلامات الكيلومترية**

أولاً - وصف العمل :-

تتكون العلامة من عامود خرساني اسمنتي مسلح "سابق الصب" بارتفاع 125 سنتيمتر ا وبا بعد 18×36 سم. مثبت على كلا الوجهين لوحة معدنية سمك 2مم وبا بعد 28×66 سم مطلية بطلاع عاكس ومكتوب عليها الارقام الكيلو مترية باللغتين العربية والاجنبية وطبقاً للوارد بالنماذج المرفقة بالرسومات هذا مع تثبيته في قاعدة خرسانية با بعد (30×60×80) سم في نهاية كتف الطريق .

ثانياً - المواد الازمة :-

- أ- العمود من الخرسانة الاسمنتية المسلحة من الدرجة الثانية " 300 كجم اسمنت " ومزودة باربعه أسياخ للتسلیح الرأسی قطر 12مم وکانات أفقية كل 15 سم بقطر 6مم . يراعي ان سمك الخرسانة التي تغطي حديد التسلیح هو 3 سم هذا بالإضافة الى ماسورة قطر 100مم بطول 50 سم .
- ب- القاعدة من الخرسانة الاسمنتية العادي من الدرجة الاولى (200 كجم اسمنتي) " 30×60×80 سم " .

ثالثاً - الاشاء :-

- 1- تجري عملية الصب للعلامة الكيلو مترية وتسلیمها خارج الموقع وطبقاً للبعد الموضحة بالرسومات مع تزویدها بأسياخ التثبيت بالقاعدة على بعد 10 سم من النهاية .
- 2- تجري عملية تركيب اللوحة المعدنية وطلائها وكتابة الارقام وثبتتها في كلا الوجهين .
- 3- يتم النقل و التثبيت في القاعدة الاسمنتية بنهاية كتف الطريق مع اجراء عملية الحفر والتركيب وأعادة الردم للاتربة وضغطها ورشها بالماء على ان يكون العمق المدفون من العلامة هو 40 سم تحت منسوب سطح الكتف وطبقاً للوارد بالرسومات .
- 4- يراعي ان التثبيت والتركيب في الاكتاف سيجري باعتبار الارقام الزوجية ايمان العزيز طرق بادئاً من الصفر والارقام الفردية ايسير الطريق أي ان المسافة بين كل علامتين في



ناحية واحدة . هي اثنين كيلو متر وستكون العلامات على كلا الجانبين تبادلية كل واحد كيلو متر .

رابعاً - القياس والدفع :

تجري المحاسبة عن كل علامة مستوفية للمواصفات ومطابقة للرسومات ومطابقة للرسومات ومثبتة في الموقع المحدد لها والفئة تشمل ثمن المواد للعلامة والقاعدة وتکاليف الطلاء والكتابة والتثبيت والحرف والردم وكل مايلزم .

مادة رقم (502) توريد وتركيب أسوار مرنة في المنحنيات

أولاً - وصف العمل :-

يتكون هذا العمل من توريد وتركيب أسوار مرنة بالقطاع الموضح بالرسومات في المنحنيات التي تقل أنصاف قطرها عن 600مم والتي يحددها المهندس المشرف .

ثانياً - المواد :-

أ - الأعمدة من الحديد الصلب على شكل حرف U أبعادها الخارجية $7 \times 55 \times 120$ مم وارتفاعها 1,13 متر .

ب - السور من الصلب المجلفن المنتج بواسطة الأفران الكهربائية قطاع 31×8 سم حسب الموضح بالرسومات وبسمك 2,7مم ولا تقل استطالة عينة اختبارات بطول 5 سم عن 12% وذلك عند إجراء الاختبارات طبقاً لمواصفات الجمعية الأمريكية لاختبار المواد رقم (8 هـ) مع مراعاة أن يكون مستوفياً لمتطلبات الجهد الموضح بالجدول التالي وذلك طبقاً لتجربة الانحناء في الاشواو بما في ذلك الوصلات .

الجدول

| قوية التحمل | | | | | |
|-----------------------------------|-----------|-----------------------------------|-----------|---------------------|------------------|
| الجهة المواجهة للمرور على أسفل | | الجهة المواجهة للمرور على أعلى | | قوية الشد كجم | أقل سمك مم |
| أقصى انحناء سم | الحمل كجم | أقصى انحناء سم | الحمل كجم | | |
| 7 | 544 | 7 | 680 | 36300 | 2,7 |
| 14 | 725 | 14 | 907 | 36300 | 2,7 |

يتم إجراء الاختبارات بوضع القضيب على ركائز حرمة بينها 3,65 متر مع تركيز الحمل على سطح مستو مقاسه 7,62 سم في منتصف المسافة . عند اختبار وصلة القضبان يتم وضعها بحيث تكون في منتصف المسافة بين الركائز الحرمة .

ج - قضبان السور تكون مجلفة طبقاً لمواصفات الجمعية الأمريكية لاختبار المواد رقم (193) درجة الطلاء 2,5 وكذلك الماسورة العالية للدرايبلن والتي يقطر 5مم وبسمك 0,80مم .



- د- المسامير والصواميل للوصلات والترابيط مع الأعمدة تكون من النوع المجلفن طبقاً لمواصفات الجمعية الأمريكية لاختبار المواد (153 أ) .
- هـ- وصلت العمود بالقضبان يجب أن تتحمل قوت شد مدارها 2270 كجم في كل الاتجاهين .

ثالثاً - طريقة التشغيل :-

- أـ- تتم أعمال الحفر الازمة لإقامة أعمدة السور بعمق 50 سم من سطح الكتف وذلك على بعد 40 سم من الحافة الخارجية للكتف .
- بـ- يتم إقامة أعمدة السور وسط الحفر ثم إعادة الردم حولها على طبقات مع الدمل مع المحافظة على بقاء الأعمدة رأسية .
- جـ- يتم تركيب باقي أجزاء السور وتنبيتها بالأعمدة مع مراعاة أن يكون السور خطأ منتظماً متبعاً خط الطريق دون أي اعوجاج أو انكسار .
- دـ- يراعى ألا يقل طول الوصلة عن 30 سم .
- هـ- يراعى أحجامربط المسامير بالصواميل جيداً وبحيث تكون مسامير التثبيت ممتدة لمسافة 6,50 مم بعد الصواميل .
- رابعاً - طريقة القياس والدفع :-**
- ستكون المحاسبة بالمتر الطولي لما يتم تركيبه من السور والفتة تشمل ثمن مواد السور والأعمدة الخاصة به وتركيبها وتربيبتها في مكانها وجميع ما يلزم لإتمام هذا العمل طبقاً للشروط والمواصفات وتعليمات المهندس المشرف .

مادة رقم (503) الركايز المعدنية

أولاً - وصف العمل :-

يشمل توريد وتركيب وتنبيث الركايز المعنية للجسور ويكون من الأنواع التالية : (ثابتة - منزلقة - وأسطوانية) ومرفق بالرسومات النماذج الخاصة بكل نوع والبيانات الخاصة .

ثانياً - الأنواع :-

- أـ- الركايز الثابتة وهي : لوح رقيق سمك - 2 سم من الرصاص وحسب الأبعاد المبينة بالرسم ويتم تثبيته كما يلي :
- في حالة الفتحة للجسر (أقل من عشرة أمتار) يثبت هذا اللوح بين الكتف والسلف مع مجموعة أسياخ حديدية طول كل منها 80 سم .
 - في حالة الفتحة (أقل من عشرة أمتار) يثبت هذا اللوح بين لوحين من الصلب الطري بالمقاس الموضح بالنماذج ويكون التثبيت في الكتف والسلف .
- بـ- الركايز المنزلقة : وتتكون من لوح رقيق من الرصاص سمك - 2 سم مثبت مباشرة بين الكتف والسلف ويستخدم في الفتحات (أقل من عشرة أمتار) .
- جـ- الركايز الأسطوانية - وهي نوعين :
- أسطوانة من الصلب مملئة بالخرسانة الأسمنتية ومثبتة بين لوحين من الصلب الطري وهم بدورهما مثبتين في الكتف (أو الدعامة) والسلف وتستخدم في حالة ما إذا كانت الفتحة (أكثر من عشرة أمتار) .
 - أسطوانة من الصلب المصبوب كاملاً (كتلة مصممة) ومثبتة بين لوحين من الصلب الطري وهم بدورهما مثبتين في الكتف (أو الدعامة) والسلف وتستخدم في حالة ما إذا كانت الفتحة (أكثر من ثلاثين متراً) .



ثالثاً - مواصفات المواد :-

- 1 تكون رقائق الرصاص ذات سمك منظم ومتجانسة .
- 2 تكون الألواح والأسياخ والأسطوانات والتي جماعها من الصلب الطرفي الملفوف على الساخن خاضعة للاشتراطات التالية :
 - أ- قوة الشد العظمى (50-60) كجم / مم 2.
 - ب- جهد الخضوع (30-35) كجم / مم 2.
- ج - جميع المواد يجب أن تكون خالية من الشروخ والمواد الغريبة وعدم الانتظام وعدم الاستواء وعموماً خالية من أية شوائب .

مادة رقم (504) مواسير صرف سطحي للجسور

أولاً - وصف العمل :

يشمل توريد وتركيب مواسير معدنية مجلفنة بطول 50 سم في الموقع المحدد برسومات الجسور وذلك للصرف السطحي ، وهي بقطر 3 بوصات .

ثانياً - المقادير :

تتكون من ألواح معدنية مجلفنة بسمك (8 و - مم) وخاضعة للمواصفات الأمريكية (93-أ) .

ثالثاً- طريقة الإنشاء :-

يلتزم المقاول بثبت هذه المواسير في الأماكن المحددة لها بالرسومات قبل صب خرسانة الطابق مع ضرورة مراعاة عدم زحزحتها أثناء الصب .

رابعاً - القياس والدفع :

يجري القياس بالمتر الطولي أو بالعدد (طبقاً للوارد في جدول الكميات والأسعار) والمحاسبة لكل ما تم تركيبه فعلاً مطابقاً للأبعاد والمقاسات والمواصفات . والفئة تشمل ثمن المواد والتركيب والثبت وتكليف الأجور والمعدات وجميع ما يلزم .

مادة رقم (505) السياج والفاصل المعدنية للجسور

1- وصف العمل :

أ- يتكون السياج من زوايا رأسية مقاس (80×45×6) مم على شكل ملحوظتين رأسياً وجهاً لوجه وبطول 115 سم لكل عمود منها .

يختلفها طولياً صفين من المواسير المعدنية قطر 2 بوصة على امتداد طول الرصيف والمسافة الرأسية بين المحورين هي 30 سم . ويعلو الصفين من المواسير زاوية أفقية بذات المقاس السابق ذكره على شكل .

ب- يتكون الفاصل الصلب من زاويتين مقاس (80×80) مم على شكل ظهر ا لظهر مع ترك خلوص بينهما ويعلوهما لوح معدني مقاس (8×150) مم ملحوم على طول كل زاوية . رجل إحدى الزاويتين وحر الحركة على الثانية .



-2- التركيب والإشاء :-

أ- بالنسبة للسياج تثبت الزوايا الرأسية التي تمثل القوائم العمودية في خرسانة الرصيف بعمق 25 سم (طبأ للوارد بالرسومات) مع لحام الزوايا رأسياً بكمال الطول وجهاً لوجه ولحام المواسير عند اخترافها للزوايا وكذلك لحام الزاوية النهائية العلوية الأفقية على القوائم الرأسية .

ثم يجرى دهان كامل القطاع (الأفقي والرأسي) بالسلقون والبوية (أبيض وأسود) ثلاثة أوجه طبقاً للأصول الفنية .

ب- بالنسبة للفواصل يتم تركيبها عند مدخل الجسر (فوق الكتفين) وكذلك عند الدعائم الوسطى مع اللحام للوح المعدني بإحدى الزاويتين مع دهان الجميع بالسلقون وذلك منعاً للصدأ . هذا مع تثبيت الزوايا بأسياخ قطرها 12 مم بالطابق الخرساني ويتم جميع ذلك طبقاً للرسومات والأصول الفنية .

-3- القياس والدفع :-

أ- يجرى القياس للسياج طولياً لكل جانب على حدة ، طول إحدى الماسورتين الأفقيتين والفتة تشمل ثمن المواد ل الكامل القطاع مع التشغيل والتركيب والتثبيت واللحام والدهان ثلاث أوجه وجميع ما يلزم .

ب- يجرى قياس الفواصل المعدنية لإحدى الزاويتين بكامل عرض الجسر مع الرصيفين والفتة تشمل ثمن المواد ل الكامل القطاع مع التشغيل والتركيب وتثبيت الزاويتين (بأسياخ مشبكية قطر 12 مم) طبقاً للرسومات هذا مع شمول السعر لأعمال اللحام والدهان وجميع ما يلزم .

مادة رقم (506) علامات الإرشاد والتحذير

أولاً - وصف العمل :-

يشمل هذا العمل تورييد وتركيب ودهان علامات الإرشاد والتحذير على جوانب الطرق وعند التقاطعات ومداخل المدن وحيثما أرشد لذلك المهندس المشرف وطبقاً للرسومات الموضح بها تفاصيل كل نوع على أن تكون هذه العلامات مطابقة لتوصيات (المؤتمر الدولي لإشارات المرور المنعقد في فيينا في 8 نوفمبر سنة 1968م) . مع مراعاة الآتي :

أ- الأعمدة من الحديد الصلب على شكل U أبعادها الخارجية 2×4 بوصة وارتفاعها طبقاً للوارد بالنماذج في الرسومات .

ب- الألواح من الصلب (مثلثة - دائيرية - مستطيلة) وبأبعاد محددة بالرسومات على أن تكون ذات متانة كافية وجهد تشغيل مناسب ويسنك لا يقل عن 2 مم .

ج- تطلى العلامة (العامود + اللوحة) بمادة عاكسة للضوء من الوجه الأمامي على أن يكون الطلاء مطابقاً للمواصفات العالمية المستعملة في مثل هذه الأغراض مما يحقق إعطاء رؤية واضحة للافتة للأنظار في جميع ساعات النهار والليل .

د- تطلى العلامة (العامود + اللوحة) بمادة مانعة للصدأ من الوجه الخلفي .

هـ- تجرى الكتابة (باللغة العربية) على (اللوحة) بما يطابق الغرض المحدد بالرسومات أو يجرى عمل الرموز بالرسم طبقاً لتوصيات مؤتمر فيينا .

ثانياً - التركيب والتثبيت :-



- يجرى تثبيت العامود في نهاية أكتاف الطريق وعلى بعد مناسب من حافة الرصف وفي الموقع المحدد بالطبيعة - طبقاً للرسومات التوضيحية هذامع إنشاء قاعدة إسمانية بالأكتاف لثبيتها فيها.
- ب- يجرى تركيب اللوحة بالعامود وذلك بالمسامير والصواميل الخاصة بذلك طبقاً للوارد بالنمذج والرسومات.
- ج- بعض العلامات تحتاج لأكثر من عامود واحد وذلك طبقاً للنمذج.

ثالثاً-القياس والدفع:-

- 1- يتلزم المقاول بتقديم علامة كاملة للإدارة العامة للطرق قبل البدء في أعمال التوريد وذلك للموافقة عليها واعتمادها على أن تكون كاملة الطلاء والكتابة والرسومات مشتملة على وسائل التركيب والتثبيت مصحوبة بشهادة من أحد المصانع المعتمدة والمتخصصة تفيد إن المواد مطابقة للمواصفات الفنية العالمية.
- 2- يجرى القياس بالعدد لكل علامة على حده والفتة (الواردة بجدوال الأسعار والكميات) تشمل ثمن العامود واللوحة (أو العامودين واللوحة) ومسامير التركيب والقاعدة الإسمانية وتتكاليف النقل والتوزيع في الأماكن المحددة بالطبيعة والطلاء والرسم والكتابة كما تشمل تكاليف أعمال الحفر وإعادة الردم حول وفوق القاعدة الإسمانية لثبيت العلامة. وعموماً جميع ما يلزم من آليات ومعدات وأيدي عاملة ونقل وصيانة لهذه العلامات حتى يتحقق الغرض من استعمالها وحسب الأصول الفنية والرسومات وتعليمات المهندس المشرف.

مادة رقم (507)

تخطيط سطح الطريق بطلاء عاكس

أولاً: وصف العمل:-
يتكون هذا العمل من طلاء سطح الطريق النهائي المرصوف بخطوط بيضاء مستمرة ومتقطعة وبخطوط صفراء مستمرة وجميعها عاكسة للضوء وتحدد الموقع حسب الرسومات وتعليمات المهندس المشرف.

ثانياً-المواد:

أ-الطلاء:
ويكون من نوع عالمي معتمد وتنتفق مواصفاته مع المواصفات العالمية مع ضرورة تقديم عينة منه - مصحوبة بشهادة المصنع - توضح التركيب الكيماوي لهذا الطلاء ومدى مقاومته للعوامل والظروف الجوية ومدة الضمان وطريقة التشغيل وكل ما يتعلق بهذا العمل وذلك للحصول على موافقة الإدارة العامة للطرق قبل بدء التشغيل بوقت كافي.

ب-الحببات الزجاجية :
وتكون بلورية كروية متدرجة ما أمكن ذات قوة عالية - تقاوم العوامل الجوية المختلفة.

ج-الخصائص الازمة للطلاء:-

1- سiolة كافية بحيث يمكن تدفقها ورشها بسهولة على سطح الطريق.
2- جيدة الالتصاق بالسطح الإسفلتي مع سرعة الجفاف والتي يجب ألا تزيد عن 30 دقيقة وبشرط عدم الالتصاق بحركة المرور عليها.

3- وضوح الرؤيا مع عدم زغالة السائقين أثناء القيادة.

4- مقاومة عالية للتآكل - وعدم التأثر بالمياه أو المواد القلوية.

د-ماكينة التخطيط:



يجب أن تكون من النوع الميكانيكي الملائم لهذا العمل ولا نقل قوتها عن 30 حصان وقوة اندفاع الطلاء لا تقل عن 1400 لتر في الدقيقة والإنتاج اليومي لا يقل عن 15 كيلومتر طولي في اليوم الواحد وبعرض 10 سم للخط المستمر أو المتقطع.

ثالثاً-طريقة الإنشاء(التشغيل):

1- قبل الطلاء مباشرة- يجرى تنظيف سطح الطريق من الأتربة أو أي مواد غريبة تحول دون الاتصال.

وتنتمي عملية النظافة باستعمال أجهزة النفخ الهوائية الميكانيكية وكل ما يمكن أن يؤدي للغرض المقصود من إزالة أي أتربة مانعة للاتصال.

2- إذا وجدت بالسطح أية علامات أو تخطيطات سابقة فيلزم (مسحها) إزالتها بأية مواد ملائمة لإزالتها أثراًها تماماً- مع عدم تجريح السطح أو التأثير على قوة تماسكه أو التصاقه للطلاء الجديد.

3- يجرى بعد ذلك مباشرة- مع جفاف السطح نهائياً- وضع علامات التحديد لمسار التخطيط بدقة وعناية يدوياً أو ميكانيكياً- هذا مع ضرورة توافق أخصائي فني لمثل هذه الأعمال- على حسابه- لتحديد المسار والموقع والعروضات وكل ما يسبق عملية الطلاء من تجهيزات.

4- يمنع العمل بتناتا في حالة هبوب العواصف- والرياح والأمطار- وفي الظروف الجوية الغير عادية التي تؤثر على جودة العمل.

5- تبدأ عملية الطلاء- بعد موافقة المهندس المشرف على التخطيط وحالة سطح الطريق والظروف الجوية. هذا ويجرى الطلاء كآتي:

أ- خطوط صفراء مستمرة- عرض 10 سم- للتحذير عند حافة الرصف الخارجية وتجري متقطعة فقط في حالة الاتصال بطرق فرعية.

ب- خطوط بيضاء متقطعة في محور الطريق- وتكون على جانب واحد من اللحام الطولي لطبقات الرصف- هذا مع إنشاء خطوط بيضاء مستمرة في المنحنيات- أفقية ورأسية- وفي الموضع الذي يحددها المهندس المشرف.

ج- في حالة الخطوط المستقيمة يجب ألا ينشأ أي انحراف في المسار أكثر من 2 سم في كل ثلاثة متر طولياً وإلا وجب إزالة الخط وإعادة إنشائه على نفق المقاول.

د- يجب ألا يتتجاوز الأبعاد المطلوبة في عرض الخط 5% فقط وألا وجب إزالتها وإعادة إنشائه على حساب المقاول.

هـ يلزم المقاول بوضع علامات التحذير والتوجيه وعدم إعاقة حركة المرور على الطريق- أثناء التشغيل- مع المحافظة الكاملة على ما تم إنشاؤه من تخطيط وطلاء حتى يجف تماماً.

وإذا حدث به أي تلف أو تشويه يلزم المقاول بإزالته وإعادة الإنشاء على حسابه.

رابعاً-طريقة القياس والدفع:-

ستكون المحاسبة للمتر الطولي (سواء مستمر أو متقطع) وبعرض 10 سم (أو حسبما يرد في قائمة الأسعار) والقياس على سطح الطريق.

والفئة تشمل ثمن المواد والحبوب العاكسة وتكليف نظافة السطح والمحافظة عليه والرش الميكانيكي والنفخ والتخطيط وعلامات الإرشاد والتحذير للمرور وكل ما يلزم من عمال فنيين متخصصين لمثل هذا العمل.

و عموماً جميع متطلبات إنجاز هذا العمل بصورة تطابق المواصفات والرسومات وتعليمات المهندس المشرف.



توريـد و تركـيب بـرـدورات خـرسـانـيـة سـابـقـة الصـب

1- وصف العمل :

يتكون هذا العمل من إنشاء بردورات خرسانية سابقة الصب وتركيبها بدلاً من البردورات التي تتكسر بسبب المرور .

2- المـواد :

تعمل هذه البردورات من خرسانة النوع الثاني سابقة الصب ويتبع في ذلك مواصفات الخرسانة الإسمنتية نوع ثانـي بـنـد رقم (401) مع إضـافـة إـسـمـنـت بـنـسـبـة 300 كـجـم / مـ3 وـأـنـ يكون أقصى حـجم لـكـسـر الأـحـجـار المـتـدـرـج هو 1/2 وـيـحـجز كـلـه عـلـى مـهـزـة رـقـم -4، وـأـلاـ تـزـيدـ نـسـبـةـ المـاـرـ منـ المـهـزـةـ 200ـ مـنـ الرـمـلـ عـنـ 5% .

3- طـرـيقـةـ التـشـغـيلـ :

أ- تعـملـ الـبرـدورـاتـ بـطـولـ 1ـ مـتـرـ أوـ نـصـفـ مـتـرـ إـمـاـ مـسـتـقـيمـةـ أوـ مـنـحـنـيـاتـ وـبـالـأـبعـادـ المـوـضـحـةـ بـالـرـسـومـاتـ .

بـ- تـصـبـ الـبـرـدـورـاتـ دـاخـلـ قـوـالـبـ نـظـيفـةـ تـعـطـيـ المـقـاسـ المـطـلـوبـ لـلـبـرـدـورـةـ وـمـصـنـعـةـ بـطـرـيقـةـ يـسـهـلـ فـكـهـ .

جـ- يـتـمـ تـشـغـيلـ وـخـلـطـ الـخـرـسـانـةـ بـالـنـسـبـةـ المـقـرـرـةـ مـعـ إـضـافـةـ نـسـبـةـ الـمـيـاهـ الـلـازـمـةـ دـاخـلـ خـلـاطـاتـ مـيـكـانـيـكـيـةـ بـحـيثـ تـعـطـيـ مـخـلـوطـاـ مـتـجـانـسـاـ ثـمـ يـصـبـ فـيـ الـقـوـالـبـ مـعـ الغـزـغـزـةـ وـالـدـقـ .

دـ- تـرـكـ الـخـرـسـانـةـ دـاخـلـ الـقـوـالـبـ وـلـاـ يـصـرـحـ بـفـكـهـ إـلـاـ بـعـدـ مـرـورـ 48ـ سـاعـةـ عـلـىـ الـأـقـلـ بـعـدـ الصـبـ .

هـ- يـسـتـمـرـ تـرـطـيـبـ الـخـرـسـانـةـ فـيـ مـكـانـهـ لـمـدـةـ 14ـ يـوـمـاـ عـلـىـ الـأـقـلـ بـعـدـ صـبـهـ .

وـ- يـرـاعـىـ عـدـمـ نـقـلـ الـبـرـدـورـاتـ الـخـرـسـانـيـةـ وـاستـعـماـلـهـ إـلـاـ بـعـدـ مـرـورـ 21ـ يـوـمـاـ عـلـىـ صـبـهـ وـيـجـبـ أنـ يـتـمـ نـقـلـهـ بـعـنـيـةـ وـحـرـصـ حـتـىـ لـاـ تـتـعـرـضـ لـلـكـسـرـ أوـ الشـرـخـ أـثـنـاءـ النـقـلـ وـسـوـفـ لـاـ يـسـمـحـ باـسـتـعـماـلـ أـيـ بـرـدـورـاتـ رـدـيـئـةـ الصـنـعـ أـوـ يـظـهـرـ بـهـ شـرـوخـ أـوـ فـرـاغـاتـ .

زـ- يـتـمـ تـكـسـيرـ وـازـلـةـ الـبـرـدـورـاتـ المـكـسـرـةـ الـمـرـادـ اـسـتـدـالـهـاـ وـإـلـاـ خـرـسـانـةـ الفـرـشـ إـذـاـ لـزـمـ الـأـمـرـ مـعـ نـقـلـهـ بـعـيـدـاـ عـنـ الطـرـيقـ .

حـ- يـتـمـ صـبـ خـرـسـانـةـ الـفـرـشـ مـنـ خـرـسـانـةـ النـوـعـ الـأـوـلـ وـيـتـبـعـ فـيـ ذـلـكـ مـوـاصـفـاتـ خـرـسـانـةـ الإـسـمـنـتـيـةـ نـوـعـ أـلـوـ بـنـدـ رقمـ (401)ـ مـعـ إـضـافـةـ إـسـمـنـتـ بـنـسـبـةـ 200ـ كـجـمـ /ـمـ2ـ وـبـالـأـبعـادـ المـوـضـحـةـ بـالـرـسـومـاتـ وـبـحـيثـ تـعـطـيـ سـطـحـاـ مـسـتـوـيـاـ لـتـرـكـيـبـ الـبـرـدـورـةـ عـلـيـهـ .

طـ- تـرـكـ الـبـرـدـورـاتـ فـيـ مـكـانـهـ بـصـورـةـ مـنـظـمـةـ وـمـتـمـشـيـةـ مـعـ وـضـعـ باـقـيـ الـبـرـدـورـاتـ مـعـ تـرـكـ فـرـاغـ بـيـنـهـمـاـ طـولـهـ حـوـاليـ 1ـ سـمـ يـمـلـأـ بـمـوـنـةـ الـرـمـلـ وـالـإـسـمـنـتـ بـنـسـبـةـ 3 : 1ـ .

مـادـةـ رـقـمـ (509) تـورـيـدـ وـعـلـمـ خـرـسـانـةـ تـبـطـينـ

1- وـصـفـ الـعـمـلـ :

يتـكونـ هـذـاـ عـمـلـ مـنـ تـبـطـينـ الـمـصـارـفـ الـطـولـيـةـ الـمـجاـوـرـةـ لـلـطـرـيـقـ بـطـبـقـةـ مـنـ خـرـسـانـةـ الإـسـمـنـتـيـةـ بـسـمـكـ مـتوـسـطـ 10ـ سـمـ فـيـ المـوـاـقـعـ المـوـضـحـةـ بـالـرـسـومـاتـ وـالـتـىـ يـحـدـدـهـاـ الـمـهـنـدـسـ .

2- المـوـادـ :



تعمل خرسانة التبطين من خرسانة النوع الأول ويتبع في ذلك مواصفات الخرسانة الإسماعيلية نوع أول بند رقم (401) مع إضافة إسمنت بنسبة 200 كجم / م³ وأن يكون أقصى حجم لكسر الأحجار المترادج هو 1 بوصة .

3- طريقة التشغيل :-

- أ- تتم أعمال الحفر والردم اللازم لتشكيل قطاع المصرف المراد تبطينه حسب الرسومات أو تنظيف الحفر الصخري وتجهيزه للصب .
- ب- يتم رش الحفر بالمياه ودمكه وتجهيزه لصب خرسانة التبطين عليه .
- ج- يتم تشغيل وخلط الخرسانة بالنسبة المقررة مع إضافة نسبة المياه الازمة داخل خلاطات ميكانيكية بحيث تعطي مخلوطاً متجانساً ثم تصب بسمك متوسط 10 سم .
- د- يراعى تقسيم خرسانة التبطين بعمل فواصل كل -5' متر وتملاً بطبقة عازلة .

4- طريقة القياس والدفع :-

ستكون المحاسبة بالمتراطولي للبردورات التي يتم تركيبها في مكانها والفتنة تشمل ثمن مواد الخرسانة نوع أول وثاني وتکاليف عمل القوالب والصب والتقطیب والنقل مع إزالة البردورات المكسرة التي يتم استبدالها ونقلها بعيداً عن الطريق وجميع ما يلزم لإتمام هذا العمل طبقاً للشروط والمواصفات وتعليمات المهندس .

